

集成触摸屏硫分析仪 Lcd 全硫测定仪

货号: KT-DL1



简介

该集成触摸屏硫分析仪专为高精度全硫测定而设计，结合了库仑滴定法与自动化双级燃烧技术。快速的五分钟分析周期，为全球煤炭、焦炭、矿物、水泥和化学实验室提供卓越的测量精度和操作重复性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
煤炭质量分级与商业检验	根据标准煤炭测试协议，对原煤、精煤和中煤中的全硫进行定量分析。	确保准确的热值评估和定价，同时满足区域贸易规范。
火力发电	连续监测煤粉原料，以预测二氧化硫排放并优化脱硫系统。	防止锅炉管腐蚀并保持严格符合空气排放许可。
焦炭与冶金制造	严格验证冶金焦炭、喷吹煤粉和铸造级燃料中的硫含量。	最大限度减少硫向铁水中的迁移，保障钢材的延展性和抗拉强度。
水泥熟料与建筑材料	评估生料、石膏、回转窑燃料和成品水硬性水泥中的总硫酸盐和硫化物含量。	控制凝结时间，抑制泛碱，防止混凝土结构退化。
矿物开采与地质矿石分析	快速测定贱金属矿石、多金属精矿和尾矿中的总硫化物和硫酸盐矿物。	指导浮选工艺调整，并有助于预测酸性矿山排水风险。
化学与石油化工加工	工业化学前体、碳质添加剂和炼油副产品的质量控制筛选。	防止下游合成中的催化剂中毒，并确保统一的纯度标准。
环境固体废物审计	工业矿渣、灰渣残留物和固体废弃物在处置前的高通量燃烧分析。	为环境报告和垃圾填埋处置分类提供可审计的数据。

规格参数	主控制器单元	高温管式炉
型号标识	KT-DL1 (控制与滴定模块)	KT-DL1 (燃烧管模块)
分析测量原理	动态库仑滴定法 (符合 GB/T 214)	高温受控气氛燃烧
全硫测量范围	0.00% 至 99.00%	0.00% 至 99.00%
每个样品的分析时间	总计约 5 分钟 (约 700°C 下 45 秒; 1150°C 下 4 分 15 秒)	与自动进样器连续同步
炉温范围	数字 PID 调节, 0°C 至 1250°C 可调	出厂预设 1150°C ± 5°C; 90 mm 均匀热区
炉加热元件	通过固态继电器 (SSR) 数字触发控制	碳化硅 (SiC) 管状元件 (型号 40/30 × 200/160 mm)
电极与滴定池	双铂指示电极对; 400 mL 池容积	1.0 × 1.5 cm ² 有效铂电解工作电极
电化学响应时间	≤ 1.0 秒 (碘/碘化物平衡变化)	不适用
测量线性度	分析范围内 ±0.01%	不适用
积分器基线漂移	10 分钟内 ≤ ±0.2 ppm 硫	不适用
加热电流控制	0 至 15 A, 10 个离散档位可调	集成超快速电子电流过载保护
推荐样品质量	每次分析测定约 50 mg	装载于可重复使用的燃烧舟中
样品粒度要求	粒化至约 0.1 mm	促进完全热氧化
载气规格	不含酸性氧化物的净化干燥空气; 流速 > 1500 mL/min	计量样品燃烧气流速: 1000 mL/min

规格参数	主控制器单元	高温管式炉
切换与触发技术	非接触式霍尔效应传感器和固态继电器	消除机械接触氧化和电弧
数据记录与报告	带自动索引递增 (+1) 的微处理器内存	板载打印生成和数字查询界面
环境操作限制	温度：5°C 至 40°C；相对湿度：≤ 85% RH	温度：5°C 至 40°C；相对湿度：≤ 85% RH
物理尺寸 (长 × 宽 × 高)	360 × 280 × 140 mm (36 × 28 × 14 cm)	600 × 290 × 250 mm (60 × 29 × 25 cm)
电源要求	AC 220V ± 10%, 50 Hz	系统峰值功率额定值：3.0 kW