

全自动水分测定仪 高精度微波红外水分检测设备

货号: KT-TE29



简介

利用这款高性能全自动水分测定仪加速您的质量控制流程。该系统集成了微波、红外及混合干燥模式，并配备内置分析天平，可为工业检测实验室提供快速水分测定、动态热补偿及无缝数据追溯功能。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤矿与发电	快速评估煤粉、焦炭和固体燃料原料中的总水分和分析空气干燥水分。	防止锅炉热效率低下，确保公平的商业燃料估值，并直接符合固体矿物燃料标准程序。
石油与石油化工加工	石油焦、烃浆、催化剂载体和聚合物树脂中痕量及大量水分含量的定量。	减轻炼油装置中的催化剂中毒，防止聚合物挤出缺陷，并优化商业散装运输载荷。
散装化学品制造	无机盐、精细化学粉末、洗涤剂 and 工业颜料的在线及最终产品水分控制。	确保散装粉末的流动性，消除储存过程中的结块现象，并保持严格的规格限制。
食品加工与谷物处理	原粮、研磨面粉、动物饲料浓缩物和脱水食品中的快速水分定量。	防止微生物变质，保证统一的保质期，并确保完全符合法定食品水分阈值。
矿业与矿物加工	铁矿石、铝土矿浆、矿物精矿和浮选产品中的脱水效率监控和水分验证。	优化干燥窑燃料消耗，防止运输容器液化风险，并确保精确的干重结算。
环境与废水管理	市政污泥、工业滤饼和脱水沉淀废物中的固体分数和干残渣测定。	准确计算热处理成本，验证脱水离心机性能，并简化环境监管报告。
建筑材料与陶瓷	石膏、生水泥粉、粘土浆和陶瓷粉末配方在窑炉烧制前的常规水分分析。	最大限度地减少高温烧结过程中的结构开裂，提高素坯密度，并优化粘合剂配方效率。

规格参数	数值 / 操作特性
基础设备型号	KT-TE29 系列
标准自动化型号	KT-TE29
增强分析型号	KT-TE29F
微波输入功率	≤ 1400 W
微波输出功率	≤ 900 W
微波工作频率	2450 MHz
红外加热功率	≤ 1200 W
分析天平容量	≤ 310 g
分析天平可读性	0.0001 g (0.1 mg) / 0.001 s 响应时间
水分测定精度	≤ 0.4%
样品批次容量	每自动运行周期 9 个样品
加热方法	微波 / 光波、红外、同步混合干燥
测定程序	快速干燥模式、恒重模式 (可自由编程)
样品检测机制	自动存在/缺失验证

规格参数	数值 / 操作特性
热浮力校正	自动软件驱动的热平衡补偿
断电保护	带内部日历时钟的非易失性参数存储
样品识别	自动每日不重复跟踪代码分配
显示系统	带完整过程状态提示的大幅面 LCD 屏幕
数据输出功能	板载热敏微型打印机；可选配带动态 PC 软件的 RS232
工作电源要求	AC 220 V $\pm$ 20 V, 50 Hz