



KINTEK SOLUTION

煤炭、焦炭及矿石物理测试 目录

Contact us for more catalogs of 样品制备, 热能设备, 实验室耗材和材料, 生化设备, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????>

KinTek集团有限公司是一家以技术为导向的组织，团队成员致力于探索最有效和可靠的技术和创新的科学研究设备，如生化反应，新材料研究，热处理，真空制造，制冷，以及制药和石油提取设备等领域。



台式活性炭强度测定仪 滚筒球磨耐磨试验机

货号: KT-JTS



简介

这款台式活性炭强度测定仪专为严格符合标准而设计，通过校准的钢球碰撞、精确的水平滚筒旋转和自动定时循环，提供可靠的滚筒硬度数据，从而优化工业碳质量保证和材料验证方案。

了解更多

应用	描述	主要优势
木质活性炭质检	根据 GB/T 12496.6-1999 执行合规性测试，以确定木质颗粒炭的硬度指数。	确保符合国家质量标准，在商业发货前验证装运规格。
工业水过滤介质	评估承受连续水力反冲洗和流体摩擦的碳过滤器的机械抗分解能力。	最大限度地减少颗粒磨损和床层压实，防止下游过滤器堵塞和介质过早流失。
气体净化与溶剂回收	筛选挤压和成型炭在高速气流暴露下的耐磨性能。	防止床层流化产生粉尘，保护抽气鼓风机、催化床和回收冷凝器。
炭再生验证	评估炭在回转窑或多膛炉中热再生前后的结构完整性。	量化热应力降解，协助工厂操作员平衡再生收率与介质强度。
煤基活性炭研发	对沥青和无烟煤基炭变体进行工艺调整后的比较性机械耐久性测试。	提供比较磨损基线，以指导粘合剂选择、挤压配方和碳化参数。
催化剂载体评估	在反应器装料前测试浸渍贵金属活性炭基材的机械强度。	减轻加压化学合成容器中的物理载体分解，保障工艺产率。
环境洗涤吸附剂	验证用于汞捕集、烟气脱硫和酸性气体减排的专用吸附剂的耐磨性。	确保碳颗粒在洗涤塔内的持续热应力和重力剪切下保持尺寸完整性。

参数分类	规格详情	操作公差 / 标称值
主要设备标识	KT-JTS	台式活性炭强度测定仪
适用测试标准	GB/T 12496.6-1999	木质活性炭试验方法 - 强度测定
滚筒内径	腔体内孔	80 ± 2 mm
滚筒内长	轴向工作跨度	120 ± 10.5 mm
滚筒转速	操作水平速度	50 ± 2 r/min
研磨介质装载	硬化钢球数量	10 个
研磨球直径	球体精度尺寸	14.3 ± 0.2 mm
驱动电机功率	专用电动机	0.25 kW
电气要求	输入电源	220 V AC, 50 Hz
操作循环时长	自动预设定时器	5 分钟
配套试验筛	分析分离网目	Φ200 mm 直径框，425 目孔径
配套标准振筛机	GZS-200 型接口	旋转频率：221 次/分钟；敲击频率：147 次/分钟
分析称重装置	精密实验室天平	最大量程 200 g，分析灵敏度 0.1 g
实验室计时装置	手动参考秒表	经校准的秒表验证计时器

参数分类	规格详情	操作公差 / 标称值
样品干燥设备	恒温烘箱	HW202-1 型强制对流干燥箱

立式木质颗粒活性炭机械强度测定仪

货号: KT-JTQ



简介

利用这款标准化的立式测试装置评估木质活性炭的机械耐久性和耐磨性，该装置专为高精度旋转球磨分析而设计，严格符合国家质量标准，确保实验室质量控制流程中的可靠表现。

了解更多

应用	描述	主要优势
木质活性炭制造	蒸汽或化学活化后，对原始木质颗粒碳进行常规批次放行测试和质量保证验证。	在批量发货前验证硬度指标，最大限度地减少运输过程中的破碎和客户拒收率。
市政饮用水处理	评估用于固定床生物过滤池的原始和热再生颗粒碳的机械强度。	防止反冲洗周期中因碳粉碎导致的液压床压实和过大的压头损失。
工业 VOC 与溶剂回收	评估用于溶剂蒸汽回收和连续气体吸附塔的专用活性炭的耐磨性。	保护工业鼓风机和下游管道免受磨损性碳粉尘的侵蚀和流道堵塞。
食品与饮料脱色	对用于糖浆、有机酸和食用油净化系统的颗粒碳等级进行质量控制测试。	确保颗粒基质在湍流混合下的稳定性，减轻精制阶段的过滤负荷。
学术与材料研究	关于炭化温度、生物炭粘合剂和活化参数对机械阻力影响的对比降解研究。	提供高度可重复的机械磨损指标，以关联物理活化深度与体积硬度。
环境工程质检实验室	针对标准客户和工业规范进行第三方合规性审计和合同验证测试。	提供严格符合区域和国家协议的、无可争议的标准化测试数据。

规格参数	详情 / 数值 (KT-JTQ)
型号名称	KT-JTQ
适用标准	GB/T 12496.6-1999 (木质活性炭试验方法 - 强度的测定)
转鼓旋转速度	50 ± 2 r/min
钢筒内径	80 ± 0.2 mm
钢筒工作长度	120 ± 1.5 mm
钢筒壁厚	3.0 mm
筒内表面粗糙度	Ra 6.3
1 号筒配置	光滑内孔 (80 mm 内径 × 120 mm 长度)
2 号筒配置	配有两个 180° 对称筋 (10 mm 高 × 4 mm 宽 × 120 mm 长)
冲击钢球	10 个，直径：14.3 ± 0.2 mm
测试序列定时	预设标准 5 分钟 (可调自动切断)
电机额定功率	0.55 kW
输入电压	380 V (三相)
标准分析筛兼容性	Φ200 mm 筛框，425 目孔径
配套机械振荡筛机 (GZS-200)	振动频率：221 rpm；拍击频率：147 rpm

规格参数	详情 / 数值 (KT-JTQ)
所需辅助实验室天平	量程：200 g，可读性/灵敏度：0.1 g
所需辅助恒温烘箱	HW202-1 型恒温干燥箱
操作方向	垂直结构安装，水平轴向转鼓旋转

全自动焦炭反应性及反应后强度测定仪

货号: KT-JTB



简介

该全自动焦炭反应性及反应后强度测定仪专为标准焦炭测试而设计，集成了碳化硅加热、质量流量气体调节、电动反应器升降及一体化转鼓装置，旨在提供准确、可重复的 CRI 和 CSR 分析指标。

了解更多

应用	描述	核心优势
高炉焦炭质量验证	对经受模拟竖炉热化学气化和机械转鼓测试的冶金块焦原料进行系统性鉴定。	最大化炼铁透气性，降低焦比消耗，保护高炉炉缸完整性。
焦化厂配煤优化	对不同炼焦煤配比和煤种生产的实验性焦炭批次进行 CRI 和 CSR 指数基准测试。	在不牺牲焦炭结构质量的前提下，通过自信地掺入非炼焦煤或半软煤，降低原材料采购成本。
商业焦炭入库检验	针对贸易冶金燃料，按照 GB/T 4000-2008 合同采购规范进行大批量第三方商业验证。	通过客观、高度可重复的数字分析日志和认证的自动打印报告，消除供应商质量纠纷。
高温合金与耐火材料研究	测试特种炭块、阴极材料及石墨元件的热气腐蚀动力学、降解阈值及结构反应性。	在精确的 CO ₂ 气体浓度和高达 1100°C 的高温环境下提供严谨的等温测试数据。
冶金标准合规审计	跨工业监管机构、机构认证中心及国家材料测试实验室的标准化测试。	通过实时参数记录和不可篡改的数字审计追踪，确保完全符合国家及国际标准程序。
工艺故障排查与失效分析	对焦粉、意外的炉料悬料或炼铁出铁周期中异常产生的细粉进行诊断测试。	快速查明炉况异常是源于化学反应性（CRI）还是物理降解（CSR）。

系统组件	技术参数	工程规格 (KT-JTB)
标准合规性	执行测试标准	GB/T 4000-2008 (焦炭反应性及反应后强度)
热工系统	加热元件配置	12 根高密度碳化硅 (SiC) 棒
	炉体额定功率	7 kW
	最高额定炉温	1450°C
	均匀等温恒温区	≥ 150 mm
	测温传感器	N 型或 S 型热电偶 (0.5 级)
	热电偶保护套管材质	GH3044 高温合金钢或高纯刚玉
	温度控制方式	闭环模糊 PID (支持在线变量调整)
	标准控温精度	1100°C ± 5°C
	标准升温曲线	室温至 1100°C，速率 15°C/min (用户可完全编程)
	等温保持时间	1100°C ± 5°C 下保持 2 小时
气氛与流量控制	流量测量仪器	双独立高精度质量流量控制器 (MFC)

系统组件	技术参数	工程规格 (KT-JTB)
	氮气 (N2) 调节范围	0 至 10 L/min (连续可调)
	二氧化碳 (CO2) 调节范围	0 至 10 L/min (连续可调)
	气体流量测量精度	±1% 满量程 (FS)
	气体切换速度与方式	≤ 0.1 s 快速电磁阀切换 (支持独立自动/手动)
	气路压力耐受性	最高 3.0 MPa
	集成气体预处理	配备双在线化学干燥剂干燥柱
	实时诊断	PC 界面实时显示气体流量和温度曲线
反应室	容器结构材质	耐热高温合金 GH3044 (额定耐受 1400°C)
	反应器内径与高度	内径 Φ80 mm, 总长 500 mm
	装卸料机构	电动顶部机械升降传动
I 型转鼓	转鼓尺寸与壁厚	内径 Φ140 mm, 深度 700 mm, 壁厚 5–6 mm
	旋转速度与总周期	20 rpm (30 min ± 1 min 内总转数 600 转)
	运行控制	自动数字转数计数器及集成自动停止功能
	转鼓装卸设计	一体化设计 (无需拆卸转鼓即可卸料)
	标准辅助分析筛	圆孔筛: 23 mm、25 mm 和 10 mm
自动化与安全	标准测试循环序列	0–400°C 升温; 400°C 氮气吹扫 (0.8 L/min); 1050°C 二氧化碳预热; 1100°C 恒温 (10 min); 1100°C 二氧化碳反应 (5 L/min 持续 2 h); 自动下降及氮气冷却吹扫 (2 L/min); 100°C 转鼓提示报警
	实验室空气质量保障	测试期间自动启动排风扇
	故障诊断与电路保护	超温、热电偶故障、可控硅击穿、气体不足或超压时自动断电
	工作站集成	工业 PC 工作站, 配备专用测试套件及打印机

