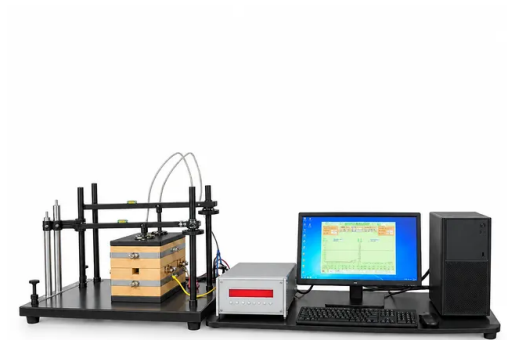


全自动微机烟煤胶质层指数测定仪

货号: KT-TE23



简介

该自动系统专为工业煤炭测试设计，可精确测定胶质层厚度和收缩度。具备双炉控制、自动升温曲线、石英记录鼓及完整的质量验证测试报告功能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
冶金炼焦煤分类	定量测定胶质层厚度(Y)和收缩度(X)，根据国家和国际标准对炼焦煤等级进行分类。	确保准确的原料分类，防止工业焦炉中出现等级混用。
高炉焦炭配煤优化	评估单种煤和配煤的热塑性行为，以平衡胶质层重叠并优化配煤方案。	在保持所产焦炭结构完整性及冷/热强度的同时，降低整体煤炭采购成本。
洗煤及选煤质量控制	对洗选煤和原煤组分进行日常监测，以验证热软化和收缩参数的一致性。	及早识别工艺波动，确保发运的煤炭符合商业合同规范。
碳化与炼焦机理研究	对煤炭热分解动力学、气体析出动力学及半焦转变阶段进行学术和工业研究。	为先进燃料科学研究提供高分辨率的体积收缩曲线和温度曲线。
商业煤炭检验与贸易审计	为大宗出口、进口和国内分销合同提供炼焦性能的独立实验室认证。	提供无可争议的自动化文档，包括彩色打印的图形记录和可审计的测试日志。
高炉操作风险缓解	筛选可能损坏耐火炉墙的过高膨胀压力和不规则收缩曲线的炼焦煤。	通过预先消除危险的高膨胀煤配比，延长焦炉耐火材料的使用寿命。

参数规格	数值 / 技术等级
产品识别码	KT-TE23
测温范围	0 °C 至 999 °C
温度分辨率	1 °C
测温误差	±2 °C
传感器配置	K型热电偶组件
最大控制电流	12 A
运行模式	连续工业运行
控制器精度等级	0.5级
记录鼓机构	石英记录鼓组件
记录鼓线速度	1 mm/min
记录鼓位移精度	160分钟内 160 ± 2 mm
加热程序参数	30分钟内 0 °C 至 250 °C ; 250 °C以上 3 °C/min 线性升温
加热控制功率	4 kW × 2 (双炉功能)
电源要求	AC 220 V ± 5%, 50 Hz
支持操作系统	Windows 98及更高版本

参数规格	数值 / 技术等级
可测分析指标	最大胶质层厚度(Y)、收缩度(X)、体积曲线类型、焦炭技术性能
温度记录间隔	每10分钟自动记录前后炉温
图形输出	测试记录、体积收缩曲线和温度曲线的彩色打印