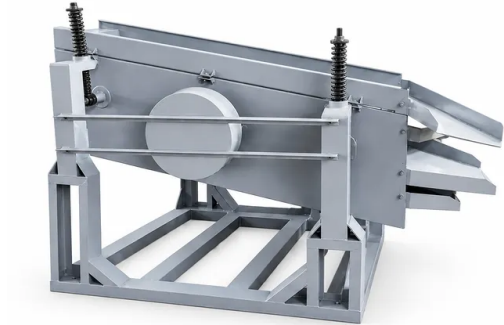


冶金焦炭粒度分级与焦粉含量分析用焦炭滚筒前筛分机

货号: KT-JTF



简介

利用这款专为精确分类颗粒级配和分离焦粉含量而设计的焦炭滚筒前筛分机，优化冶金质量控制。可重复的四层筛分过程消除了人工劳作，减少了采样误差，并确保日常工作符合严格的标准要求。

了解更多

应用	描述	主要优势
转鼓试验前准备	在进行米库姆 (M40/M10) 或 Irsid (I20/I10) 转鼓试验前，将冶金焦炭样品筛分为指定粒级。	确保进料符合测试标准，防止后续机械强度降解分析中的样品偏差。
高炉入炉焦炭审计	对进厂焦炭进行筛分，以验证是否符合粒度分布要求（通常为 25 至 80 毫米）并检测超大块。	通过筛除阻碍最佳逆流还原的不规则大块，维持高炉炉身的透气性。
焦粉含量测定	在熄焦和码头卸料过程中，从大批量产品中精确分离出 25 毫米以下的细粉。	实现对产量损失和焦化降解的精确跟踪，防止细粉进入高温区，从而保护热效率。
焦化厂筛分线优化	通过对产品排放流进行分批测试，验证工业振动筛和预筛机的筛分效率。	通过校准后的台式分级验证，识别生产现场磨损的筛网、不均匀的给料分布或筛孔堵塞。
配煤与炼焦研发	使用替代焦煤配比评估中试焦炉的物理块焦产率和破碎倾向。	提供可重复的粒度分布数据，将实验室煤岩学和塑性性质与实际块焦产率特征相关联。

商业交接测试	在接收码头、铁路转运站和散装焦炭港口进行公正的第三方粒度验证。	提供可验证的机器控制分级记录，最大限度地减少焦炭生产商与高炉运营商之间的商业纠纷。
--------	---------------------------------	---

规格参数	数值 / 配置
设备型号	KT-JTF
层级配置	4 层 (产生 5 种输出粒级)
筛板孔径规格	第 1 层: 80 × 80 毫米 第 2 层: 60 × 60 毫米 第 3 层: 40 × 40 毫米 第 4 层: 25 × 25 毫米
分离粒级	>80 毫米, 60–80 毫米, 40–60 毫米, 25–40 毫米, <25 毫米 (焦粉)
筛板几何形状	方孔冲孔/焊接钢板
筛体倾角	11.5°
激振/振动幅度	6–8 毫米
电机功率	0.75 kW
传动机构	带配重飞轮组件的工业 V 型带
框架结构	重型焊接型钢结构底盘
筛体材质	重型耐磨焊接钢板

规格参数	数值 / 配置
减振系统	集成机械减振支架
主要功能	转鼓试验前的冶金焦炭机械分级及焦粉定量