烧结矿及球团矿强度测试用鼓后机械振动筛

货号: KT-JTL



简介

通过我们的鼓后机械振动筛升级冶金质量控制。该设备专为烧结矿和球团矿转鼓试验分级设计，配备自动定时功能、重型驱动机构、密封防尘罩以及标准化筛板，确保测试精度。

了解更多

应用	描述	主要优势
高炉烧结矿质量控制	在转鼓降解测试后立即对铁矿石烧结料进行机械筛分，以确定破碎指数。	提供一致的、不受操作人员影响的指标数据，对于高炉炉料透气性控制至关重要。
球团矿冷压强度及转鼓测试	在质量保证化验室中，对焙烧和冷粘结铁矿石球团进行旋转磨损冲击试验后的自动分级。	精确分离6.3 mm以下和5.0 mm以下的细粉，防止磨损指数报告中的人工误差。
冶金研究与炉料评估	在学术和企业冶金研发中心评估新型粘结剂、熔剂混合物和烧结热曲线。	在长期测试活动中标准化实验筛分参数，以获得可重复的对比数据。
港口与码头矿物检验	大宗矿物转运枢纽在卸货过程中评估进口铁矿石烧结矿和球团矿的抗降解性能。	处理高通量批次测试，循环时间短，加速商业分级验证。
矿山化验与矿物加工实验室	在机械转鼓和破碎试验后，对粗粒原矿和中试规模团块进行粒度分析。	坚固的驱动系统可承受磨蚀性矿石，不会出现过早的机械磨损或框架变形。
钢厂原料入库审计	验证第三方烧结矿交付是否符合合同约定的机械强度和降解阈值。	提供经得起审计、可重复的筛分结果，简化争议解决和供应商资格认证。

规格参数	规格详情（型号：KT-JTL）
设备型号	KT-JTL
主要应用	烧结矿和球团矿转鼓后机械筛分
电机功率	1.1 kW
传动系统	电机通过联轴器连接减速机，偏心曲柄驱动
筛分运动方式	机械往复摆动
振动/摆动角度	45°
标准循环时间	每批次1.5分钟（自动停止）
循环控制方式	集成精密电子时间继电器控制
筛床尺寸	800 mm（长）× 500 mm（宽）
标准筛孔尺寸	6.3 mm × 6.3 mm（标准）或 5.0 mm × 5.0 mm（可选互换）
筛板兼容性	可互换冲孔筛板设计
框架结构	重型焊接角钢结构底盘
环境保护	配有密封顶盖，用于控制空气粉尘
物料卸料系统	集成机械闸门，排料至接收斗

环保型焦炭转鼓试验机 冶金焦炭机械强度米库姆转鼓测试仪

货号: KT-JTD



简介

这款环保型焦炭转鼓试验机专为测量冶金焦炭的抗碎强度和耐磨性而设计，配备全密封防尘罩、自动转数控制系统及重型机械结构，可提供一致且安全的测试结果。

了解更多

应用	描述	主要优势
冶金焦化厂质量控制	定期监控生产焦炭批次，在发货前确定抗碎强度 (M40/M25) 和耐磨性 (M10) 指标。	防止不合格燃料进入高炉，保障热效率和操作一致性。
高炉作业与炉料管理	评估入炉商品焦在机械转鼓下的结构性破碎，以优化高炉装料矩阵。	通过消除细焦粉积累，保持大型高炉的透气性和铁水排放。
商业检验与冶金贸易分析	在港口、铁路终端和海关转运站对散装焦炭货物进行第三方检验和仲裁分析。	提供标准化、可审计的机械降解数据，完全符合国际采购规范。
配煤与炼焦研究	对源自新型配煤、生物煤添加或炼焦添加剂配方的焦炭进行中试规模测试。	通过量化煤种配比与焦炭机械强度之间的直接相关性，加速配方开发。
耐火材料与碳素材料磨损测试	评估经受重复转鼓冲击的非焦炭碳块、电极糊和致密耐火骨料。	提供关于机械应力下裂纹扩展和表面磨损率的可操作对比数据。
环境实验室现代化	在清洁的冶金研究设施中，用全封闭式结构替换陈旧、无密封的转鼓测试仪。	消除致癌性空气粉尘排放，降低实验室通风负荷和职业健康风险。

规格参数	标准型 (KT-JTD)	半密封型 (KT-JTD-A)	全密封环保型 (KT-JTD-B)
型号	KT-JTD	KT-JTD-A	KT-JTD-B
外壳配置	开放式框架 / 常规	半密封防尘罩	全封闭环保外壳
合规标准	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
转鼓内径	1000 mm	1000 mm	1000 mm
转鼓内长	1000 mm	1000 mm	1000 mm
转鼓转速	25 r/min	25 r/min	25 r/min
预设转数	100 转	100 转	100 转
预设循环时间	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
驱动电机功率	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW
工作电压	380 V (三相, 50 Hz)	380 V (三相, 50 Hz)	380 V (三相, 50 Hz)
转鼓提升板几何形状	角钢提升板	角钢提升板	角钢提升板
转鼓跌落角度	> 90° 自由落体启动	> 90° 自由落体启动	> 90° 自由落体启动
粉尘控制效率	基础 (环境抽取)	中等 (屏蔽围护)	高 (完全密封捕获)
外围兼容性	转鼓前后机械及手动筛	转鼓前后机械及手动筛	转鼓前后机械及手动筛

工业级焦炭球磨机，用于冶金样品制备

货号: KT-ZQX



简介

使用我们高效的焦炭球磨机优化冶金样品制备。该设备专为将不规则焦炭块加工成均匀的 23-25 毫米球体而设计，耐用的 3.3 kW 系统可最大限度地提高试样产出率。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
焦炭反应性指数 (CRI) 制备	将预破碎的焦炭碎片精炼成标准化球体，用于高温二氧化碳反应条件下的评估。	确保所有试样具有均匀的反应表面积，消除几何形状引起的测试偏差。
焦炭反应后强度 (CSR) 测试	生产尺寸精确的球形样品，用于反应后的机械滚筒和抗降解性评估。	保证测试转鼓内一致的堆积密度和物理接触，以获得可重复的指数得分。
高炉焦炭质量控制	在钢铁厂焦化车间制备日常运行样品，以评估批次间焦炭的机械完整性和稳定性。	显著提高初级破碎机的可用样品产出率，缩短样品制备周期。
商业测试和检验化验	为认证商业焦炭货物的第三方冶金检验机构制备高精度参考球。	提供 23 毫米至 25 毫米之间的认证尺寸精度，符合国际合同标准。
冶金研发	将实验性焦煤混合物和新型生物焦配方研磨成一致的球形几何形状，用于对比试验。	提供可靠的几何基准，以隔离新型碳材料中的化学和物理变量。
耐火材料和碳材料研磨	对需要受控颗粒球形的磨蚀性非金属矿物块和碳块进行二次球形研磨。	展示了在坚硬、磨蚀性碳质和矿物骨料上的广泛加工灵活性。

参数	规格	工程细节
设备标识	KT-ZQX	工业焦炭球磨辅助装置
装料质量容量	< 5,000 克/批	大容量加工室，每循环可处理高达 5 公斤焦炭进料
进料粒度	≥ 23 毫米	可接受来自初级破碎机的粗糙、不规则焦炭块
出料粒度	23 毫米 – 25 毫米	精细校准的球形输出，符合标准测试规程
成品试样几何形状	球状	均匀的圆形几何形状，无尖锐棱角
电机额定功率	3.3 kW	具有高启动扭矩的连续运行工业电机
电源	AC 380V / 50Hz	三相工业实验室电源配置
功能角色	辅助产出增强	将不合规的破碎块精炼成合格的测试球体
目标材料	冶金焦炭及碳材料	坚硬、磨蚀性、高碳结构材料
操作模式	批次机械研磨	冲击和摩擦磨损成型机制

用于冶金和铸造焦炭机械强度测试的焦炭转鼓后机械振动筛

货号: KT-JTG



简介

使用我们自动化的焦炭转鼓后机械筛分机来简化冶金质量控制，该设备采用重型曲柄驱动、精密定时振动和标准化分层筛板，可实现可重复的焦炭强度分析。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
冶金高炉焦炭质量控制	在Micum (M40/M10) 或 Irsid (I20/I10) 转鼓指标测试后，对高炉焦炭级分进行自动分级。	提供一致的、独立于操作员的指标验证，以优化高炉燃料渗透性和运行效率。
铸造焦炭抗碎和磨损测试	在机械翻滚测试后，测定大块铸造焦的结构完整性和抗断裂性。	取代了繁重的大块焦炭人工筛分，同时通过标准化的45秒筛分周期保障了测试的完整性。
商业焦化厂生产监控	焦化厂过程控制实验室的常规批次筛分，用于监控炭化质量和熄焦后的机械韧性。	快速的多层分离最大限度地缩短了化验周转时间，从而能够快速优化配煤方案和焦化时间。
第三方冶金检验服务	针对商业货物转运、航运码头和独立测试设施的高吞吐量合同合规性验证。	保证了严格的实验室间可重复性，并符合全球测试网络中的国际冶金测试标准。
煤炭和碳材料研究室	评估中试规模焦炭批次、生物焦块和新型碳阳极的粒度与结构降解研究。	便于上层筛板（25 mm或40 mm）的灵活互换，以适应多变的实验研究标准。

铁合金及有色金属冶炼质量保证	对经过物理应力模拟转鼓的特种还原碳和坚果焦进行机械分级。	通过自动机械批次分离，在提高样品吞吐量的同时消除了粉尘暴露和人工劳动。
----------------	------------------------------	-------------------------------------

