

活性炭着火点测定仪自动化燃点测试装置

货号: KT-TZ



简介

本自动化活性炭着火点测定仪专为符合国家标准而设计，具备双向数字监控、精密石英燃烧加热和双曲线温差追踪功能，确保无妥协的实验室准确性和测试安全性。

了解更多

应用领域	描述	核心优势
颗粒活性炭制造	根据标准化自燃标准进行常规批次质量控制和生产验证测试。	通过验证准确的耐着火阈值，防止不合规的炭批次进入商业供应链。
挥发性有机化合物（VOC）回收	在高温溶剂浓缩和汽提操作下评估活性炭吸附床的安全性。	通过验证低于自燃点的安全运行裕度，降低溶剂回收装置中的工业火灾风险。
烟气与火力发电脱硫	对用于热烟气净化和酸性气体洗涤装置中的碳基吸附剂进行热稳定性筛查。	确保在不同热负荷下的工业管道内持续发挥吸附剂功能并预防火灾隐患。
煤炭加工与石油化工质量保证	表征特种活性炭、石油焦和碳催化剂在强迫空气下的自燃行为。	提供符合强制性职业安全和材料储存法规所需的认证热学指标。
环境监测与空气过滤	验证部署在工业空气处理和有害气体密封过滤器中的浸渍及原生活性炭。	保证过滤介质在意外的放热吸附条件或升高的环境热量下不会自燃。
高校与学术研究实验室	研究表面化学、多孔基质氧化动力学以及活化程度对碳反应性的影响。	为同行评议研究和动力学建模生成具有完整数字审计追踪的高分辨率热曲线数据。
第三方检验与技术监督	针对计量研究所、出口检验局和商业认证机构的官方标准合规性测试。	提供可重复、防篡改的自动化报告，满足国家和国际测试标准的技术要求。

规格参数	技术详情（货号：KT-TZ）
测试标准符合性	GB/T 7702.9-2008, GB/T 20450-2005
主要应用	颗粒活性炭着火点的测定
系统架构	双向自动化通信（PC至控制器），实现全工艺自动化
控制系统	可编程逻辑控制器（PLC），具备自动化升温速率程序控制
气流测量范围	0 至 20 L/min（集成可调节气体流量计）
温度传感配置	双K型热电偶（II级精度）
炉温监控	自动化闭环传感、数字PID控制及连续显示
样品温度监控	自动化实时核心样品温度检测与动态追踪
图形可视化输出	实时双曲线生成（炉温对时间；样品至炉温ΔT对时间）
数据处理模式	自动计算着火点、结果存储、查询调阅及自动报告打印
反应容器组件	专为高纯度设计的石英燃烧管
热均质化介质	高纯度石英热平衡珠
测试环境	强制空气循环，具可编程热量升级
目标试样形式	颗粒活性炭、挤出成型颗粒、破碎煤基、木基及壳基炭