

智能一体化测硫仪 煤炭及可燃物自动库仑滴定仪

货号: KT-TE13

简介

探索我们智能一体化测硫仪，其采用自动库仑滴定、高精度碳化硅加热及快速终点判定技术，为全球煤炭、焦炭及石化实验室提供符合标准的总硫测试解决方案。

[了解更多](#)



应用	描述	主要优势
燃煤发电	对入厂动力煤、煤粉混合燃料及锅炉燃烧原料进行常规验证，以核实硫含量规格。	防止锅炉管腐蚀，优化烟气脱硫（FGD）试剂消耗，确保严格遵守二氧化硫排放标准。
商业洗煤与采矿	在矿区实验室对原煤、洗选精煤、尾矿和煤矸石进行快速筛查。	通过实时、高度可重复的干基硫数据，加速商业等级分类及结算纠纷处理。
冶金焦与炼钢	高炉冶金焦、针状焦、石油焦添加剂及煤粉喷吹（PCI）等级的质量保证。	保护高炉耐火衬里完整性，防止有害硫迁移至熔融生铁和优质合金钢中。
化工与石油炼制	对石油焦副产品、重质烃残渣、催化剂和合成碳材料中的总硫进行定量分析。	提供可靠的元素追踪，防止下游催化剂中毒并确保商业副产品的市场价值。
环境与商业检测实验室	对混合固体可燃物、垃圾衍生燃料（RDF）及标准分析校准检查样品进行高通量商业检测。	通过3-9分钟的自动化周转和符合GB/T 214-2007的自动干基报告，大幅降低单次测试成本。
工业水泥熟料制造	分析高温回转窑中使用的高硫替代燃料、废旧轮胎及生料石灰石窑喂料。	避免硫碱失衡，防止窑内结圈，保持熟料烧结稳定性。

技术参数	规格 / 指标值 (KT-TE13)
产品编号	KT-TE13
测量原理	高温燃烧库仑滴定法
适用标准	GB/T 214-2007（煤中全硫的测定方法）
硫测量范围	0.00001% 至 99.99% (0 - 99.99%)
测量分辨率	0.00001 (1/100,000 / 0.001%)
样品燃烧分析时间	每次测定3至9分钟（智能自动终点返回）
炉温工作温度	1150°C ± 5°C（用户可根据目标热曲线调节）
测温精度	0.5级（满量程的±0.5%）
加热元件类型	优质碳化硅（SiC）管
高温恒温区长度	≥ 90 mm
升温速率	25°C 至 30°C/min（约35分钟达到1200°C）
达到稳定工作状态的预热时间	开机后≤ 1分钟（达到工作温度后）
电解池容积	450 mL
电极结构	高纯铂（Pt）金属电极
载气流量	1000 mL/min

技术参数	规格 / 指标值 (KT-TE13)
界面与显示	集成LCD显示屏及专用参数键盘
数据存储容量	断电记忆，保留最近30条历史记录
计算功能	基于手动水分输入的自动干基总硫换算
报告输出	内置热敏微型打印机，用于自动参数和结果输出
电源供应	220V $\pm$ 20%, 50 Hz
系统总功耗	$\leq$ 2.2 kW