

用于煤炭可磨性分析的自动哈氏可磨性指数测定仪

货号: KT-TE18



简介

通过配备微机转数控制、自动加荷、精密研磨组件及标准化负载执行的自动哈氏可磨性指数测定仪，简化煤炭可磨性评估流程，适用于电力、冶金及商业检测实验室。

了解更多

应用	描述	主要优势
燃煤火力发电厂	对进厂原煤和混合燃料进行常规分析，以评估粉碎机吞吐量和磨煤机功耗。	优化燃烧器给料一致性，防止磨煤机过载，并降低发电机组的辅助能耗。
冶金焦炭与煤粉喷吹（PCI）作业	评估高炉炼铁过程中使用的炼焦煤和喷吹煤（PCI）等级。	确保最佳的喷吹燃烧性和磨煤机磨损可预测性，同时在高压气力输送中最大限度地提高操作安全性。
水泥熟料与石灰生产	表征回转窑煅烧和预热器燃烧系统中使用的固体燃料的可磨性。	通过将煤粉细度目标直接与磨煤机研磨动力学和单位功耗匹配，提高窑炉燃烧效率。
商业燃料检测实验室	根据标准哈氏可磨性测试协议进行高通量商业样品验证和认证。	通过自动机械执行和数字转数计数，在消除操作员偏差的同时最大限度地提高实验室样品处理量。
矿山与选煤厂	地质勘探岩心分析、精煤可洗性测试以及矿区选矿工艺表征。	为工厂规模设计、破碎回路工程和长期合同燃料规格合规性提供可靠的地质力学基准数据。
化工与合成燃料研究	为气化、液化和活性炭前驱体研磨试验提供煤炭原料基准。	提供流化建模、气化炉给料尺寸确定和气力输送规划所需的可靠颗粒降解指标。

参数规格	数值 / 描述 (型号: KT-TE18)
型号标识	KT-TE18
工作转数	60 ± 1/4 转 (60 ± 0.25 转)
主轴转速	20 ± 1 r/min
研磨负载力	284 ± 2 N
主驱动电机功率	200 W
辅助执行电机功率	25 W
系统总功率	225 W
电源兼容性	220 V AC ± 10%, 50 Hz
操作控制模式	微机控制自动循环（一键启动）
加载与提升机构	全电动自动研钵定位及垂直顶部压力加载
计数终止	达到目标转数自动停止，具备非易失性累计恢复功能
安全与联锁功能	专用紧急停止开关、驱动过载保护、故障诊断
结构与表面处理	重型工业结构钢外壳，带防化学腐蚀性涂层