

工业型煤跌落强度测定仪

货号: KT-TE19



简介

这款工业型煤跌落强度测定仪专为评估型煤的机械完整性而设计，具备自动 2000 毫米提升功能，可将样品受控释放至重型钢板上，确保严格符合行业测试标准，并提供可靠的抗碎强度分析。

了解更多

应用	描述	主要优势
工业型煤质量控制	工厂生产过程中气化、锅炉和冶金型煤的常规批次筛选。	尽早发现粘合不良的批次，防止在窑炉装料和运输过程中发生灾难性破损。
粘合剂配方研究	评估无机、有机或复合型煤粘合剂所达到的机械强度差异。	量化抗碎强度的精确提升，以优化粘合剂比例并降低化学添加剂成本。
散装运输模拟	模拟在传送带转运点、铁路终点站跌落和驳船装载仓中遇到的垂直冲击。	识别易磨损的脆弱团聚体，最大限度地减少粉尘降解和自燃风险。
商业燃料贸易检验	为商品进出口合同提供第三方认证的机械煤质验证。	提供完全标准化、无争议的机械强度指标，严格遵守 MT/T 925 基准。
气化燃料制备测试	验证块煤和型煤装料在冲击下是否保持床层孔隙率，而不产生过多的细粉。	保护固定床和流化床气化炉免受燃料床崩解引起的压力波动影响。
焦化和冶炼原料研发	测试预成型碳和煤矿复合颗粒在进入高炉前的物理降解阈值。	确保高压和抗碎强度，以维持高温高炉区域内的透气性。

规格参数	技术细节
产品编号	KT-TE19
适用测试标准	MT/T 925-2004, GB/T 15459-1995
标准测试高度	2000 毫米 (可选/可调停止位)
接收盘尺寸 (长 × 宽 × 高)	1200 × 900 × 200 毫米
样品装载盘尺寸 (长 × 宽 × 高)	260 × 180 × 130 毫米
驱动电机额定功率	370 W
工作电源	220 V ± 10%, 50 Hz, 单相
提升机构	带导向轮的电动链条/电缆提升机
样品释放方式	在指定高度限制处自动机械翻转
冲击表面材料	高刚性碳钢板
防护外壳	集成 200 毫米垂直钢制防护侧壁
所需天平分辨率	精确至 1.0 克 (用于初始和剩余质量测定)
标准筛网孔径	13 毫米方孔筛 (按标准规范)
测试周期规范	10 件样品组连续跌落三次，中间进行筛分