

工业工业分析仪，用于自动测定水分、灰分和挥发分

货号: KT-TE20

简介

利用我们的自动化工业分析仪简化固体燃料表征，该仪器采用进口微量天平及精密高温炉控制，符合严格的煤炭测试标准，可快速完成19个样品的水分、灰分和挥发分测试。

了解更多



应用	描述	主要优势
燃煤发电厂	粉煤锅炉给煤、配煤及煤层的常规工业分析	确保燃烧效率，监测结渣风险，并控制燃料掺配经济性
冶金与焦化厂	冶金焦煤、半焦和煤粉喷吹（PCI）燃料的评估	提供快速质量指标，以保持高炉热稳定性和焦炭质量
商业燃料测试实验室	煤炭、焦炭和含碳货物交接的第三方高通量验证	满足ASTM和GB/T合规标准，提供完整、自动、可审计的分析报告
生物质与生物燃料加工	农业残留物、木屑颗粒和烘焙生物质燃料的工业分析表征	快速跟踪挥发分含量和固有水分水平，以实现稳定的燃烧器和气化炉性能
水泥与石灰窑操作	替代燃料输入和石油焦的热值质量监测及灰分含量分析	优化回转窑热管理并保持精确的熟料化学指标
碳与石墨材料	煅烧焦和人造石墨中固定碳产率、残余水分和灰分杂质的测量	保证严格的纯度规范和下游电极生产的一致碳产率
固体废物与污泥焚烧	热处理前对工业污泥、垃圾衍生燃料（RDF）和城市固体废物的筛选	验证水分和可燃物含量，以平衡辅助燃料消耗和烟气排放
采矿与地质勘探	岩芯样品、原煤散料和选煤厂洗选组分的快速筛选	提供快速周转以指导开采规划、洗煤效率和分选物流

技术参数	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
架构配置	单集成高温系统	单紧凑高效系统	双腔结构（专用挥发分及组合式水分/灰分模块）
坩埚容量	总计20个位置	总计20个位置	每个活动模块20个位置
同时样品吞吐量	19个测试样品 + 1个参考	19个测试样品 + 1个参考	19个测试样品 + 1个参考
炉膛工作温度	环境温度至1000°C	环境温度至1000°C	环境温度至1000°C
样品初始质量	水分/灰分：0.6 g至1.1 g（可调）；挥发分：0.9 g至1.1 g	水分/灰分：0.6 g至1.1 g（可调）；挥发分：0.9 g至1.1 g	水分/灰分：0.6 g至1.1 g（可调）；挥发分：0.9 g至1.1 g
分析标准合规性	GB/T 212-2008（煤的工业分析方法）	GB/T 212-2008（煤的工业分析方法）	GB/T 212-2008（煤的工业分析方法）
快速法循环时间（19个样品）	≤ 180分钟（水分 + 灰分 + 挥发分）	视工艺而定	≤ 120分钟（水分 + 灰分 + 挥发分）
经典法循环时间（19个样品）	完整标准循环（水分干燥验证、慢灰化和挥发分）	完整标准循环	水分 + 灰分验证：260分钟；挥发分：120分钟
额定工作功率	≤ 5.0 kW	≤ 2.0 kW	≤ 6.5 kW
天平机制	集成高精度内部电子天平	集成高精度内部电子天平	双独立内部电子天平
机械驱动系统	工业进口精密步进电机驱动	工业进口精密步进电机驱动	双独立进口精密步进驱动
所需工艺气体：氧气	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa（可选外部连接）	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa（可选外部连接）

技术参数	KT-TE22-610	KT-TE22-611	KT-TE22-612
所需工艺气体：氮气	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa (可选外部连接)	纯度 ≥ 99.5%，调节压力：0.1 MPa (可选外部连接)
气体压力调节器范围	高压：0至25 MPa；低压：0至0.4 MPa	高压：0至25 MPa；低压：0至0.4 MPa	高压：0至25 MPa；低压：0至0.4 MPa
测试灵活性	组合批次序列或独立参数运行	组合批次序列或独立参数运行	挥发分与水分/灰分的同步并行测试