参数	规格详情 (型号 KT-JTG)
设备项目编号	KT-JTG
主要功能	用于冶金和铸造焦炭强度测定的转鼓后机械振动筛分
电机额定功率	1.5 kW
驱动系统架构	电机通过轮联轴器与带偏心曲柄连杆的工业减速机直接耦合
振动/摆动角度	40°至45°连续往复弧度
标准单次筛分周期持续时间	45秒（带继电器控制的自动循环完成）
循环控制机制	集成式电子定时继电器，带自动停机功能
筛面配置	双层机械筛分组件，带卸料闸门机构
上层筛板孔径	40 mm 或 25 mm（穿孔板；可互换）
下层筛板孔径	10 mm（穿孔板；可根据要求定制）
筛网材料	高强度耐磨结构钢板
底盘结构	重型焊接结构角钢框架
物料卸料方式	手动倾斜杆/闸门机构，直接送入接收收集斗

参数	规格详情 (型号 KT-JTG)
操作模式	半自动批次装载，带按钮激活和定时自动停止

全自动铁矿球团抗压强度测定仪

货号: KT-JTH



简介

使用这款全自动抗压强度测定仪评估铁矿球团的抗压能力，具备恒定压板速度、高精度称重传感器、实时曲线追踪、自动批次统计以及直接打印测试报告等功能。

了解更多

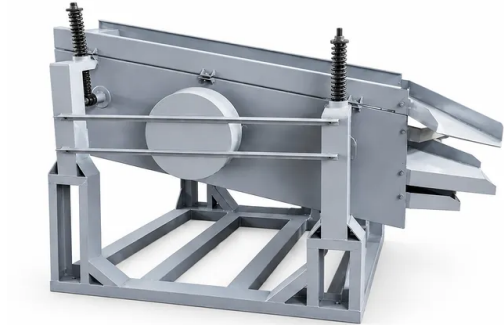
应用	描述	主要优势
商业球团厂质量控制	对直接从带式焙烧机和回转窑出料线取样的生球、预热球和成品球团进行常规质量筛选。	确保成品球团满足合同强度阈值，防止运输过程中发生灾难性降解和产生过多粉尘。
高炉炉料优化	在金属炉料进入高炉承受热应力和机械下降应力之前，对其破碎阈值进行基准测试。	防止炉内球团过早破碎，避免气流通道堵塞，并保持最佳的炉内透气性和稳定的铁水生产。
直接还原 (DRI/HBI) 原料评估	评估作为气基竖炉和流化床还原工艺原料的冷固结球团或氧化球团的抗压回弹性。	确认球团在严重的静态竖炉压力下不会结团、崩解或产生堵塞顶气回收回路的细颗粒。
烧结与球团研究实验室	学术和工业研发，表征新型粘结剂、熔剂、碱度比和焙烧温度对球团物理强度的结构影响。	提供开发经济高效的球团化学成分和焙烧周期所需的高精度、可重复的断裂数据和完整的变形曲线。
转运港口与矿石审计	在海港、铁路枢纽和冶金终端仓库对散装铁矿球团货物进行接收检验和第三方验证。	验证商业球团货物在远洋运输、粗暴机械装卸和传送带转运后是否保持了物理完整性。
矿山选矿工艺审计	对精矿团块进行下游机械测试，以审计磨矿细度、磁选和水分管理对球团化的有效性。	及早发现上游矿物加工的 inconsistency，使操作员能够优化膨润土添加量和圆盘造球机的水分添加。

工程类别	参数规格	技术指标/结构细节
基础设备标识	机器型号参考	KT-JTH
测试标准符合性	主要标准	GB/T 14210 (铁矿球团——抗压强度的测定)
	次要协调标准	ISO 4700 (高炉和直接还原原料用铁矿球团)
试样要求	目标测试试样	氧化铁矿球团、熔剂性球团、直接还原球团
	试样直径范围	10.0 毫米至 12.5 毫米 (通过可调压板行程适应非标准尺寸)
	批量测试数量	标准批次大小 ≥ 每个统计测试组 60 个球团
压板速度与驱动	压缩压板速度	10.0 毫米/分钟至 15.0 毫米/分钟 (恒速闭环调节)
	驱动机构类型	封装在垂直立柱内的双精密传动丝杠
力与位移传感	动力传输	高扭矩电机耦合重型机械齿轮减速器
	驱动外壳位置	完全封闭在重型铸造机器底座内，用于减震
	载荷传感传感器	安装在横梁正下方的高精度力测量称重传感器
	位移追踪	安装在立柱顶部的精密光电旋转编码器

工程类别	参数规格	技术指标/结构细节
	接触检测	自动压板预载接触识别和阈值触发
压板几何形状与硬度	上压缩压板	高合金硬化工具钢，直接耦合至载荷传感器组件
	下压缩压板	高合金硬化工具钢，刚性固定在下部测试底座上
	压板表面状况	磨削抛光平整，具有高耐磨性和抗压痕性
控制、显示与输出	控制器架构	嵌入式微处理器系统，具备多通道 A/D 数据采集
	用户显示界面	侧控制台上的工业级高对比度液晶显示屏 (LCD)
	图形监控	实时力-位移曲线绘制和瞬时峰值追踪
	统计计算	自动批次算术平均值计算和单个数值记录
	纸质文档	直接集成在侧柜中的内置热敏微型打印机
	工作站连接	支持 PC 通信接口，用于外部曲线记录和打印
安全与操作限制	机器保护	机械限位开关、软件过行程和载荷过载切断
	自动化周期	一键启动测试、自动峰值破裂检测、快速压板返回

冶金焦炭粒度分级与焦粉含量分析用焦炭滚筒前筛分机

货号: KT-JTF



简介

利用这款专为精确分类颗粒级配和分离焦粉含量而设计的焦炭滚筒前筛分机，优化冶金质量控制。可重复的四层筛分过程消除了人工劳作，减少了采样误差，并确保日常工作符合严格的标准要求。

了解更多

应用	描述	主要优势
转鼓试验前准备	在进行米库姆 (M40/M10) 或 Irsid (I20/I10) 转鼓试验前，将冶金焦炭样品筛分为指定粒级。	确保进料符合测试标准，防止后续机械强度降解分析中的样品偏差。
高炉入炉焦炭审计	对进厂焦炭进行筛分，以验证是否符合粒度分布要求（通常为 25 至 80 毫米）并检测超大块。	通过筛除阻碍最佳逆流还原的不规则大块，维持高炉炉身的透气性。
焦粉含量测定	在熄焦和码头卸料过程中，从大批量产品中精确分离出 25 毫米以下的细粉。	实现对产量损失和焦化降解的精确跟踪，防止细粉进入高温区，从而保护热效率。
焦化厂筛分线优化	通过对产品排放流进行分批测试，验证工业振动筛和预筛机的筛分效率。	通过校准后的台式分级验证，识别生产现场磨损的筛网、不均匀的给料分布或筛孔堵塞。
配煤与炼焦研发	使用替代焦煤配比评估中试焦炉的物理块焦产率和破碎倾向。	提供可重复的粒度分布数据，将实验室煤岩学和塑性性质与实际块焦产率特征相关联。
商业交接测试	在接收码头、铁路转运站和散装焦炭港口进行公正的第三方粒度验证。	提供可验证的机器控制分级记录，最大限度地减少焦炭生产商与高炉运营商之间的商业纠纷。

规格参数	数值 / 配置
设备型号	KT-JTF
层级配置	4 层 (产生 5 种输出粒级)
筛板孔径规格	第 1 层: 80 × 80 毫米 第 2 层: 60 × 60 毫米 第 3 层: 40 × 40 毫米 第 4 层: 25 × 25 毫米
分离粒级	>80 毫米, 60–80 毫米, 40–60 毫米, 25–40 毫米, <25 毫米 (焦粉)
筛板几何形状	方孔冲孔/焊接钢板
筛体倾角	11.5°
激振/振动幅度	6–8 毫米
电机功率	0.75 kW
传动机构	带配重飞轮组件的工业 V 型带
框架结构	重型焊接型钢结构底盘
筛体材质	重型耐磨焊接钢板

规格参数	数值 / 配置
减振系统	集成机械减振支架
主要功能	转鼓试验前的冶金焦炭机械分级及焦粉定量

微机控制铁矿球团抗压强度试验机 球团抗压强度测试仪

货号: KT-JTK



简介

本款微机控制铁矿球团抗压强度试验机专为符合 ISO 4700 标准而设计，具备 10 千牛顿量程、高精度负荷传感、实时变形分析及自动批次统计功能，确保生产实验室实现严苛的冶金质量控制。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高炉入炉料质量控制	在高炉装料前量化烧结铁矿球团的压缩破坏阈值。	防止炉内降解，降低气体沟流风险，保持炉料层透气性。
直接还原铁 (DRI) 生产	验证用于气基竖炉和流化床反应器的球团的冷压强度。	确保球团在竖炉负荷压力下不发生过早崩解或产生粉尘。
球团厂优化	评估造球过程中的生球焙烧曲线、膨润土粘结剂用量及水分调整。	为优化炉内热工制度和原料添加比例提供快速反馈循环。
运输与装卸耐久性研究	模拟长途散装海运、铁路转运和输送机卸料过程中产生的机械应力。	准确预测筛下细粉的产生，防止商业经济损失和货物损耗。
冶金学术研究	研究新型非膨润土有机粘结剂、复合球团及冷固结团技术。	为学术出版物提供高精度变形曲线和定量峰值载荷数据。
第三方材料认证	为贸易结算进行独立的、符合标准的商业铁球团批次验证。	提供完全可追溯、符合 ISO 4700 标准的测试证书及可验证的批次统计记录。

规格参数	数值/特性
产品编号	KT-JTK
适用测试标准	GB/T 14201-93, ISO 4700-2007
最大载荷容量	10 kN (10,000 N)
测试力范围	0 N 至 10,000 N
试验机精度等级	1 级 (示值误差在 ±1% 以内)
力测量精度	示值的 ±1%
压力传感器精度	≤ 0.05% 满量程 (FS)
试样直径范围	5 mm 至 60 mm
横梁行程	500 mm
行程位移精度	±0.01 mm
测试速度范围	1 mm/min 至 100 mm/min (连续可调)
位移测量装置	立柱安装高分辨率光电编码器
力检测元件	安装在移动横梁下方的精密负荷传感器
驱动架构	电机耦合减速机及立柱内置丝杠
控制系统架构	立柱安装智能微控单元及 PC 微机接口

规格参数	数值/特性
数据可视化与输出	实时 LCD 曲线绘制、自动批次统计、板载微型打印机
电机功率	0.75 kW
工作电源	380V AC, 50 Hz, 三相

