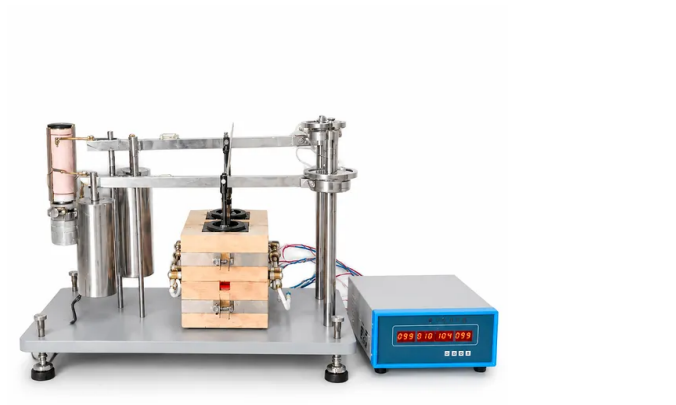


烟煤胶质层指数测定仪

货号: KT-TE24



简介

专为精确评估烟煤而设计，这款自动化胶质层测定仪完全符合标准炼焦试验程序，可准确测量胶质层厚度、收缩度及体积曲线，为全球先进冶金实验室提供可靠的工业分析和质量验证。

了解更多

应用	描述	主要优势
炼焦煤质量评估	测定胶质层厚度（Y）和收缩度（X），用于煤种分类及评估焦化设施中的结焦能力。	通过准确预测结焦压力，防止焦炭质量不佳并最大限度减少焦炉墙膨胀损坏。
冶金配煤优化	测试实验性配煤，以确定主焦煤、肥煤、瘦煤和气煤的最佳比例。	在保持最佳焦炭机械强度和反应性的同时，降低原材料采购成本。
商业煤炭检验与贸易	在国际标准下，针对散货接收和煤码头转运过程中的胶质性能进行第三方验证。	提供无可争议的认证分析文档，用于解决商业交易和等级纠纷。
煤气化与碳转化	在受控加热速率下表征煤的软化、膨胀和团聚动力学，用于气化炉原料选择。	通过筛选不合适的结焦煤，防止操作堵塞并优化反应器流动状态。
地质勘探与岩心分析	评估钻探岩心样品，以绘制新矿区的煤层变质程度、碳化潜力和商业价值。	提供可靠的地质数据，加速矿山开发规划和煤炭储量评估。
学术与工业能源研究	对煤热解动力学、热机械软化机制和焦炭基质形成进行基础研究。	为高级动力学建模提供高分辨率的体积位移和温度曲线剖面。

规格参数	技术详情 (KT-TE24)
设备型号	KT-TE24
测试标准符合性	GB/T 479，以及ISO/ASTM同等煤胶质层指数测定方法
测量参数	胶质层厚度（Y）、收缩度（X）、体积曲线类型
测温范围	0°C 至 999°C
温度分辨率	1°C
测温精度	±2°C
传感器配置	高精度K型热电偶
控制器精度等级	0.5级
标准加热程序阶段1	室温至250°C，30分钟内完成
标准加热程序阶段2	250°C至终点温度，以3°C/min恒速升温
操作配置	单炉或双炉同时操作
运行模式	连续工业运行
记录转鼓系统	石英型连续位移记录装置
记录线性速度	1 mm/min
转鼓位移精度	160 ± 2 mm / 160分钟

规格参数	技术详情 (KT-TE24)
计时精度	±30秒 / 24小时
最大加热控制电流	12 A / 加热回路
加热控制功率	4 kW × 2 通道 (总装机容量8 kW)
自动记录间隔	前后炉温每10分钟记录一次
电源要求	AC 220V ±5%, 50 Hz