

煤炭结渣性测定仪 结渣特性测定装置

货号: KE-TE31



简介

使用我们精密煤炭结渣性测定仪优化燃料评估。该重型系统按照标准测试规程设计，可提供准确的结渣倾向分析、高输出气流控制以及可靠的热性能，适用于全球工业气化、燃烧和冶金燃料测试实验室。

了解更多

应用	描述	主要优势
燃煤发电	在粉碎和电站锅炉燃烧前评估动力煤原料的结渣特性。	防止水冷壁结渣，保持锅炉热效率，减少紧急停机频率。
工业煤气化	测定固定床和移动床煤气化炉中的灰分团聚倾向。	消除床层流化不良和结渣架桥，确保合成气持续生产。
冶金焦化与烧结	筛选用于高炉喷吹 (PCI) 和冲天炉热能生成的掺配煤。	在最大化喷吹率的同时，防止风口堵塞和高炉内部过量渣量。
商业燃料测试实验室	对商业煤炭装运进行第三方验证和标准确认，以符合质量协议。	提供符合标准结渣指数规程的、可辩护且可重复的测试报告。
燃烧研发	对矿物质转化、助熔剂和合成灰行为的学术及工业研究。	提供标准化的实验条件，用于配制新型防结渣化学添加剂。
合成燃料与化学合成	评估煤制油 (CTL) 和煤化工转化反应器的原料适用性。	确定最佳操作温度窗口，以避免高温反应区内的灰熔融。

规格参数	标准要求	单位 / 公差 (KE-TE31)
产品标识	结渣性测定装置	KE-TE31
执行测试标准	GB/T 1572 (煤炭结渣性测定)	标准合规性已验证
样品粒度要求	破碎并分级的煤颗粒	3.0 mm 至 6.0 mm
着火木炭粒度	标准化硬木炭	3.0 mm 至 6.0 mm
反应罐装载容量	校准燃烧容积	400 cm³
最小鼓风输送量	强制通风离心鼓风机系统	≥ 12 m³/h
鼓风静压额定值	空气动力学输送压力	≥ 49 hPa (≥ 500 mmH2O)
最大鼓风机压力能力	高压鼓风机配置	≥ 1000 mmHg
结渣阈值筛孔尺寸	燃烧后分离边界	6.0 mm 方孔
气化坩埚合金	高温抗氧化合金	持续暴露 > 1200°C
隔热基质	高纯度复合耐火材料	最小化外部机柜表面散热
主电源	工业实验室单相/三相	220V AC, 50/60 Hz (按配置)