单槽浮选机 实验室矿物加工浮选槽 台式矿石分离设备

货号: KT-JT1



简介

这款高性能单槽浮选机专为精密实验室矿物分离和冶金测试而设计，具有卓越的吸气效率、低功耗、自循环矿浆系统以及直观的液位控制功能，可实现精确的有色金属和非金属选矿。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
有色金属选矿	铜、铅、锌、镍以及硫化物和氧化物矿石的台式分离。	能够精确测定回收率、捕收剂选择性和最佳矿浆 pH 参数。
黑色金属提纯	通过选择性浮选对细粒铁矿、锰矿和铬矿样品进行处理和提纯。	在进行中试测试前，最大限度提高铁精矿品位，同时减少二氧化硅和磷杂质。
非金属矿物提纯	工业非金属矿物的提纯，包括萤石、滑石、石英、重晶石和长石。	在受控试剂用量下，实现工业矿物与脉石矿物之间的清晰分离。
细煤清洗与脱灰	超细煤浆的浮选分离，以消除成灰矿物和黄铁矿硫含量。	提高精煤产率，同时为煤炭加工厂建立准确的可洗性和泡沫动力学数据。
试剂组合与动力学评估	在不同矿浆浓度下测试新型捕收剂、抑制剂、分散剂和起泡剂。	为开发经济高效的冶金流程图提供可扩展、高度可重复的基准数据。
冶金研究与放大	由大学部门、矿业研究所和分析实验室进行的中试实验室研究。	允许进行可靠的台式建模，直接关联到全尺寸工业浮选槽的性能。

型号标识符	浮选槽容量 (L)	叶轮直径 (mm)	叶轮转速 (rpm)	刮板转速 (rpm)	给料粒度 (mm)
KT-JT1-0.5	0.5	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-0.75	0.75	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1	1.0	Ø 55	2100 / 1900 / 1700	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1.5	1.5	Ø 50	1910 / 1750 / 1590	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-3	3.0	Ø 60	1890 / 1708 / 1544	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-8	8.0	Ø 70	1400	30	-0.2 (< 0.2 mm)

颗粒活性炭抗压强度测试仪 脱硫脱硝耐磨性检测仪器

货号: KT-JTU



简介

使用我们符合 GB/T 30202.3 标准的高精度抗压强度测试仪，评估颗粒煤质活性炭的机械耐久性。该仪器具备 0-10kN 力值范围、0.1N 分辨率、过载保护以及自动化电气控制系统，满足严苛的工业质量保证需求。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
脱硫脱硝炭质量保证	测试用于燃煤电厂和钢铁厂烟气净化塔的破碎活性炭颗粒。	确保炭颗粒在机械压实和流化过程中不会碎裂成细粉。
煤化工制造	评估生产过程中挤出型和球形煤质活性炭的批次间结构完整性。	提供实时质量反馈，以优化挤出压力、粘合剂含量和活化温度。
火力发电厂燃料与排放实验室	在装填固定床或移动床反应器前，对进场的散装脱硫吸附剂进行质量审核。	防止因低强度吸附剂降解导致的运行堵塞和压降激增。
催化剂与吸附剂研发	研究新型浸渍炭、碳分子筛和重金属捕集吸附剂。	提供精确的力-变形曲线，用于基准化实验配方的机械性能改进。
第三方材料测试	为商业炭供应商和消费者执行标准合规性测试和争议解决。	提供完全可追溯、符合标准的测试数据，适用于正式认证和审计报告。
溶剂回收与气体处理	测试用于高流量有机溶剂蒸汽回收容器的重型颗粒活性炭。	确保在严苛的气相操作中，在循环热负荷和压力负荷下具有长使用寿命。

参数	技术规格 (型号 : KT-JTU)	标准与操作详情
产品标识	KT-JTU	颗粒活性炭抗压强度测试仪
标准合规性	GB/T 30202.3-2013	脱硫脱硝用煤质颗粒活性炭试验方法 (抗压强度)
力值测量范围	0 – 10 kN	适用于颗粒、挤出及球形炭样品的宽动态范围
测量精度	±1%	通过校准的数字称重传感器处理确保满量程精度
力值分辨率	0.1 N	用于准确检测初始断裂和屈服载荷的精细分辨率
测试速度范围	0 – 500 mm/min	用于多样化测试方案的全可调无级调速控制
位移分辨率	0.01 mm	用于精确变形测量的线性位移精度
输入电压	220 V AC	标准单相电源要求
电压频率	50 Hz	通用工业电网频率兼容性
系统完整性	完全合规	集成完整系统，包括加载框架、驱动单元和电气控制
安全保护	自动过载保护	用于传感器安全的硬件和软件负载限制保护

双炉全自动焦炭反应性及反应后强度测定仪

货号: KT-JTA



简介

专为高通量冶金实验室设计，这款双炉全自动焦炭反应性及反应后强度测试仪通过独立的各区热控制、自动机械提取、冗余气体切换以及符合 ISO 18894 标准的集成式转鼓，提供精确的 CRI 和 CSR 测定。

了解更多

应用	描述	主要优势
钢铁厂质量控制	对用于大型高炉作业的冶金焦炭原料进行持续评估。	通过验证 CRI 和 CSR 指标在装料前符合严格的热强度基准，防止高炉透气性下降。
商品炼焦煤配比	对炼焦煤配比方案、煤焦油沥青粘结剂及改性碳添加剂进行实证评估。	使碳化学工程师能够优化配方，在维持强制性焦炭质量的同时最大限度降低原料煤采购成本。
商品焦化厂认证	为供应国内外市场的商品焦炭生产商提供批次放行测试及分析证书 (COA) 生成。	确保快速、合规地满足 GB/T 4000-2017 和 BS ISO 18894:2006 国际商业标准。
碳与耐火材料研发	合成碳和预制石墨的热气化动力学研究及高温降解研究。	在独立的三个加热区提供高度可重复的热分布分析，并配有精确的实时气体流量遥测。
第三方检测实验室	对固体矿物燃料、铸造焦炭和特种碳还原剂进行大批量合同实验室测试。	通过自主双炉并行处理和自动化的无人值守反应器操作，实现样品产出最大化。

系统子系统	参数描述	工程规格 (KT-JTA)
型号名称	基础项目编号	KT-JTA
炉膛配置	运行架构	双炉设计；支持自主单炉或同步双炉运行
加热技术	电阻丝加热结构	集成式嵌入炉衬；平衡三相电源
炉膛使用寿命	运行耐久性	超过 2,000 次热测试循环
温度范围	最高工作温度	1250°C
热均匀性	恒温区（等温）	> 300 mm (超过 GB/T 4000 的 >150 mm 要求；符合 BS ISO 18894:2006)
热控制精度	稳态控制精度	1100°C ± 3°C (三个独立加热区)
热电偶规格	测温元件	三点式 S 型热电偶，工业 II 级标准
热电偶套管	保护套管材料	高纯刚玉
加热程序	标准升温曲线	室温至 1100°C，升温速率 15°C/min；1100°C 等温保持 2 小时
气氛调节	流量控制机制	双数字质量流量控制器 (MFC)，配备 2 根在线干燥管
气体流量范围	可调范围 (N2 和 CO2)	每通道 0 至 10 L/min 连续调节
气体流量精度	测量与输送精度	±1.5% 全量程 (F.S.)
气体供应冗余	气瓶歧管布置	双路设置 (1 用 1 备)，适用于 N2 和 CO2 (共 4 个气瓶)
气体切换响应	自动故障切换持续时间	供气不足时 < 10 秒自动切换，并伴有声音报警
气体净化选项	可选二级净化器	将标准工业 N2 和 CO2 升级至约 99% 的气体纯度

系统子系统	参数描述	工程规格 (KT-JTA)
反应容器	制造材料	GH3044 高温镍基合金
反应器尺寸	内部几何形状	内径 Φ80 mm × 长度 580 mm
处理机制	反应器装载/卸载	利用高精度滚珠丝杠的底部驱动机械手
无人值守操作	反应后弹出	循环结束后自动从炉内弹出；100°C 时冷却报警
机械转鼓单元	I 型转鼓结构	集成式转鼓设计；无需拆卸转鼓即可装卸
转鼓几何形状	转鼓尺寸与壁厚	Φ140 mm × 700 mm；壁厚 5 mm 至 6 mm
转鼓速度与转数	旋转速度与循环计数	20 ± 0.5 rpm；总转数达 600 转时自动切断并计数
标准颗粒筛	圆孔孔径组	Φ23 mm、Φ25 mm 和 Φ10 mm 圆孔测试筛（标准配置）
可选颗粒筛	方孔孔径组 (ISO)	19 mm、22.4 mm 和 10 mm 方孔测试筛（符合 ISO 测试）
安全与通风	废气管理系统	自动通风启动；排气前进行热废气燃烧
系统保护	硬件联锁与故障安全	针对 SCR 击穿、控制器故障、超温、超压的双系统保护
软件界面	PC 通信与分析	三区温度曲线和气体流量的实时记录；数据恢复和报告打印
电源输入	电源要求	AC 380V，三相；7.5 kW（单炉）/ 15.0 kW（双炉总计）
外部尺寸	系统物理占地面积	1400 mm (宽) × 900 mm (深) × 2000 mm (高)
设备质量	净重	300 kg

煤炭转鼓泥化试验机 煤泥化指数测定仪

货号: KT-JT2



简介

专为工业选煤厂和检测实验室设计，该转鼓泥化试验机严格按照 GB/T 26918 标准准确测量煤的泥化指数，配备 200L 工程转鼓、数字定时控制系统及坚固的减速齿轮驱动装置。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
选煤厂回路优化	在重介质旋流器或螺旋分选回路之前评估原煤的泥化动力学。	最大限度减少循环洗水中意外的煤泥积聚，提高介质回收效率。
商业商品检验	由第三方检测机构 and 海关检验部门执行，用于认证出口和国内煤炭的耐久性等级。	提供符合 GB/T 26918 合规准则的标准化、法律认可的泥化评级。
矿山地质勘探	测试岩心和散装勘探样品，以评估不同地层未开采煤层的二次泥化行为。	确保准确的冶金预测，并为尾矿压滤机和浓缩机的选型提供依据。
洗煤厂煤泥回路故障排除	当浓缩、沉降和带式压滤脱水装置出现性能瓶颈时，评估高粘土煤批次。	查明原煤降解的根本原因，区别于水回路中的化学絮凝不足。
矿物加工学术研究	促进关于水介质中煤颗粒破碎机制、粘土分散和磨损动力学的实证研究。	提供可重复的动力学测试条件，并精确控制翻滚时间和旋转速度。
无烟煤与褐煤对比研究	比较不同变质程度煤种的降解阈值和细颗粒产生差异。	为定制配煤提供实证数据，防止滤布堵塞和煤泥污染。

