

烟煤粘结指数测定仪及自动静态压实系统

货号: KT-TE61

简介

该一体化粘结指数测定仪与自动静态压实系统专为标准煤炭检测实验室设计，可可靠评估冶金煤的炼焦潜力。它具有平稳的减震旋转性能、数字循环追踪、蜂鸣器自动完成提示以及出色的台式操作效率。

了解更多



应用	描述	主要优势
冶金炼焦煤评估	联合钢铁厂和商品焦炭制造厂的检测实验室使用该系统来测定进厂烟煤的粘结指数（G值）。通过将粉碎的煤样与标准无烟煤混合并进行自动压缩和标准化翻滚，该设备可测量煤形成相干、熔融半焦质量的能力。	提供对煤塑性层形成的直接深入了解，使炼焦设施能够防止炉壁膨胀损坏并确保冶金焦炭的优异冷机械强度。
商业配煤与煤种优化	商业煤炭制备设施和热力-冶金配煤终端使用该装置来评估多源配煤。操作员测试高挥发分、中挥发分和低挥发分炼焦煤的各种比例，以确定不同原料之间的最佳塑性性质协同作用。	在保持目标 G 指数规范的同时，最大限度地利用具有成本效益、弱粘结性的煤炭，在不损害焦炭质量的情况下显着降低整体原材料成本。
副产化厂的入厂原料 QA/QC	收货码头和实验室检查区利用该仪器对照采购合同规范筛选入厂煤列车、驳船运输和卡车车队。技术人员在卸载到储仓之前进行快速罗加和 G 指数测定，以检测氧化、风化或超标的煤炭出货量。	保护散装煤场免受可能破坏炭化电池稳定性并降低煤炭副产品产量的受污染或变质原料的影响。
第三方煤炭检验与贸易估价	独立检测机构和商业化验师在国际煤炭贸易交易中使用该仪器进行官方合规性验证。标准化机械磨损和静压循环可提供出口合同和海关文件中引用的可重复的 G 指数数据。	通过严格可重复、符合标准的物理特性表征，消除煤炭出口商与冶金买家之间的合同纠纷。
泡沫浮选和精煤可洗性分析	洗煤厂评估各种精煤精切级分和浮选精矿的粘结性能。通过监测泡沫浮选试剂和降灰工艺如何影响炼焦指数，工程师优化了制备回路以浓缩富含镜质体的级分。	验证深度降灰处理保留了必需的煤岩显微组分和热塑性特性，使精煤市场价值最大化。
煤田地质与煤层勘探	矿业公司、地质调查局和勘探钻孔实验室分析钻孔煤芯样品，以绘制原生煤层炼焦特性的横向和纵向分布图。	根据经验凝聚指标建立准确的炼焦储量分类和开采顺序，指导矿山开发资本投资。
学术和工业碳化研究	大学冶金工程部门和能源研究所使用标准化翻滚试验研究煤热解动力学、预处理以及煤焦油沥青添加剂对低粘结性煤的影响。	提供关于热塑性行为的基准经验数据，促进先进冶金添加剂和下一代炼焦技术的发展。

技术参数	规格值
产品货号	KT-TE61
设备配置	集成二合一粘结指数转鼓测试仪和自动静态压机
主要行业标准	GB/T 5447-1997（烟煤粘结指数测定方法）
目标测试指标	粘结指数（G指数/G值），罗加指数（RI）
转鼓转速	50 ± 2 r/min
预设转数	250转
转数显示方式	数字LED管显示
循环终止信号	声音蜂鸣器警报
机械传动特性	低振动、低噪音、运转平稳平衡
主机外形尺寸（宽×深×高）	430 mm × 270 mm × 280 mm

技术参数	规格值
主机净重	约 26 kg
工作电源	220 V ± 10%, 50 Hz
功耗	约 42 W
目标样品基质	烟煤、炼焦配煤、无烟煤稀释煤饼

操作阶段	标准化要求	功能目标
煤饼压实	自动化垂直静压	产生具有标准化无烟煤稀释剂的均匀煤饼固结，以避免密度变化。
热解阶段	850°C 下游快速碳化	将煤镜质体热转化为粘合的半焦质量，用于后续的机械评估。
翻滚磨损循环 1	50 ± 2 r/min 下 250 转	对碳化后的半焦残渣施加标准化的冲击和磨损应力。
翻滚磨损循环 2	50 ± 2 r/min 下 250 转	在 1 mm 筛网分离后执行二次磨损应力以确定最终的 G 指数。

设施要求	操作参数	规格详情
电源	电压和频率	单相 220 V ± 10%, 50 Hz 交流电网
电气额定值	总功耗	约 42 W 额定连续消耗
环境条件	工作温度	10°C 至 35°C 实验室环境条件
相对湿度	环境湿度	< 85% RH 非冷凝大气
台式安装	负载能力和平整度	额定负载 ≥ 40 kg 的刚性、无振动实验室工作台