

煤炭冶金质量分析全自动粘结指数测定仪

货号: KT-TE25



简介

本款全自动粘结指数测定仪专为工业煤质控制而设计，集精密机械搅拌、校准静态加压和自动转鼓耐磨测试于一体，旨在为冶金实验室工作流程提供卓越的煤炭结焦评价准确性与可靠性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
冶金炼焦煤评估	焦炉装料前对主焦煤、肥煤和气肥煤进行粘结指数的常规测定。	确保炭化过程中形成可靠的塑性层，保证焦炭的冷态强度并优化高炉炼铁性能。
选煤厂精煤审计	对不同可选性分级的洗选精煤流和重介质旋流器溢流产品进行持续质量筛查。	为工厂操作员提供实时分析反馈，以便立即调整分离分界点，防止不合格煤炭出厂。
工业配煤优化	评估将低成本、弱粘结性煤与优质冶金煤组分混合时的热塑性兼容性和添加剂粘结行为。	在防止焦炭块降解的同时最大化低阶煤的掺入比例，实现显著的采购成本降低。
钢厂进货质量控制	对通过铁路、驳船或海运交付的国内外炼焦煤货物进行高通量进货质量验证。	保护钢厂运营免受商业合同违约、煤炭质量下降及意外炉压波动的影响。
煤化工与热解研究	在受控测试环境下，对煤炭胶质体形成、塑性层膨胀动力学及热解炭化行为进行定量实验室研究。	提供学术研究和先进煤转化过程建模所需的一致、高重复性实验基准数据。
地质勘探与矿产储量评估	在地质资源调查过程中，对勘探钻孔岩芯和新发现煤层地层进行全面的实验室分析。	建立准确的冶金分类和经济利用潜力，降低采矿资本投资和储量分类的风险。
商业测试与第三方认证	为国际贸易结算和监管质量报告提供商业煤样的独立测试与认证。	消除人为操作偏差，确保严格遵守公认的国家标准化方法。

规格类别	参数	数值 / 运行特性
型号标识	产品编号	KT-TE25
标准合规性	操作方法标准	GB/T 5447-2014
功能架构	集成测试子系统	坍塌搅拌、静态加压、转鼓耐磨测试
控制系统	运行子系统模式	独立或同步双通道运行
搅拌机制	坍塌倾斜角度	45°
搅拌机制	坍塌旋转速度	15 r/min
搅拌机制	搅拌棒旋转速度	150 r/min
搅拌机制	45°主动搅拌持续时间	1分45秒 (105秒)
搅拌机制	45°至垂直过渡持续时间	15秒
搅拌机制	过程参数显示	高可视度数字显示屏
静态加压模块	标称压实载荷	6.5 kg
静态加压模块	运行目标	防止炉内加热过程中的挥发性对流损失
磨损转鼓模块	转鼓旋转速度	50 ± 2 r/min

规格类别	参数	数值 / 运行特性
磨损转鼓模块	预设总转数	250转
磨损转鼓模块	转数计数器显示	数字管显示屏
通知系统	循环完成提示	声音蜂鸣器
电气要求	电源电压	AC 220V $\pm$ 10%
电气要求	线路频率	50 Hz
电气要求	额定功耗	约40 W