参数	KT-JT2 规格
设备型号	KT-JT2
执行标准	GB/T 26918-2011 (选煤厂煤泥化试验方法)
转鼓内容积	200 L
转鼓有效高度/长度	1000 ± 2 mm
转鼓旋转速度	20 r/min
单批样品重量	25 kg
驱动电机型号	Y2-112M-6
电机额定功率	2.2 kW
电机额定转速	960 r/min
减速箱型号	WD120
减速比	1:47
循环定时设置范围	0 – 99 min (可自由调节 / 数字倒计时)
电源供应	380 V / 50 Hz, 三相
结构组成	支撑框架底座、旋转鼓、减速驱动装置、卸料机构、数字控制单元
轴承配置	双重型外球面轴承组件，配重型支撑轴

参数	KT-JT2 规格
适用物料	烟煤、无烟煤、褐煤、原煤及相关碳质岩

冶金样品制备用焦炭破碎制球机

货号: KT-ZQJ



简介

这款先进的焦炭破碎制球机专为冶金测试而设计，可实现粗制样品的自动化成型，将 100 毫米以下的块状焦炭转化为均匀的多面体毛坯，在最大限度提高成品率的同时，减少测试准备工作量。

了解更多

应用	描述	主要优势
冶金 CRI / CSR 样品制备	将冶金焦炭初步机械化定型为多面体毛坯，用于标准 ISO 和 ASTM 反应性测试。	确保样品几何形状的可重复性，同时消除人为误差和手动凿损。
钢厂质量控制实验室	对高炉焦炭到货进行日常检验，以验证热强度性能和结构降解率。	快速样品处理将制备时间缩短 60% 以上，加快批次审批决策。
商品焦化厂过程控制	在线监测焦炉工艺参数、碳化均匀性和配煤性能。	从少量生产核心样品中最大限度地提取样品，粉末产生量极低。
商业检验与认证分析	在装运港对进出口冶金焦炭进行独立分析测试。	严格遵守国际机械制备标准，消除测试争议。
煤炭与碳研究机构	评估中试规模焦炉配煤、生物焦复合材料及非回收焦炭替代品。	能够从有限的测试炉批次中进行精确的样品制备，而不消耗宝贵的研究材料。
铸造焦结构评估	为高温压缩和磨损降解测试预先成型重型、致密的冲天炉铸造焦样品。	通过 5.5 kW 高扭矩机械切削克服极高的焦炭硬度，且刀具不发生偏转。

参数	规格 (KT-ZQJ)
产品型号	KT-ZQJ
处理原理	机械切割与精密研磨
最大进料粒度	< 100 mm
出料粒度	≥ 23 mm
目标输出几何形状	正方形多面体（预球形毛坯）
样品回收率	高产机械化输出
系统工作角色	第一阶段初级成型机（三机集成制球系统）

参数	规格 (KT-ZQJ)
额定电机功率	5.5 kW
电源要求	AC 380V ± 10% / 50 Hz，三相
电机防护等级	工业级 IP54 防尘防溅
过载保护	集成热磁断路器和相位监测器
结构框架	重型加固结构钢板
切割工具成分	耐磨硬化合金刀具

烧结矿和球团鼓前分组试验机 烧结矿转鼓试验设备

货号: KT-JTM



简介

本设备严格按照 YB/T 5166 标准设计，可精确评估烧结矿和球团矿的转鼓指数及抗磨指数。设备配备坚固的齿轮传动系统、自动转数计数器和集成式筛分单元，确保在严苛的冶金质量控制环境中提供可重复的测试结果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高炉质量保证	在入炉前评估烧结矿和球团矿批次的机械强度。	通过在弱团块产生过多炉料细粉前将其检测出来，防止高炉炉身透气性下降。
烧结厂工艺调整	持续监测转鼓指数和抗磨指数，以评估燃料配比、料层厚度和点火设置。	提供即时的经验反馈，以优化烧结炉热工制度和原料碱度。
球团厂质量验证	评估生球和成品铁矿石球团在运输过程中的冷压强度和抗降解能力。	确保球团粘结剂和焙烧温度达到散装分销所需的机械硬度。
商业冶金检验	为进行矿石装运合同验收测试的第三方分析和检验实验室提供服务。	提供符合审计要求的测试方法，匹配约束性商业规范和大宗商品交易合同。
火法冶金研究	供大学和研究机构测量替代熔剂矿石和低碳团块的机械性能。	为实验性粘结剂、氢还原烧结矿和生物炭注入铁矿炉料提供高精度对比数据。
散装港口物料处理	评估转运溜槽、堆取料机和装船输送机上的骨料降解风险。	为海运和铁路矿石运输网络建立现实的处理限制和降解余量。

子系统	参数	规格 (KT-JTM 标准型)	规格 (KT-JTM-E 环境型)
常规	合规标准	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	外壳类型	开放式重型底盘	密封防尘罩
转鼓	转鼓内径	1000 mm	1000 mm
	转鼓内长	500 mm	500 mm
	转速	25 rpm	25 rpm
	预设转数	200 转	200 转
	转鼓电机功率	1.5 kW	1.5 kW
	电源	380V / 50Hz, 三相	380V / 50Hz, 三相
	转数计数器	STS-3 数字显示计数器	STS-3 数字显示计数器
转鼓前筛	筛面面积	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm
	筛层数	2 层	2 层
	一级筛孔	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	二级筛孔	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	筛面倾角	10° – 11.5°	10° – 11.5°
	振动幅度	6 – 8 mm	6 – 8 mm

子系统	参数	规格 (KT-JTM 标准型)	规格 (KT-JTM-E 环境型)
转鼓后筛	筛分电机功率	2.2 kW	2.2 kW
	筛面面积	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	摆动角度	45°	45°
	标准筛分周期	1.5 分钟/批次	1.5 分钟/批次
	筛板尺寸	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	筛孔尺寸	6.3 × 6.3 mm (或 5.0 × 5.0 mm)	6.3 × 6.3 mm (或 5.0 × 5.0 mm)
	筛分电机功率	1.1 kW	1.1 kW

用于冶金测试和热反应性分析的自动化焦炭球制备系统

货号: KT-ZQT



简介

利用此自动化焦炭球制备系统简化冶金样品制备，该系统集切割、研磨和除尘功能于一体，可提供 23 至 25 毫米的均匀球形试样，从而实现高度可重复的热反应性和强度测试。

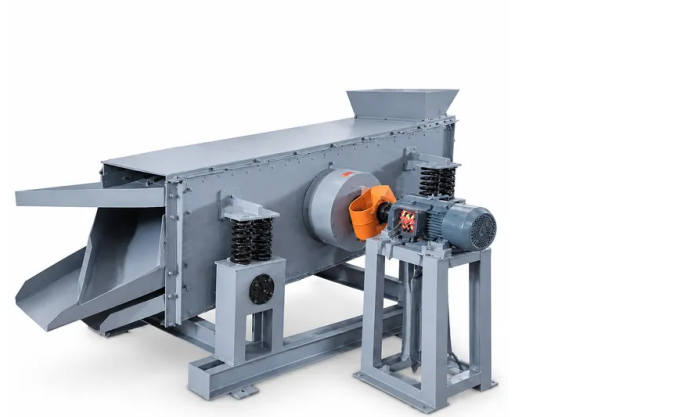
[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
焦炭反应性指数 (CRI) 测试	制备标准化球形焦炭试样，以评估在二氧化碳气氛下的高温气化反应性。	消除几何差异，从而在没有边缘效应异常的情况下隔离真实的化学反应动力学。
反应后焦炭强度 (CSR) 评估	制造均匀的球形装料，用于反应后的机械滚磨和耐磨性评估。	保证相同的起始几何形状，确保与高炉降解特征的可靠相关性。
高炉原料质量基准测试	对炼铁设施交付的冶金焦货物进行常规筛选和验证。	加快样品周转时间，同时确保大宗货物多点质量采样的代表性。
冶金煤配比优化	评估试验焦炉中由实验性配煤方案生产的焦炭的热强度和结构完整性。	通过从较小的样品批次中进行高生产率试样加工，节省稀缺的试验焦炉焦炭。
学术与火法冶金研究	生成相同的球形碳体，用于动力学速率建模、光学显微镜和气固反应研究。	提供符合数学扩散边界模型的各向同性、几何均匀的测试体。
第三方质量检验实验室	用于认证合规报告和跨供应商验证的高通量商业样品制备。	消除人为样品成型偏差，确保实验室间结果的可辩护性和可审计性。

系统组件	参数	KT-ZQT 规格
完整系统	系统配置	集成式破碎-成型-筛选单元、球磨机、除尘器
完整系统	目标样品几何形状	真球形试样（无尖锐边缘）
完整系统	最终试样输出尺寸	23 mm – 25 mm
完整系统	工作电压/频率	AC 380V ±10%, 50 Hz, 3相
破碎与成型单元	进料粒度限制	< 100 mm
破碎与成型单元	排出尺寸分级	≥ 23 mm (多面体前驱体)
破碎与成型单元	驱动电机额定功率	5.5 kW
破碎与成型单元	工作原理	机械切割、冲击成型、集成尺寸筛分
球磨单元	最大批次装载质量	< 5,000 g
球磨单元	进料中间粒度	≥ 23 mm
球磨单元	研磨输出形态	球形 (23 mm – 25 mm)
球磨单元	驱动电机额定功率	3.3 kW
球磨单元	精磨腔原理	多轴滚磨与周边边缘研磨
环境系统	除尘兼容性	集成工业除尘法兰与管道

