

智能一体化库仑法煤炭焦炭及矿石硫含量测定仪

货号: KT-CD1



简介

这款智能一体化测硫仪配备先进的库仑滴定技术、自动炉流控制及精密热管理系统，全面符合煤炭、焦炭、石油及地质矿产实验室对总硫快速测定的要求，助力优化实验室检测效率。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
煤质分析与热电	量化原煤、锅炉喷吹煤、洗选煤及残余粉煤灰中的总硫浓度，用于电厂燃料表征。	防止锅炉管腐蚀，并通过自动干燥基报告验证是否符合严格的硫排放标准。
焦化与冶金精炼	在初级冶炼作业中监测冶金焦、配煤、铁矿石烧结及炼钢添加剂中的总硫。	保护高炉耐火材料完整性，确保最终合金等级符合严格的冶金硫限量。
地质分析与矿产勘探	评估矿石、岩芯、碳质页岩及地质钻探样品中的硫分布。	3 至 6 分钟的短周期时间，支持在高达 40% 的宽浓度范围内进行快速筛查。
水泥与建筑材料生产	测量石膏、石灰石、生料、熟料及水泥生产中使用的替代二次燃料中的硫含量。	促进窑炉化学优化，防止成品粘结剂过早结构退化。
石油与重质燃料表征	分析重质燃料油、炼油残渣原油、石油焦及沥青质烃类原料中的硫组分。	受控的 920°C 液体燃烧设置确保清洁、完全氧化，无积碳或燃烧不充分现象。
商业商品检验	第三方对散装煤炭、出口焦炭及矿产贸易进行合同硫规格验证。	严格遵守 GB/T 214-2007，确保检验机构出具的测试结果具有法律效力且标准化。

规格参数	技术详情 (KT-CD1)
基础系统型号	KT-CD1
测量原理	软件控制终点检测的恒电流库仑滴定法
硫测定范围	0.01% 至 40.00% 总硫
分析分辨率	0.001%
工作温度（煤炭/矿石）	1150°C
工作温度（油品/石油）	920°C
控温精度	±5°C
升温时间	从室温至设定点 ≤ 30 分钟
分析周期	每个样品 3 至 6 分钟（终点判定后自动返回）
样品重量容量	≤ 100 mg（视样品类型而定）
分析精度/标准符合性	完全符合 GB/T 214-2007 国家标准要求
内部数据存储	100 条测试记录，带非易失性存储器及万年历时间戳
显示与接口	大尺寸背光 LCD 字符屏，配专用操作键盘
气流循环驱动	原装德国低噪音、高流量稳定性气泵电机
送样机构	自动化非接触式固态开关传输

规格参数	技术详情 (KT-CD1)
加热元件规格	高温碳化硅 (SiC) 电阻管
电化学检测池	单体玻璃池，带铂电极阵列及磁力搅拌
电源兼容性	AC 220V ± 15%, 50 Hz
最大功耗	≤ 3.5 kW
标准配件包	2x 石英燃烧舟，2x 还原气管，1x 碳化硅加热元件，10x 瓷舟，1x 单体电解池，1x 变色硅胶瓶，2x 热敏打印纸卷，260 mL 配制电解液，1x 完整气体净化模块
可选配置	KT-CD1 (标准 LCD 集成型)、KT-CD1-Touch (集成触摸屏型)、KT-CD1-Auto (全自动微机控制系统型)