

集成微机库仑法全自动测硫仪

货号: KT-DL



简介

专为快速全硫测定而设计，这款集成微机测硫仪融合了自动库仑滴定、双级燃烧和精确的PID热控制技术。该系统为煤炭检测、冶金质量控制和地质研究实验室提供了快速、可重复的分析方案。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤矿与洗煤	对原煤、洗精煤和中煤中的全硫进行定量筛选，以验证商业等级和洗选效率。	在8分钟内提供符合ASTM/GB标准的数据，允许在运输前进行实时分选和即时质量认证。
火力发电	监测煤粉进料、锅炉燃料和残留粉煤灰中的全硫浓度，用于排放监测和烟气脱硫（FGD）控制。	防止锅炉管腐蚀，并通过快速燃料批次验证确保严格遵守环境二氧化硫排放法规。
冶金焦炭与炼钢	测定炼焦煤混合物、冶金焦炭、铁矿石球团、烧结矿和成品钢材中的硫痕量和浓度。	通过确保对含碳和矿物输入物的严格质量控制，防止钢合金中的热脆和结构脆化。
地质勘探与岩心分析	钻孔岩心、沉积地层、硫化物矿石和地球化学勘探样品的高通量元素硫评估。	低至分数百分比的高基线灵敏度，可实现精确的地质边界测绘和矿产资源分级。
水泥与石灰制造	测量替代燃料、生料混合物、石灰石和窑灰中的可燃硫，以平衡熟料的硫碱比。	防止不必要的预热器结皮，稳定窑炉运行，并确保最终水泥产品的物理性能一致。

商业检测与检验机构	大宗矿产品、煤炭库存和固体燃料的第三方质量验证和分析认证。	自动库仑终点检测消除了操作员的主观性和手动滴定偏差，提供具有法律效力的测试报告。
-----------	-------------------------------	--

规格类别	参数	标准值 / 操作范围
型号名称	设备代码	KT-DL
分析范围	硫测定范围	0.00% 至 30.00% 全硫
分析时长	单样品总循环时间	约8分钟（预热停留：700°C下45秒；燃烧停留：1050°C下4至7分钟）
分析方法	滴定原理	自动库仑滴定（符合GB/T 214-2007和GB/T 214-1996）
燃烧系统	加热元件	碳化硅（SiC）加热棒（标称电阻：10 Ω）
燃烧系统	高温区长度	≥ 90 mm
燃烧系统	工作炉温	1050°C ± 5°C（最高可调至1100°C）
燃烧系统	控温精度	1.0级（0°C至1100°C范围）
温度测量	热电偶传感器	外部S型（WRP）铂铑10-铂（Pt-Rh10/Pt）
热动力学	加热升温速率	25°C至30°C / 分钟（≤ 30分钟内达到1050°C工作状态）
系统就绪	热与化学稳定性	初始启动后5至8分钟
电解池	池工作容积	400 mL 硼硅酸盐玻璃腔体
电解电极	电解铂电极	1.0 cm × 1.5 cm 铂箔表面

规格类别	参数	标准值 / 操作范围
电解电极	指示铂电极	0.5 cm × 1.0 cm 铂箔表面
自动化与驱动	样品舟定位	带电子开关限位检测的电动托架
控制与读数	人机界面	内置工业微机、彩色显示屏、PC薄膜键盘
数据输出	打印功能	用于自动测试结果报告的集成微型打印机
电气标准	电气设备合规性	严格遵守GB 4793.1-1995实验室安全要求设计
电气要求	电源电压	220 V AC ± 20%, 50 Hz
电气要求	最大功耗	≤ 2000 W (峰值加热阶段)