铁矿石烧结矿及球团分级用前鼓式多层机械振动筛

货号: KT-JTO



简介

该设备专为工业测试设计，可为铁矿石烧结矿和球团提供自动化的粒度分级。配备重型阻尼弹簧、分层筛网和可编程定时器，有效提升冶金实验室的生产效率与结果可重复性。

[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
烧结矿转鼓指数 (ISO / GB/T) 制样	在转鼓测试前，将高炉烧结矿料分级为标准粒级 (+40 mm, 25–40 mm, 16–25 mm, 10–16 mm, -10 mm)。	取代不一致的人工筛分，提供 ISO 3271 和 GB/T 24531 转鼓及耐磨测试所需的可重复颗粒级。
冷态球团抗压强度分级	从成品或生球铁矿石球团生产线中分离出均匀的球团批次 (通常在指定尺寸范围内)。	确保颗粒尺寸高度统一，消除直径差异，提高抗压强度测试的统计有效性。
高炉炉料质量控制	对进入高炉装料仓的直接还原铁 (DRI)、块矿及团块进行持续验证。	通过快速检测并量化不必要的粉末，减轻高炉透气性问题。
冶金研究与球团中试工厂	对经历循环热应力和物理应力的新型团聚配方、熔剂添加剂和粘结剂混合物进行实验室级分级。	提供快速、批次间的分级，并可通过可配置的运行时间，为实验性原材料混合物建立基准降解指数。
矿山与选矿厂工艺审计	对工业振动筛、二级破碎机和烧结盘出料流进行在线或近线验证。	通过快速、高可重复性的验证筛分，识别上游操作中筛网磨损或破碎机旁路问题。

耐火材料与重矿物骨料测试 对需要高振幅筛分的致密耐火熟料、铁合金、铝土矿和粗渣材料进行分级。 高扭矩机械驱动和稳固的弹簧悬挂系统可轻松处理高密度、锐利的矿物样品，且不会导致框架疲劳。

参数	规格 (KT-JTO-2D 型号)	规格 (KT-JTO-4D 型号)
基础产品编号	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
执行标准	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
筛网层数	2 层	4 层
标准筛孔尺寸	40×40 mm, 25×25 mm (或定制组合)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
筛网尺寸 (长 × 宽)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
每层有效筛分面积	0.8 m²	0.8 m² (总堆叠面积 3.2 m²)
筛网倾角	10° – 11.5°	10° – 11.5°
振动幅度 (冲程)	6 – 8 mm	6 – 8 mm
激振频率	960 次/分钟	960 次/分钟
驱动电机功率	2.2 kW	2.2 kW
工作电压 / 电源	380 V, 三相, 50/60 Hz	380 V, 三相, 50/60 Hz
筛分定时控制	全自动，数字用户可调	全自动，数字用户可调
核心机械组件	基础底座、支撑框架、筛体、筛网、弹簧支架、阻尼螺旋弹簧、进料口、电机、传动机构	基础底座、支撑框架、筛体、筛网、弹簧支架、阻尼螺旋弹簧、进料口、电机、传动机构

立式果壳活性炭机械强度测定仪

货号: KT-JTR



简介

专为催化剂载体和吸附剂质量控制而设计，这款立式机械强度测定仪可根据 GB/T 13803.5 测试标准，提供标准化的翻滚磨损分析、精密钢球冲击测试以及可靠的转鼓指数测定。

了解更多

应用	描述	主要优势
乙酸乙酯催化剂载体	评估果壳炭载体在合成反应器高气速下的结构生存能力。	防止反应器内床层磨损、沟流形成及过早的催化剂粉化。
贵金属催化剂基材	在浸渍昂贵的铂、钨或钨催化剂之前评估颗粒载体的强度。	消除因床层装填过程中载体破碎导致的昂贵贵金属催化剂损失。
工业 VOC 溶剂回收	分析用于流化床和固定床溶剂蒸汽回收装置的椰壳和果壳炭。	最大限度地减少细粉产生，并减少连续再生循环中下游过滤器的堵塞。
黄金提取 (CIP/CIL 工艺)	测量硬质果壳炭在矿浆中经受剧烈机械搅拌时的耐磨性。	通过防止矿浆处理中微粒炭的脱落，降低可溶性金的损失。
饮用水深度过滤床	在部署于大型市政和工业过滤柱之前测试颗粒活性炭。	确保在高反冲洗压力下具有长使用寿命，且不会发生颗粒分解。
超纯气体净化介质	验证专为电子和特种气体过滤设计的高容量吸附剂的物理硬度。	防止敏感的下游半导体生产过程受到颗粒污染。
炭生产质量保证/质量控制	作为活性炭生产窑炉和活化设施的生产线末端批次放行测试装置。	确保商业分级的严格性及商业分销的标准合规性报告。

规格参数	KT-JTR 数值 / 尺寸
设备型号	KT-JTR
操作方向	立式控制台 / 水平转鼓轴
测试标准符合性	GB/T 13803.5-1999
测试转鼓内径	108 mm $\pm$ 1.5 mm
测试转鼓有效长度	110 mm $\pm$ 1.5 mm
转鼓转速	66 rpm $\pm$ 1 rpm
研磨介质规格	Ø14 mm 精密合金钢球
材料提升机制	内置径向提升挡板
材料自由落体角度	跌落前提升超过 90°
电机额定功率	0.55 kW
工作电源	380 V AC, 50 Hz (三相)
预设自动运行时间	15 分钟 (集成自动停机)
主要目标材料	果壳及果核活性炭颗粒
测试指标输出	转鼓指数 / 机械强度百分比

规格参数	KT-JTR 数值 / 尺寸
结构底盘	焊接工业结构钢，带防腐涂层

焦炭转鼓试验机 米库姆（Micum）转鼓机械强度测试仪

货号: KT-JTC



简介

使用这款精密转鼓测试仪测定冶金焦炭的机械强度和耐磨性。该系统专为标准指标测试而设计，具有自动转数控制、耐用结构和可靠的数据输出，是工业质量保证的理想选择。

了解更多

应用	描述	主要优势
高炉原料筛分	对进厂焦炭批次进行常规机械筛分，以确定入炉前的 M40 和 M25 抗碎指标。	防止高炉透气性下降，减少悬料或滑料事件，稳定炼铁生产率。
焦化厂过程控制	对熄焦塔出口的焦炭批次进行在线质量监测，以评估配煤方案和焦炭炭化进度。	允许立即调整配煤配比和焦化时间，在保持目标物理强度的同时降低原材料成本。
商业商品检验	在港口码头、铁路枢纽和贸易中心对进出口冶金焦质量进行第三方验证。	为合同结算和商业贸易认证提供无可争议的、符合标准的机械耐久性数据。
冶金研发	在标准磨损应力下对不回收焦化、生物质型煤共焦化和新型粘结剂进行实验室评估。	为学术研究、碳减排倡议和新型冶金焦开发提供精确的基准数据。
铸造焦评估	对大尺寸冲天炉铸造焦进行机械耐久性测试，以验证其在深料层静载荷下的抗压能力。	确保冲天炉装料保持间隙，以实现最佳的燃烧空气分布和高效的铁水熔化温度。
碳阳极材料验证	对铝冶炼用的成型炭块、石墨电极原料和预焙阳极材料进行机械冲击测试。	确认在电解槽安装前的机械搬运过程中的断裂韧性和抗剥落性。

参数类别	规格项目	标称值 / 要求
型号识别	设备编号	KT-JTC
尺寸参数	转鼓内径	Φ1000 mm
	转鼓内长	1000 mm (Φ1000 mm 轮廓)
操作参数	旋转速度	25 r/min
	预设转数	100 转 (自动停止)
	测试标准合规性	GB/T 2006-2008
电气规格	评估指标	M40, M25 (抗碎强度), M10 (耐磨指数)
	电机功率额定值	1.5 kW
	输入工作电压	380 V (三相工业标准)
	电气外壳	集成工业控制台
机械结构	转鼓材质	高耐用耐磨结构钢
	驱动机构	高扭矩机械齿轮减速驱动
	装料口	带机械锁紧扣的铰链式检查门
	基础要求	工业级钢筋混凝土水平地面

用于铸造焦和冶金焦落下强度测试的自动焦炭落下强度试验机

货号: KT-LQ



简介

该自动焦炭落下强度试验机专为严格遵守标准化测试规程而设计，通过精密机械提升、自动底门卸料和可靠的电机驱动控制，准确评估冶金焦和铸造焦的抗碎强度。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高炉质量保证	评估冶金块焦在高炉装料前的落下强度指数和机械冲击降解情况。	通过在装料前识别易碎、低强度的焦炭批次，防止高炉透气性损失和气体分布不均。
铸造焦评估	测量冲天炉熔炼作业中使用的大尺寸铸造焦的落下破碎特性和结构内聚力。	确保重金属冶炼过程中最佳的料床透气性、延长的燃烧效率以及最小的碳床分解。
焦化厂工艺优化	作为评估配煤、焦化时间和熄焦方法有效性的重要台式质量控制检查点。	为焦化工程师提供快速的经验反馈，允许主动调整配煤方案以最大化最终机械产率。
商业货物验证	为中立的第三方检测实验室和海运码头提供标准化的落下强度认证。	解决合同纠纷，并在发货前证明符合国际商品焦炭物理质量基准。
煤炭与碳材料研究	使冶金研究所和大学能够研究碳质燃料的微观结构强度和断裂动力学。	促进数据驱动的非回收焦化技术、无粘结剂压块和新型生物焦配方的开发。
烧结厂原料筛分	评估焦粉和碎焦在剧烈运输和溜槽转换过程中的机械分解倾向。	优化烧结线的粒度分布，减少未燃碳损失并改善操作热平衡。

参数类别	规格详情	单位/数值
产品编号	型号系列参考	KT-LQ
适用标准	测试方法合规性	GB/T 4511.2-1999
样品箱尺寸	内部长 × 宽 × 高	710 × 455 × 380 mm
落下底座尺寸	工作冲击底座 (长 × 宽 × 高)	220 × 965 × 200 mm
落下提升高度	标准化提升高度 (可选停止)	1830 mm
电机驱动功率	输入电机额定功率	1.5 kW
电源要求	工作电压 / 系统相数	380V ± 10% (三相四线制)
减速机型号	工业重型蜗轮减速机	WPA-80
减速比	传动比	1:50-E
设备总质量	总干重	400 kg
操作机制	机械提升与底部卸料	电机提升，自动底门释放
控制架构	专用电气柜	集成限位开关，带自动停止控制

