

格-金低温干馏试验装置 煤炭煤气化/炼焦分析仪

货号: KT-TE62



简介

专为煤炭评估而设计，这款格-金（Gray King）干馏仪配备铸青铜加热块和四个测试管，以卓越的热准确性和重复性测定半焦、焦油和水分产率。

了解更多

应用	描述	核心优势
炼焦煤分类	根据标准国家图表，通过热解残余物形态比较，定量测定标准焦炭类型（A至G）。	能够对冶金煤等级进行精确分级，以确保高炉焦炭机械强度的稳定性。
商品煤配煤优化	评估混合炼焦煤装料的协同干馏行为和副产品生成曲线。	在维持目标焦炭饼结构和挥发性产物比例的同时，最大限度地降低原材料采购成本。
低温热解评估	在 600°C 厌氧条件下量化初级焦油产率、轻油馏分和半焦残余物，评估煤炭液化潜力。	为合成燃料精炼、化学原料提取和工业焦油加工提供基础产率数据。
煤气化原料筛选	在气化炉进料前，表征非炼焦煤或低阶煤的水分演化、挥发分释放模式和热稳定性。	防止合成气洗涤器中发生意外的焦油冷凝，并优化运行热效率。
地质勘探与岩心剖面分析	对勘探区块的钻孔煤岩心进行常规实验室测试，以绘制煤质地层图。	四个试管的高通量加速了勘探时间表，同时提供经认证的基准地球化学数据。
燃料科学研究与学术分析	在能源研究机构中研究煤炭脱挥发分动力学、二次反应机制和碳基质演化。	提供同行评议燃料科学出版物所需的具可重复性的热梯度和高分辨率数据记录。

参数类别	规格属性	数值 / 标准详情
型号名称	设备标识	KT-TE62
标准合规性	测试方法	GB/T 1341 (煤的格-金低温干馏试验)
炉体结构	结构类型	四孔卧式箱式电阻炉
	炉芯材料	铸青铜合金 (铜锡比例 5:2)
热性能	恒温区	长度 ≥ 200 mm，热梯度极小
	工作干馏范围	300°C 至 600°C
	最高设计温度	800°C
	标准加热梯度	5°C/min (从 300°C 预热到 600°C 保温)
	保温持续时间	在最终干馏温度下保持 15 分钟
	控温精度	±1°C
	温控器偏差	整个运行周期内 < 3°C
	孔间温度均匀性	孔间变化 < 1°C
仪器与控制	控制器类型	智能微型计算机程序控制器
	用户界面	高可见度数字 LED 状态和温度显示
	数据记录	集成面板式微型打印机，用于实时报告

参数类别	规格属性	数值 / 标准详情
加热架构	发热元件配置	8 根德国加热棒呈交叉平衡排列
	元件功率分配	第 I 和 VIII 棒：每根 0.45 kW；第 II 和 VII 棒：每根 0.35 kW；第 III 和 VI 棒：每根 0.30 kW；第 IV 和 V 棒：每根 0.10 kW
	标称孔功率（平均 0.60 kW）	第 I 孔：0.65 kW；第 II 孔：0.53 kW；第 III 孔：0.56 kW；第 IV 孔：0.66 kW
容量与电气	分析容量	同时处理 1 到 4 个样品
	工作电源	AC 220V ±10%, 50 Hz
安全与工艺报警	电气保护	剩余电流泄漏保护、短路保护
	工艺联锁	超温声光报警、自动切断电源
	循环提示	测试结束蜂鸣器，配有可视 LED 完成指示灯
玻璃仪器与附件	干馏管	耐高温热震硼硅酸盐玻璃
	冷凝管	直形（Liebig 型），带标准磨口，冷却长度 ≥ 300 mm
	冷凝液接收烧瓶	带标准磨口的 250 mL 锥形瓶
	水分测量接收器	0 至 10 mL 体积，带有 0.05 mL 刻度分度，磨口
	样品定位机构	刚性耐高温金属推杆
分析输出	测量的定量指标	半焦产率 (%)、焦油产率 (%)、总水分产率 (%)
	定性分类	焦炭类型分类（标准剖面比较 A 至 G）