

全自动双炉工业煤炭与生物质热重分析工业工业分析仪

货号: KT-TE37

简介

借助这款全自动双炉热重分析仪加速工业分析，专为在九十分钟内快速测定十九个样品的水分、灰分和挥发分而设计，可提供经认证的仲裁级准确度和法规合规性，适用于工业质量检测

了解更多



应用	描述	核心优势
燃煤发电	对进厂煤炭、粉煤混合物和锅炉燃烧原料进行高频工业分析筛查，以验证发热量基准值和燃烧行为。	消除燃烧效率低下，保护锅炉耐火衬里，并为即时锅炉调整提供快速的燃料质量反馈。
商品煤炭贸易与质量仲裁	在港口装卸、铁路转运和合同结算争议期间，对动力煤和炼焦煤货物进行独立测试，此时法律要求认证精度。	提供完全标准化、无争议的工业分析数据，在没有人工程序偏差的情况下满足监管仲裁标准。
固体生物质与生物燃料加工	根据标准生物能源规范测定农业残留物、木屑颗粒、锯末压块和能源作物中的水分、挥发分和残留灰分。	加速批次释放周期，确保符合颗粒燃烧器标准，并在造粒过程中优化水分控制。
冶金焦化与烧结厂	严格监控高炉炼铁和铁合金冶炼作业中使用的冶金焦炭、煤料、半焦和碳添加剂。	确保一致的碳含量，控制高炉中的灰分积累，并降低焦炭消耗率。
垃圾发电与垃圾衍生燃料	在热处理和气化之前，对城市固体废物、粉碎的工业废物和垃圾衍生燃料颗粒进行工业分析表征。	实现实时原料分类，优化二次空气分配，并防止由意外灰分激增引起的结渣。
第三方分析实验室	需要连续批次吞吐量、自动审计跟踪和严格数据可追溯性的高通量合同实验室测试，服务于外部商业客户。	最大限度地提高每个操作员小时的样品周转能力，同时提供可重现的、防篡改的电子分析证书。
水泥与石灰窑制造	评估用作回转煅烧窑和预热器塔中主要和次要烧结燃料的替代燃料、石油焦和低品位煤。	保持稳定的窑炉温度曲线，降低单位热能消耗，并控制残留熟料矿物学。

参数	规格详情 (KT-TE37)
产品货号	KT-TE37
工作原理	带有同步内部天平称重的热重分析 (TGA)
炉体架构	双炉配置，带有双集成电子称重结构
测试参数	水分 (M)、灰分 (A)、挥发分 (V)、固定碳 (FC，计算得出)
批次样品容量	单次分析运行最多 19 个样品（外加自动参考天平检查）
全周期持续时间	≤ 90 分钟，用于全面三参数测定（水分 + 灰分 + 挥发分）
运行模式	全自动：自动去皮、加料确认、动态加热、重新称重、计算、上传
行业标准合规性	符合 GB/T 212 (煤的工业分析方法) 和 GB/T 28731 (固体生物燃料)
法律与商业有效性	经认证，适用于官方商业贸易结算、法律纠纷和质量仲裁
分析称重机制	内置高精度微量天平组件，具有动态热隔离功能
气氛控制	在惰性（载气）和氧化环境之间进行程序化自动切换

参数	规格详情 (KT-TE37)
温度控制方法	微处理器控制的 PID 加热曲线，针对快速稳定和零过冲进行了优化
数据管理系统	专用的 PC 工作站软件，具有实时失重曲线显示、数据库归档和 LIMS 导出功能
操作员干预级别	坩埚装载和测试启动后无需人工干预