

烟煤坩埚膨胀序数测定仪（用于自由膨胀指数和粘结特性分析）

货号: KT-TE52



简介

这款烟煤坩埚膨胀序数测定仪采用铁铬铝（Fe-Cr-Al）加热、硅酸铝隔热层，并严格符合升温速率标准，能够为严苛的冶金实验室提供准确的坩埚膨胀指数结果，精准评估煤炭结焦性能。

了解更多

应用	描述	核心优势
炼焦煤分类	根据热塑性膨胀特性和国际煤炭等级标准，对冶金烟煤进行定量分类。	确保对进厂煤炭进行精确分类，并在加工前验证其是否符合商业规格。
高炉焦炭优化	测定煤炭粘结特性，以评估原煤对槽式炉炭化配煤的适用性。	防止产生过大的炭化炉墙压力，同时最大程度地提高所得焦炭的结构完整性以及冷/热态强度。
火力发电厂燃料评估	在煤粉炉或流化床锅炉燃烧前，评估煤炭的膨胀趋势和结块行为。	通过识别高膨胀性煤炭库存，最大限度地减少锅炉炉墙结渣、避免燃烧器堵塞并优化燃烧器点火设置。
商品煤检验与贸易	验证自由膨胀指数（FSI）和坩埚膨胀序数（CSN），用于进出口商业交易结算。	提供符合标准的透明燃料规格验证，消除煤炭贸易商与工业买家之间的纠纷。
冶金研发	学术和机构对煤炭热解、脱挥发分动力学以及合成碳基体热塑性阶段的研究。	提供所需的可重复热力条件，以分离控制含碳材料流动性和膨胀特性的化学机制。
碳素电极制造	测试用于配制阳极和特种石墨电极的沥青、无烟煤混合物及粘结剂结焦行为。	通过匹配填充焦炭和粘结剂基体之间的膨胀指数兼容性，防止工业焙烧过程中的结构开裂。

参数	规格详情
产品货号	KT-TE52
核心测量标准	符合 GB/T 5448（煤坩埚膨胀序数测定方法）
膨胀指数标尺	坩埚膨胀序数（CSN）/ 自由膨胀指数（FSI）范围 0 至 9，>9
炉体架构	垂直单孔圆柱形电炉，底部加热配置
加热元件材质	高品位铁铬铝（Fe-Cr-Al）电阻合金丝
炉衬与炉体	烧结耐火黏土圆筒，外包多层硅酸铝绝缘层
最高工作温度	1000°C
升温速率控制	通过 SCR 电压调节器控制的标准时温曲线
温度控制系统	毫伏计硅控整流器（SCR）无级调压系统
观测系统	带有标准 CSN 轮廓剪影的专用光学焦炭轮廓观察仪
工作电压	220V ± 22V 交流，50 Hz
额定功率消耗	800 W – 1000 W
系统组件	坩埚电炉、电子温度/电压控制器、焦炭轮廓观察仪
坩埚兼容性	标准熔融石英（石英）坩埚，配有符合测试标准的专用盖子