

用于铸造焦和冶金焦落下强度测试的自动焦炭落下强度试验机

货号: KT-LQ



简介

该自动焦炭落下强度试验机专为严格遵守标准化测试规程而设计，通过精密机械提升、自动底门卸料和可靠的电机驱动控制，准确评估冶金焦和铸造焦的抗碎强度。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高炉质量保证	评估冶金块焦在高炉装料前的落下强度指数和机械冲击降解情况。	通过在装料前识别易碎、低强度的焦炭批次，防止高炉透气性损失和气体分布不均。
铸造焦评估	测量冲天炉熔炼作业中使用的大尺寸铸造焦的落下破碎特性和结构内聚力。	确保重金属冶炼过程中最佳的料床透气性、延长的燃烧效率以及最小的碳床分解。
焦化厂工艺优化	作为评估配煤、焦化时间和熄焦方法有效性的重要台式质量控制检查点。	为焦化工程师提供快速的经验反馈，允许主动调整配煤方案以最大化最终机械产率。
商业货物验证	为中立的第三方检测实验室和海运码头提供标准化的落下强度认证。	解决合同纠纷，并在发货前证明符合国际商品焦炭物理质量基准。
煤炭与碳材料研究	使冶金研究所和大学能够研究碳质燃料的微观结构强度和断裂动力学。	促进数据驱动的非回收焦化技术、无粘结剂压块和新型生物焦配方的开发。
烧结厂原料筛分	评估焦粉和碎焦在剧烈运输和溜槽转换过程中的机械分解倾向。	优化烧结线的粒度分布，减少未燃碳损失并改善操作热平衡。

参数类别	规格详情	单位/数值
产品编号	型号系列参考	KT-LQ
适用标准	测试方法合规性	GB/T 4511.2-1999
样品箱尺寸	内部长 × 宽 × 高	710 × 455 × 380 mm
落下底座尺寸	工作冲击底座 (长 × 宽 × 高)	220 × 965 × 200 mm
落下提升高度	标准化提升高度 (可选停止)	1830 mm
电机驱动功率	输入电机额定功率	1.5 kW
电源要求	工作电压 / 系统相数	380V ± 10% (三相四线制)
减速机型号	工业重型蜗轮减速机	WPA-80
减速比	传动比	1:50-E
设备总质量	总干重	400 kg
操作机制	机械提升与底部卸料	电机提升，自动底门释放
控制架构	专用电气柜	集成限位开关，带自动停止控制