

用于冶金和铸造焦炭机械强度测试的焦炭转鼓后机械振动筛

货号: KT-JTG



简介

使用我们自动化的焦炭转鼓后机械筛分机来简化冶金质量控制，该设备采用重型曲柄驱动、精密定时振动和标准化分层筛板，可实现可重复的焦炭强度分析。

了解更多

应用	描述	主要优势
冶金高炉焦炭质量控制	在Micum (M40/M10) 或 Irsid (I20/I10) 转鼓指标测试后，对高炉焦炭级分进行自动分级。	提供一致的、独立于操作员的指标验证，以优化高炉燃料渗透性和运行效率。
铸造焦炭抗碎和磨损测试	在机械翻滚测试后，测定大块铸造焦的结构完整性和抗断裂性。	取代了繁重的大块焦炭人工筛分，同时通过标准化的45秒筛分周期保障了测试的完整性。
商业焦化厂生产监控	焦化厂过程控制实验室的常规批次筛分，用于监控炭化质量和熄焦后的机械韧性。	快速的多层分离最大限度地缩短了化验周转时间，从而能够快速优化配煤方案和焦化时间。
第三方冶金检验服务	针对商业货物转运、航运码头和独立测试设施的高吞吐量合同合规性验证。	保证了严格的实验室间可重复性，并符合全球测试网络中的国际冶金测试标准。
煤炭和碳材料研究室	评估中试规模焦炭批次、生物焦块和新型碳阳极的粒度与结构降解研究。	便于上层筛板（25 mm或40 mm）的灵活互换，以适应多变的实验研究标准。

铁合金及有色金属冶炼质量保证	对经过物理应力模拟转鼓的特种还原碳和坚果焦进行机械分级。	通过自动机械批次分离，在提高样品吞吐量的同时消除了粉尘暴露和人工劳动。
----------------	------------------------------	-------------------------------------

参数	规格详情 (型号 KT-JTG)
设备项目编号	KT-JTG
主要功能	用于冶金和铸造焦炭强度测定的转鼓后机械振动筛分
电机额定功率	1.5 kW
驱动系统架构	电机通过轮联轴器与带偏心曲柄连杆的工业减速机直接耦合
振动/摆动角度	40°至45°连续往复弧度
标准单次筛分周期持续时间	45秒（带继电器控制的自动循环完成）
循环控制机制	集成式电子定时继电器，带自动停机功能
筛面配置	双层机械筛分组件，带卸料闸门机构
上层筛板孔径	40 mm 或 25 mm（穿孔板；可互换）
下层筛板孔径	10 mm（穿孔板；可根据要求定制）
筛网材料	高强度耐磨结构钢板
底盘结构	重型焊接结构角钢框架
物料卸料方式	手动倾斜杆/闸门机构，直接送入接收收集斗

参数	规格详情 (型号 KT-JTG)
操作模式	半自动批次装载，带按钮激活和定时自动停止