

全自动微机煤灰熔融性测定仪（灰熔点测试仪）

货号: KT-TE47



简介

这款全自动微机煤灰熔融性测定仪配备实时CCD成像、高达1520℃的耐用二硅化钼加热系统以及智能四点特征温度识别功能，可优化煤炭燃烧与气化安全性，是高通量工业煤质检测实验室的理想选择

了解更多

应用	描述	主要优势
燃煤电厂燃烧	监测煤粉灰分熔融行为，以评估在连续蒸汽产生过程中炉壁、过热器和锅炉传热管上的结渣潜力。	防止灾难性的锅炉炉渣堆积，优化吹灰计划，并最大程度地减少因严重壁面结垢而导致的计划外停机。
煤气化与合成气生产	确定在还原气氛下运行的气流床和固定床气化炉所用煤原料的流动温度（FT）和软化特性。	确保顺畅、不间断的熔渣排放，同时防止耐火材料侵蚀或下游合成气通道堵塞。
冶金焦炭与高炉操作	表征煤粉喷吹（PCI）系统和炼焦煤评价中所用煤配比的熔化和熔合特性。	保证高炉透气性一致，减少未燃尽焦炭的形成，并通过防止灰分过早团聚来提高炼铁生产率。
商业检验与测试实验室	根据 GB/T 219 标准方法为煤炭进出口货物、合同质量验证和配煤设施提供认可的测试和认证服务。	高通量的五个样品容量和自动图像存档可提供无可辩驳的认证报告和可审计的数字证据。
生物质与混烧燃料表征	研究农业废弃物、木屑颗粒和生物质-煤混合物的熔融动力学、共晶熔化和低温烧结行为。	降低高碱沉积风险，使工厂运营商能够制定安全的燃料配比，而不会冒着严重的锅炉结垢风险。
锅炉设计与燃烧工程	向锅炉制造厂和计算流体力学（CFD）建模团队提供经验热变形数据，用于设计炉膛几何形状和燃烧器配置。	支持直接与目标煤级和预期结渣行为相匹配的燃烧室和热交换器间距的精确设计。
洗煤厂与选煤厂质量控制	在采矿和选矿过程中分析精煤、中煤和原煤级分，以确定矿物分离对煤灰熔融性的影响。	促进战略性配煤以调整灰熔融特征，从而最大限度地提高商业价值和燃料适销性。

参数类别	规格详情
产品货号	KT-TE47
工作温度范围	室温至 1520°C
控温精度	< ±5°C
升温速率曲线	严格符合 GB/T 219-1996 标准升温速率要求
测试气氛能力	弱还原性气氛或氧化性气氛
批次试样容量	每个分析循环 5 个单一样品（同时多样品托架）
特征变形点	变形温度（DT）、软化温度（ST）、半球温度（HT）、流动温度（FT）
加热芯配置	卧式二硅化钼（MoSi2）发热元件，配有先进的耐火绝缘材料
光学成像技术	高分辨率 CCD 数码相机，带集成自动照明补偿
光学检查入口	双模式检查：自动数字 CCD 捕获（右侧）和直接手动光学端口（左侧）

参数类别	规格详情
自动数据记录触发	在 $\geq 900^{\circ}\text{C}$ 时开始自动图像采集和温度-时间曲线记录
历史数据存储容量	存储至少 200 个完整的测试数据集、加热曲线和相关的摄影序列
数据校准功能	计算机辅助自动识别，具有手动图像回放和温度点微调功能
系统硬件组件	带集成摄像机的主炉单元、电源模块、PC 工作站、打印机、控制软件
工作电源要求	$(220 \pm 22) \text{ V AC}$, $(50 \pm 2.5) \text{ Hz}$ 单相
最大功耗	5.0 kW
管控测试标准	GB/T 219-1996 (煤灰熔融性测定方法)