

全自动铁矿球团抗压强度测定仪

货号: KT-JTH



简介

使用这款全自动抗压强度测定仪评估铁矿球团的抗压能力，具备恒定压板速度、高精度称重传感器、实时曲线追踪、自动批次统计以及直接打印测试报告等功能。

了解更多

应用	描述	主要优势
商业球团厂质量控制	对直接从带式焙烧机和回转窑出料线取样的生球、预热球和成品球团进行常规质量筛选。	确保成品球团满足合同强度阈值，防止运输过程中发生灾难性降解和产生过多粉尘。
高炉炉料优化	在金属炉料进入高炉承受热应力和机械下降应力之前，对其破碎阈值进行基准测试。	防止炉内球团过早破碎，避免气流通道堵塞，并保持最佳的炉内透气性和稳定的铁水生产。
直接还原 (DRI/HBI) 原料评估	评估作为气基竖炉和流化床还原工艺原料的冷固结球团或氧化球团的抗压回弹性。	确认球团在严重的静态竖炉压力下不会结团、崩解或产生堵塞顶气回收回路的细颗粒。
烧结与球团研究实验室	学术和工业研发，表征新型粘结剂、熔剂、碱度比和焙烧温度对球团物理强度的结构影响。	提供开发经济高效的球团化学成分和焙烧周期所需的高精度、可重复的断裂数据和完整的变形曲线。
转运港口与矿石审计	在海港、铁路枢纽和冶金终端仓库对散装铁矿球团货物进行接收检验和第三方验证。	验证商业球团货物在远洋运输、粗暴机械装卸和传送带转运后是否保持了物理完整性。
矿山选矿工艺审计	对精矿团块进行下游机械测试，以审计磨矿细度、磁选和水分管理对球团化的有效性。	及早发现上游矿物加工的 inconsistency，使操作员能够优化膨润土添加量和圆盘造球机的水分添加。

工程类别	参数规格	技术指标/结构细节
基础设备标识	机器型号参考	KT-JTH
测试标准符合性	主要标准	GB/T 14210 (铁矿球团——抗压强度的测定)
	次要协调标准	ISO 4700 (高炉和直接还原原料用铁矿球团)
试样要求	目标测试试样	氧化铁矿球团、熔剂性球团、直接还原球团
	试样直径范围	10.0 毫米至 12.5 毫米 (通过可调压板行程适应非标准尺寸)
	批量测试数量	标准批次大小 ≥ 每个统计测试组 60 个球团
压板速度与驱动	压缩压板速度	10.0 毫米/分钟至 15.0 毫米/分钟 (恒速闭环调节)
	驱动机构类型	封装在垂直立柱内的双精密传动丝杠
力与位移传感	动力传输	高扭矩电机耦合重型机械齿轮减速器
	驱动外壳位置	完全封闭在重型铸造机器底座内，用于减震
	载荷传感传感器	安装在横梁正下方的高精度力测量称重传感器
	位移追踪	安装在立柱顶部的精密光电旋转编码器

工程类别	参数规格	技术指标/结构细节
	接触检测	自动压板预载接触识别和阈值触发
压板几何形状与硬度	上压缩压板	高合金硬化工具钢，直接耦合至载荷传感器组件
	下压缩压板	高合金硬化工具钢，刚性固定在下部测试底座上
	压板表面状况	磨削抛光平整，具有高耐磨性和抗压痕性
控制、显示与输出	控制器架构	嵌入式微处理器系统，具备多通道 A/D 数据采集
	用户显示界面	侧控制台上的工业级高对比度液晶显示屏 (LCD)
	图形监控	实时力-位移曲线绘制和瞬时峰值追踪
	统计计算	自动批次算术平均值计算和单个数值记录
	纸质文档	直接集成在侧柜中的内置热敏微型打印机
	工作站连接	支持 PC 通信接口，用于外部曲线记录和打印
安全与操作限制	机器保护	机械限位开关、软件过行程和载荷过载切断
	自动化周期	一键启动测试、自动峰值破裂检测、快速压板返回