

煤炭及有机材料碳氢元素分析仪

货号: KT-TE33



简介

该双管燃烧系统专为煤炭和有机材料中碳、氢元素的精确分析而设计，配备三个独立加热区，最高工作温度可达 1100°C，提供可靠的重量法精度、卓越的热均匀性，并完全符合工业实验室的测试标准。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤炭及固体燃料表征	定量测定原煤、洗煤、无烟煤、褐煤和冶金焦炭中的碳和氢，以确定热值和燃料等级。	提供符合 GB/T 476 测试规程的元素验证，直接用于商业燃料合同。
石油化工及重残渣分析	石油焦、沥青、沥青粘合剂和高有机碳分数的重质燃料残渣的燃烧分析。	通过持续的 850°C 和 800°C 双重催化氧化阶段，确保复杂芳香族结构的完全转化。
合成聚合物及橡胶质量控制	测定原始合成弹性体、热塑性聚合物和有机添加剂中的化学计量碳氢比。	平行双管架构提供快速的批次验证和化学配方的即时核实。
环境生物质及衍生燃料	评估可再生生物质颗粒、农业废弃物燃料和垃圾衍生燃料 (RDF)，用于燃烧排放建模和碳信用验证。	高灵敏度重量法吸收装置可可靠地量化异质原料中微量及高含量的氢。
学术及有机化学合成研究	验证新合成有机试剂、药物和碳前驱体的经验分子式和化学纯度。	宽动态测量范围（1-99% C，0.5-50% H）可满足标准化学研究需求，且无校准漂移。
冶金烧结及碳添加剂测试	评估电弧炉炼钢和铸铁厂中使用的石墨粉、增碳剂和碳质助熔剂。	坚固的不锈钢燃烧管和可靠的热控制可承受持续、高通量的工业分析周期。

参数	值/规格
产品标识	KT-TE33
碳测量范围	1.00% 至 99.00%
氢测量范围	0.50% 至 50.00%
反应管尺寸	外径：Φ25 毫米，壁厚：2.5 毫米，长度：1100 毫米
反应管材质	工业级高温不锈钢
燃烧管容量	双平行炉膛（同时进行 2 个样品测定）
炉体加热元件	优质镍铬 (Ni-Cr) 电阻丝
温度测量传感器	镍铬 - 镍硅 (NiCr-NiSi / K 型) 热电偶
温度控制范围	环境温度至 1100°C
温度显示及控制精度	0.5 级数字控制器精度
工作电压	AC 220V ± 10%, 50/60 Hz
标准符合性	GB/T 476-2001 (煤的元素分析方法)

炉区	分段长度	工作温度	恒温区长度
第 1 段（燃烧/汽化区）	240 毫米	850 ± 10°C	60 毫米
第 2 段（氧化/催化区）	320 毫米	800 ± 10°C	80 毫米
第 3 段（后催化/脱硫区）	150 毫米	600 ± 10°C	连续均匀梯度

子系统	组件	工程规格
气体净化系统	气体干燥塔	500 毫升容量干燥剂储槽
气体净化系统	气体流量计	集成精密转子流量计（0 至 150 毫升/分钟范围）
燃烧机械框架	炉体安装及移动	对开式径向开启达 45°；导向水平轨道滑动机构
重量法吸收装置	水分吸收组件	装有大容量干燥剂的校准 U 型管
重量法吸收装置	氮氧化物洗涤	用于消除氮干扰的专用化学去除 U 型管
重量法吸收装置	二氧化碳吸收	用于完全捕获 CO ₂ 的双级顺序吸收 U 型管
重量法吸收装置	气体指示气泡计数器	装有浓硫酸的约 10 毫升容量硼硅酸盐玻璃装置