

双管硫测定仪 高温燃烧定硫仪

货号: KT-TE11



简介

这款双管硫测定仪专为煤炭、冶金和矿物样品的高温燃烧分析而设计，旨在提高实验室检测效率。它严格遵循标准化分析规程，具备双样品同时测试能力，并在严苛的工业测试环境中表现出可靠的热性能。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤炭与焦炭质量保证	按照标准燃烧规程定量分析动力煤、冶金焦煤和石油焦中的总硫含量。	防止锅炉腐蚀，确保符合环境法规，优化燃烧效率。
高炉与炼钢冶金	测量生铁、废钢、铁合金和冶金熔剂中的硫杂质。	控制结构合金中由硫引起的脆化，并在铸造前验证熔体化学成分。
地质与矿石化验	快速评估矿产勘探岩心和尾矿中的硫化物矿物、黄铁矿和硫酸盐组分。	加速矿石分级，为浮选回收工作流程提供信息，并辅助酸性矿山排水预测。
水泥与建筑材料测试	分析水泥窑中使用的熟料、天然石膏、石灰石和替代燃料中的总硫。	防止回转窑结圈，确保最终结构粘合剂符合国际机械标准。
环境与灰渣验证	精确追踪底灰、飞灰和工业烟气脱硫污泥中的残留硫含量。	验证脱硫性能，并确认废物副产品的下游回收安全性。
石油化工催化剂与炉渣分析	检测废催化剂、炼油固体残渣和合成碳添加剂中的结合态硫。	为催化剂再生周期提供参考，保护下游化学处理系统免受中毒影响。

规格参数	技术详情/数值
产品编号	KT-TE11
分析标准符合性	GB/T 214-2007 (高温燃烧中和法)
炉膛工作温度	连续工作：1200°C；短时最高：可达 1500°C
恒温区长度	80 mm
恒温区内温差	ΔT < 10°C
升温速度	20°C 至 25°C / 分钟 (60分钟内达到 1200°C)
加热元件类型及几何尺寸	双螺旋碳化硅管 (Φ70/60 × 250/100/30 mm)
反应燃烧管材质及尺寸	高纯刚玉阶梯/缩径管 (Φ22/18 × 760 mm / Φ10/Φ6 mm)
操作样品容量	双管配置 (同时进行 2 个单样品测试)
温度控制器架构	晶闸管 (SCR) 比例控制器
控制器监测与调节范围	0°C 至 1600°C
气路组件	集成气体净化、氧气流量计量及吸收系统
定量检测机制	燃烧氧化为 SO2，H2O2 氧化为 H2SO4，标准 NaOH 滴定
额定功率	约 4.0 kW
电源要求	AC 220V ± 10%, 50 Hz