

用于火试金和实验室炉具的四孔灰皿架灰化皿托盘

货号: KT-MJ



简介

这款优质的四孔灰皿架专为高要求的火试金和冶金测试而设计，可确保在高温炉循环过程中容器稳固对齐、具备出色的抗氧化性以及均匀的热量分布，从而在提供可靠且可重复的灰化结果的同时，最大限度地提高实验室生产力。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
火试金贵金属灰吹	在试金炉内对含有金银的铅扣进行选择氧化期间，夹持骨灰或氧化镁灰皿。	消除了单个灰皿的处理，保持均匀的炉腔气流，并保护炉耐火炉床免受氧化铅泄漏的影响。
矿芯及地质矿石化验	在勘探和品位控制测试期间，处理粉碎钻芯和矿物精矿的多样品批次。	与单样品装载相比，批量吞吐量提高了 400%，同时确保所有四个样本受热完全相同。
重量法煤和焦炭近似灰化	将浅瓷质或二氧化硅灰皿运送到马弗炉中，用于残留挥发物燃烧和矿物质定量。	开架式空腔几何结构促进无限制的氧气扩散，确保有机碳完全、快速烧尽。
贵金属精炼和金银条验证	通过经典的铅捕集和灰吹方法分析高纯度废料、金银锭和成品金首饰合金。	确保共面容器方向，以防止高温液相阶段金属液珠迁移并最大限度地减少样品损失。
石化和聚合物残渣测试	在碳氢聚合物和石油焦的慢速升温煅烧和高温点火过程中支撑耐火坩埚。	坚固的合金稳定性可防止极高温下金属剥落或催化表面反应带来的二次样品污染。
高温陶瓷烧结研究	用作煅烧先进功能陶瓷、电池固体电解质和电子粉末的多试样放置板。	在所有四个工位提供均匀的热导率，减少热保温期间局部的微观结构变化。

规格参数	技术详情
产品货号	KT-MJ
容器容量	4 个灰皿 / 灰化皿 (2x2 矩阵或线性排列)
标准型腔直径	45 毫米 (兼容直径 38 毫米 - 44 毫米的容器)
型腔深度 / 凹槽	12 毫米精密边缘凹槽，用于防倾翻保持
底座合金材料	耐热 310S 级 (Cr25Ni20) 不锈钢 / 铬镍铁合金 (Inconel) 可选
可选陶瓷材料	高纯度堇青石-莫来石耐火材料 (抗热震级)
连续工作温度	最高 1150°C (金属合金) / 最高 1300°C (耐火陶瓷)
最高峰值温度	1200°C (金属合金) / 1350°C (耐火陶瓷)
框架结构样式	CNC 激光切割和精密成型的一体式单体结构，带焊接加强筋
结构板厚度	3.5 毫米至 4.0 毫米重型承重板
钳夹间隙	相对操作侧带有 18 毫米垂直间隙法兰
大气空隙率	> 35% 的开放表面积，用于底部和侧向气流循环
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	145 毫米 x 145 毫米 x 28 毫米 (标准方形配置)
表面处理	钝化轧制表面，经过预氧化抗结皮调理

规格参数	技术详情
抗热循环性能	额定可承受 > 500 次全温直接淬火至环境空气的循环
化学相容性	耐中性助熔剂、氧化铅蒸气和氧化性炉内气氛