焦炭反应性及反应后强度 (Cri/Csr) 测定仪

货号: KT-JT



简介

本设备专为符合 GB/T 4000-2008 标准的 CRI 和 CSR 精准测定而设计。该坚固耐用的高温测试装置配备双 PID

热调节系统、自动气体切换功能及重型转鼓，可为工业冶金焦炭质量评估提供准确、可重复的测试数据。

了解更多

应用	描述	主要优势
高炉焦炭质量保证	钢铁联合企业在高炉装料前对冶金焦炭批次进行的常规筛选。	确保焦炭在热化学应力下保持足够的机械强度，防止高炉运行中断。
配煤与焦化优化	对商业焦化设施中实验性配煤比例产生的焦炭试样进行评估。	在保持 CRI/CSR 符合工艺规范的同时，通过替代优质煤炭降低原材料采购成本。
冶金研发	高温气化研究，考察焦炭微观结构降解、碱催化剂影响及孔隙结构演变。	提供先进学术和工业研究所需的高分辨率温度曲线和准确的质量损失动力学数据。
第三方检测与合规	根据区域和国际贸易标准对出口或贸易焦炭货物进行商业测试和质量验证。	提供符合 GB/T 4000-2008 标准的、无可争议且可重复的测试报告，用于合同验证和争议解决。
铸造与有色金属冶炼控制	测定专用冲天炉和有色金属还原作业的燃料降解和结构完整性。	通过验证高强度碳质还原剂，优化铸造冲天炉熔化率并减少燃料床坍塌。
耐火材料与材料气化研究	评估含碳耐火砖和合成碳块在高温 CO ₂ 环境下的性能。	量化在严苛热化学降解条件下的碳损失和机械侵蚀动力学。

子系统	参数	规格 (KT-JT)
系统标识	型号标识	KT-JT
标准合规性	适用标准	GB/T 4000-2008
热性能	温度范围	室温至 1100°C (标准测试曲线)
	最高炉温	1250°C
	恒温阶段	1100°C 持续保持 2 小时
	控温精度	1100°C 恒温平台 ±2°C
	功耗 (峰值)	最大 17 kW
	保持功耗	1100°C 稳定状态下 4 至 7 kW
加热元件	加热元件类型	碳化硅 (SiC) 加热棒
	元件几何尺寸	直径：Ø18 mm；有效加热长度：400 mm
炉芯与炉膛	高铝外护套	内径：140 mm；外径：160 mm；长度：640 mm
	反应室圆筒	内径：80 mm；总高度：500 mm
	测温探头	外护套：Ø8 mm；芯线：Ø0.5 mm × 650 mm
气氛与流量控制	二氧化碳 (CO ₂) 流量	5.0 L/min
	氮气 (N ₂) 流量	0.8 至 2.0 L/min

子系统	参数	规格 (KT-JT)
	气体切换响应速度	0.1 s 独立快速切换
	气路压力等级	最大工作压力 1.5 MPa
	气体预处理	专用电加热 CO2 压力调节器
	缓冲容器容量	6000 mL，带专用固定夹
气体调节站	洗气瓶	500 mL 容量
	干燥塔	500 mL 容量
反应后转鼓 (I型)	转鼓结构	整体式不锈钢管 (Ø140 × 700 mm)
	转鼓转速	20 ± 1 r/min
	驱动系统	集成电机、减速齿轮箱及刚性底盘
	转数计数与控制	自动转数预测、实时数字显示及非易失性存储
控制与计算	控制架构	双微机控制及带风冷仪表舱的手动硬件覆盖
	温度算法	针对热滞后的分段 PID 参数；动态在线自动调谐
	硬件故障保护	即使在监控计算机断开连接时也能自动完成测试程序
	数据管理	实时双色绘图、BMP 曲线捕捉、历史叠加及完整数据库导出
	网络接口	通过 2×0.52 mm 屏蔽双绞线兼容 TCP/IP

密封式焦炭转鼓试验机 冶金焦炭机械强度米库姆测试仪

货号: KT-JTE



简介

这款密封式焦炭转鼓试验机专为精确测定冶金焦炭机械强度而设计，可提供可靠的抗碎强度和耐磨指数测量。设备具备自动循环计时、坚固的结构钢机身以及高效的环境粉尘密封功能，确保符合实验室标准要求。

了解更多

应用	描述	主要优势
高炉焦炭质量控制	冶金焦炭装炉前的常规转鼓测试，评估块状焦炭的降解倾向。	通过剔除不合格的易碎焦炭，防止高炉炉料坍塌和透气性问题。
商品焦化厂运营	根据客户规格验证焦炉碳化质量、配煤策略和煤料配方。	确保符合商业等级认证和客户合同中的强度保证。
港口与物流散货检验	在铁路终端和海运散货码头对出口及国内冶金焦炭进行高通量机械强度筛查。	快速验证多阶段海运和铁路运输过程中的机械耐久性和货物降解潜力。
火法冶金研发	在试验焦炉中筛选新型煤焦油粘结剂沥青、石油焦添加剂和非炼焦煤替代品。	提供可靠的基准降解指标，在不牺牲机械强度的情况下优化配煤经济性。
铸造焦评价	对用于冲天炉熔炼的大块铸造焦进行粒度和抗碎强度审计。	最大限度地提高冲天炉内的焦炭支撑结构，减少炉内压降和燃料消耗峰值。
第三方材料认证	为认证检测实验室、冶金大学和检验机构执行认可的合规性测试。	提供完全可追溯的、符合 GB/T 2006 标准要求的机械测试循环。

参数	标准基础型 (KT-JTE)	半密封型 (KT-JTE-A)	环保全密封型 (KT-JTE-B)
监管标准合规性	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
主要功能	机械强度（抗碎与耐磨）	机械强度（抗碎与耐磨）	机械强度（抗碎与耐磨）
外壳架构	开放式框架底盘	半密封安全罩	全封闭环境密封
空气粉尘密封	环境通风	部分挡板密封	完全周边正压密封
转鼓内径	1000 mm	1000 mm	1000 mm
转鼓内长	1000 mm	1000 mm	1000 mm
工作转速	25 r/min	25 r/min	25 r/min
单次测试预设转数	100 转	100 转	100 转
标准循环时长	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
电机功率	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW	2.2 kW
额定工作电压	380 V (三相)	380 V (三相)	380 V (三相)
提升板配置	高强度内部落料板	高强度内部落料板	高强度内部落料板
兼容转鼓前分级系统	可选机械分级筛	可选机械分级筛	可选机械分级筛
兼容转鼓后分级系统	可选机械分离筛	可选机械分离筛	可选机械分离筛
手动筛分集成	兼容手动筛组	兼容手动筛组	兼容手动筛组

智能球团抗压强度试验机

货号: KT-JTI



简介

这款智能球团抗压强度试验机专为冶金、矿山和铸造质量保证（QA）而设计，提供高精度伺服加载、自动破碎力计算以及在 1 kN 至 50 kN 宽广测试范围内的耐用龙门架稳定性。

了解更多

应用	描述	主要优势
铁矿球团质量控制	根据国际 ISO 和 ASTM 标准，快速验证高炉和直接还原铁 (DRI) 球团的抗压强度。	通过在装料前筛选不合格球团批次，防止炉内降解、粉末产生和炉料透气性损失。
矿山与矿物选矿	评估矿山加工厂中通过圆盘和转鼓造球机生产的生球、预热球和焙烧球团。	为球团化过程中的粘结剂优化（膨润土、有机粘结剂）和水分调节提供即时反馈。
铸造砂芯与压块测试	对经受机械搬运的铸造砂芯、粘结剂固化压块和金属屑压块进行机械载荷测试。	通过验证生坯和固化后的结构压缩阈值，最大限度地减少模具坍塌和金属铸件夹杂物。
烧结冶金骨料	对经受静态储存压力的焙烧催化剂载体、烧结铝土矿和铁合金球团进行抗压强度分析。	确保在散装料斗堆放、气力输送和高温竖炉操作过程中具有高机械存活率。
陶瓷支撑剂表征	对水力压裂和地质工程中使用的陶瓷球和支撑剂进行高载荷抗压强度评估。	确认其抗井眼闭合应力能力，最大限度地提高地下压力下的裂缝导流能力和运行寿命。
先进复合材料测试	对非金属复合球体、球形基质颗粒和颗粒状储能介质进行机械表征。	为结构工程和材料合成研发提供精确的应力-应变曲线映射、峰值失效载荷和模量数据。

参数类别	规格属性	数值 / 性能指标
型号标识	设备零件编号	KT-JTI
容量与力	最大额定测试力	50 kN (5,000 kgf)
	测试力测量范围	1 kN – 50 kN
	负荷传感器衰减量程	×1, ×2, ×5, ×10 (自动或手动缩放)
速度与位移	测试力测量精度	指示值的 ±1% (从每个量程的 20% 起)
	测试速度调节范围	0.01 mm/min – 200 mm/min (无级调速)
	速度精度与控制	闭环数字交流伺服驱动调节
机械与空间	位移测量分辨率	0.01 mm
	框架配置	台式 / 落地式双柱龙门框架
	驱动机构	仅承受拉应力的精密预紧丝杠
自动化与控制	压缩净空 (垂直间隙)	0 mm – 450 mm
	压缩压盘	硬化高合金钢，研磨抛光平行表面
	操作模式	独立数字 LCD 控制 / PC 微机管理
	自动功能	峰值力捕捉、断裂检测、自动横梁回位
	数据采集通道	力通道、位移通道、时间通道

参数类别	规格属性	数值 / 性能指标
电源与环境	电源要求	220 VAC ±10%, 单相, 50 Hz
	运行噪音水平	低声发射 (<65 dB , 全速运行)

立式煤质颗粒活性炭机械强度测定仪 滚筒指数测试设备

货号: KT-JTP



简介

使用这款立式强度测定仪评估颗粒活性炭的机械耐久性。该系统专为标准化滚筒指数测试而设计，配备精密滚筒、提升板和自动计时功能，可提供一致的实验室数据。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
饮用水过滤质量保证	在装填床层前测试颗粒炭的磨损情况，以确保其在快速重力和压力水流下的长期物理稳定性。	防止市政和工业过滤器中的过滤介质流失、下游管道结垢和过度床层压实。
工业废气净化	评估用于挥发性有机化合物吸附塔的原生和再生炭颗粒的抗冲击和耐磨性。	最大限度地减少高速工业排气流中的沟流、高压降和粉尘携带。
化学催化剂载体验证	评估用作贵金属催化剂沉积基材的活性炭颗粒的抗压和抗翻滚韧性。	保证在快速湍流化和剧烈液-气接触循环下的机械生存能力。
溶剂回收设施	测量经受重复热脱附、蒸汽汽提和冷却循环的炭基体的耐久性。	延长炭床的使用寿命，并减轻因粉碎细粉引起的溶剂滞留问题。
活性炭制造质量控制	在窑炉或活化炉出口处直接对生产批次进行基准测试，以指导参数调整。	确保出厂材料始终符合合同滚筒指数保证和国家测试标准。
学术与材料研究	对新型前驱体、沥青配方和改性表面处理进行对比降解研究。	提供高度可重复的基线磨损指标，以隔离特定活化参数的影响。

