

哈氏可磨性指数测定仪 煤炭可磨性测定装置

货号: KT-TE17



简介

使用这款先进的哈氏可磨性指数测定仪，测定烟煤和无烟煤的粉碎特性。该设备配备符合人体工程学的碗式千斤顶、精确的校准负载以及数字微机自动停机功能，为煤炭检测实验室提供无与伦比的重复性和精度。

了解更多

应用	描述	主要优势
火力发电	评估进厂烟煤，以预测球磨机磨损率、计算磨煤机能耗并优化燃料粉碎机输出。	最大限度地提高粉碎机产量，防止锅炉火焰不稳定，并降低公用事业规模发电机组的单位研磨消耗。
冶金焦炭与喷吹煤（PCI）作业	评估高炉炼铁过程中使用的喷吹煤（PCI）适用性和原料炼焦煤配比。	确保煤粉细度均匀，以便在风口区快速燃烧，降低高炉焦比并防止风口堵塞。
商业检验与测试实验室	为煤炭运输进行独立的第三方燃料认证、监管链评估和贸易纠纷仲裁。	提供完全可审计、符合标准的测试数据，最大限度地减少对操作员的依赖，并实现最高的实验室间重复性。
煤矿与选煤厂	对开采的煤层进行分类，并监测不同加工回路中的洗选煤产品。	实现准确的等级分类，为动态配煤策略提供依据，并通过认证的燃料分级获得溢价市场定价。
水泥与石灰窑烧制	对用于回转窑煅烧系统的固体燃料进行表征，以确定粉碎机容量需求。	确保火焰形状均匀和煅烧温度稳定，同时降低熟料生产中的电能消耗。
学术燃烧研究	研究煤岩学、粉碎动力学、可磨性差异以及机械能与表面积转换比。	在严格受控的动力学和压力参数下产生高精度经验数据，用于可重复的学术研究。

参数	规格 (KT-TE17)
设备型号	KT-TE17
主轴运行速度	20 rpm
标准测试循环限制	60 转（微机自动停机）
校准研磨负载力	284 N ± 2 N
总齿轮减速比	1:72
减速机规格	WTC40-40VI 工业蜗轮减速机
电机额定功率	90 W
电源要求	三相，380 V AC，50 Hz
研磨碗升降机构	内置推升式机械千斤顶结构
控制器类型	带微机计数功能的数字 LED 转数显示屏
安全与中断控制	紧急停止，重启时具备累计循环恢复功能
适用标准	GB2565-2014（哈氏法）
适用样品类型	烟煤、无烟煤及相关固体碳质燃料