

# 沉浮离心脱水机及煤炭沉浮旋转脱水仪

货号: KT-TS



## 简介

专为煤炭实验室分析而设计，这款沉浮旋转脱水机及离心式沉浮脱水仪符合 GB/T 478 标准，能够从样品中快速分离重介质和水分，在每个循环 2 到 5 分钟内实现安全、平稳且彻底的液体排放。

[了解更多](#)

| 应用                 | 描述                                  | 核心优势                                    |
|--------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| 煤炭可选性分析 (GB/T 478) | 在标准可选性曲线测定过程中，快速去除分层煤炭密度级分中的重分离液体。  | 消除手动液体排放瓶颈，确保整个密度级分的残余水分水平一致。           |
| 重液介质回收             | 从浸泡后的样品滤饼中分离和收集昂贵的重液，如氯化锌或溴仿溶液。     | 通过最大限度地提高液体介质回收率且不造成样品交叉污染，大幅降低化学品补充成本。 |
| 炼焦煤选煤评价            | 高通量制备精煤、中煤和矸石级分，用于工业分析和灰分熔融基准测试。    | 加速冶金煤洗选和自动配煤操作的生产质量反馈回路。                |
| 地质勘探岩芯测试           | 在重液密度分离方案后，对钻孔岩芯煤样和沉积岩碎片进行脱水。       | 通过受控的离心加速度保护原始颗粒粒度分布和岩相完整性。             |
| 火力发电厂燃料入厂筛查        | 快速验证进厂动力煤的密度分布和洗选特性。                | 支持快速验证煤炭质量，以优化锅炉燃烧效率和灰分处理参数。            |
| 矿物加工尾矿脱水           | 在矿物解离和沉浮可行性研究期间，对细粒矿物微粒和脉石级分进行离心分离。 | 提供一致的低水分微粒滤饼，可用于快速二次干燥、重量称量或化学分析。       |

| 规格参数              | 技术值 / 详情                      |
|-------------------|-------------------------------|
| 产品标识              | KT-TS                         |
| 主要功能              | 沉浮离心脱水与重液回收                   |
| 适用标准              | 符合 GB/T 478 煤炭沉浮试验方法          |
| 转篮转速              | 1300 r/min                    |
| 工作循环时间            | 2 – 5 分钟（可调节定时器控制）            |
| 内篮直径              | 200 mm                        |
| 内篮高度              | 250 mm                        |
| 内篮材质              | 耐腐蚀穿孔不锈钢板                     |
| 驱动传动类型            | 三角 V 带驱动，带软启动皮带轮机构            |
| 驱动电机功率            | 135 W                         |
| 输入电源              | 220 V AC, 50 Hz 单相            |
| 设备整体尺寸（宽 × 深 × 高） | 510 mm × 390 mm × 670 mm      |
| 设备净重              | 约 40 kg                       |
| 排出配置              | 底部导向液体收集口，带防溅外壳               |
| 标准辅助工具及配件         | 沉浮密度计、收集盘/托盘、不锈钢沉浮勺、网底桶、重液储存桶 |