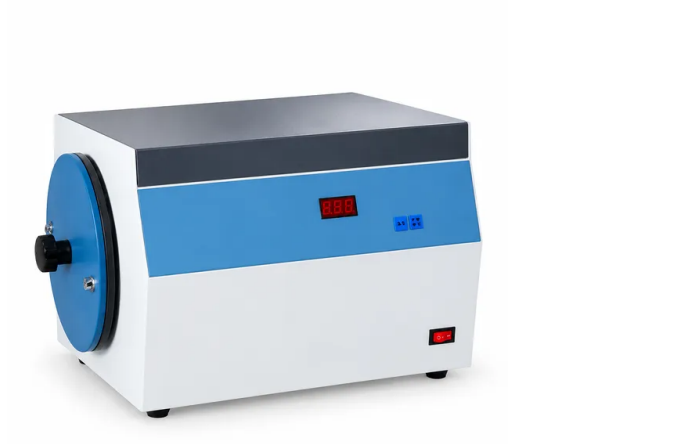
参数	规格 (KT-JTP)
适用标准	GB/T 7702.3-2008
滚筒内径	80 ± 0.2 mm
滚筒长度	126 ± 0.5 mm
滚筒转速	50 ± 2 r/min
翻滚球规格	Φ14.3 mm 硬化钢球
电机额定功率	0.55 kW
工作电压	380 V (三相, 50 Hz)
预设工作周期	5 分钟 (自动数字关闭)
滚筒指数范围	0 – 70
框架方向	立式实验室台式配置

辅助仪器	推荐规格	测试工作流程中的用途
标准筛	Φ200 mm 框架, 1.0 mm (或 0.5 mm) 孔径	测试前的样品分离和翻滚后的保留部分测量
机械振荡筛	280–320 r/min 旋转, 140–160 次/min 拍击频率	自动化的标准化筛分，将完整颗粒与磨损细粉分离
分析天平	0.1 g 可读性	初始质量和保留质量分数的精确重量测定

辅助仪器	推荐规格	测试工作流程中的用途
恒温干燥箱	HW202-1 强制对流型号	在物理翻滾前彻底去除炭测试样品中的水分

活性炭耐磨强度测定仪 颗粒炭机械磨损强度测试装置

货号: KT-JTT



简介

使用这款精密耐磨强度测定仪评估颗粒活性炭的结构完整性。该设备按照 GB/T 30202.3-2013 标准制造，配备 LED 数字控制、稳定的滚筒转速以及耐用的结构，适用于工业煤质活性炭的质量检测。

[了解更多](#)

应用	描述	关键益处
脱硫脱硝炭质控	测试用于火力发电厂烟气处理的煤质颗粒炭。	确保炭介质能够承受高速气流而不破碎成细粉尘。
气体净化与溶剂回收	评估用于固定床中 VOC 捕集和空气净化的活性炭颗粒。	防止因颗粒机械降解导致的床层沉降和气流沟流。
市政与工业水处理	评估安装在深床液体过滤柱中的颗粒炭的耐磨性。	最大限度地减少流态化和反冲洗循环过程中的反冲洗损失和结构侵蚀。
炭制造与生产质检	在活性炭热活化和挤压过程中进行连续批次测试。	为优化粘结剂配方、窑炉温度和炭硬度提供快速反馈。
材料入库检验	为采购散装炭的工业采购团队执行进货质量检查。	在将材料装入昂贵的工业反应器之前，验证供应商规格的合规性。
研发炭配方研究	量化新型粘结剂添加剂或新型原料的机械强度改进。	为实验性活性炭样品的基准测试提供精确、可重复的磨损率数据。

规格参数	数值/详情
产品标识	KT-JTT
执行测试标准	GB/T 30202.3-2013 (脱硫脱硝用煤质颗粒活性炭)
滚筒转速	50 ± 2 转/分钟
显示界面	LED 数字显示屏
默认时间设置	20 分钟
可调时间范围	0.1 分钟至 540 分钟
输入电源	220 V AC, 50 Hz
电机输入功率	80 W
测试滚筒内径	200 毫米
测试滚筒长度	70 毫米
内部挡板高度	30 毫米

智能球团抗压强度试验机 自动化铁矿石球团破碎强度测试设备

货号: KT-JTJ



简介

专为严苛的冶金质量控制而设计，这款智能球团抗压强度试验机可提供高精度的破碎载荷评估，完全符合 ISO 4700 和 GB/T 14201 标准，适用于高炉球团、直接还原原料及工业催化剂球体测试。

[了解更多](#)

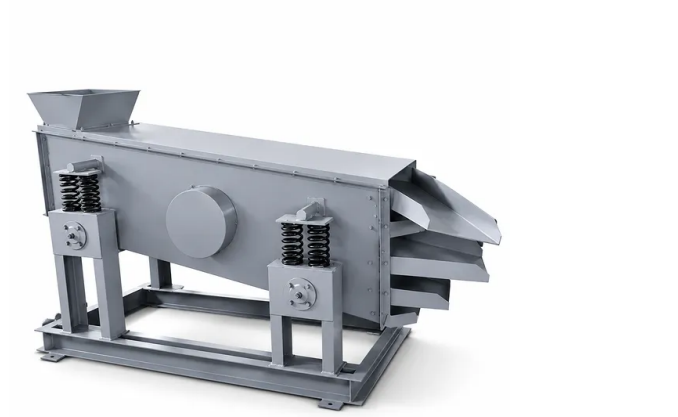
应用	描述	主要优势
铁矿石球团质量控制	在进入高炉前，快速验证商品铁矿石球团的破碎强度。	防止炉内粉化，减少粉末产生，保持最佳料层透气性。
直接还原（DRI）原料评估	对竖炉和回转窑中使用的氧化球团和预还原球团进行压缩机械性能评估。	确保球团在静态还原载荷下的完整性，减少粉尘损失和气体通道堵塞。
工业催化剂与吸附剂测试	对球形或圆柱形挤出化学催化剂载体进行机械破碎评估。	验证固定床反应器中抗运行磨损和热机械压力的能力。
球团粘结剂优化	对配有不同有机或膨润土粘结剂的生球和成品球进行对比机械测试。	加速粘结剂配方筛选，在不影响结构韧性的前提下降低生产成本。
焦化与煤团块检测	对复合型煤、成型焦和碳质压块的承载能力进行表征。	确保在散装储存、气力输送和高温冶金下落过程中的处理韧性。
学术与冶金研究	为矿物加工部门和材料认证中心提供高精度压缩测试。	生成严格符合全球公认标准的出版级机械变形数据。

参数	规格
产品型号	KT-JTJ
框架结构	单臂/单柱机电结构
最大测试力	5 kN (5000 N)
力值范围分级	0 N 至 5000 N 连续
有效测量范围	满量程的 2% 至 >99% (100 N 至 5000 N)
计量精度等级	1 级 (Class 1)
力值指示精度	指示值的 ±1%
测试力分辨率	0.01 N
位移分辨率	0.01 mm
变形精度	±1%
速度控制范围	1 mm/min 至 300 mm/min (无级调节)
最大测试行程	200 mm
垂直压缩空间	200 mm
操作界面	带菜单导航的 LCD 屏幕
显示内容	测试力、位移、变形、运行速度、运行状态

参数	规格
过载保护	超过载荷阈值时自动电子电机切断
限位保护	上下可调机械/电气限位开关
适用标准	GB/T 14201-1993, ISO 4700-2007
电气要求	220V AC $\pm 10\%$, 50 Hz

烧结矿与球团矿筛分分级用鼓前多层机械振动筛

货号: KT-JTN



简介

本设备专为满足 GB/T 24531 标准而设计，是一款自动化多层机械振动筛，用于优化滚筒试验前的烧结矿和球团矿分级。通过精确的可编程定时和耐用的多层筛分结构，在提高实验室处理能力的同时，有效降低了人工劳动强度。

了解更多

应用	描述	核心优势
烧结矿鼓前分析	对高炉烧结矿进行分级，在标准转鼓和耐磨性测试前分离出精确的颗粒级配。	消除人工筛分偏差，确保符合国家及国际冶金标准。
氧化球团质量验证	在压缩强度和转鼓指数机械完整性筛分前，对焙烧和熔剂性铁矿球团进行粒度分级。	在机械振动过程中实现干净的粒度切割，且不会造成脆性团聚体的破碎或降级。
高炉炉料优化	对直接从高炉料仓输送带采样的炼铁炉料成分进行常规质量审计。	提供即时、准确的粒度分布曲线，帮助操作员微调炉料透气性。
矿物团聚研发	研究机构对新型粘结剂、生球和冷固结球团进行实验室规模的筛分。	提供一致、可编程的振动周期，支持对比降解和强度研究。
烧结厂工艺控制	沿连续烧结线进行在线质量保证/质量控制测试，以确定烧结均匀性和产品破碎特性。	降低劳动强度，同时快速反馈烧结台车和点火罩的运行效率。
第三方检验与化验	在港口码头和转运站对冶金散货进行商业验证前的独立测试。	利用经认证的合规孔径尺寸，确保筛分结果具有法律可重复性。

规格参数	数值/详情
设备型号	KT-JTN
制造标准	GB/T 24531-2009
筛层配置	2 层 / 4 层
筛网孔径尺寸	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
筛面尺寸 (长 × 宽)	1600 × 500 mm
筛面倾角	10° – 11.5°
振动振幅	6 – 8 mm
激振频率	960 次/分钟
驱动电机额定功率	2.2 kW
电源供应	380 V (三相)
运行定时控制	集成自动数字定时器，支持用户自定义设置
结构组件	底座机架、支撑架、振动筛箱、筛层、弹簧座、减震弹簧、进料槽、驱动机构、电机



Kintek Solution

总部：中国郑州市高新区科学大道89号

