

用于样品制备和材料测试的实验室粉尘收集系统

货号: KT-CC



简介

使用我们高效的实验室粉尘收集系统优化实验室空气质量，该系统对 0.5 微米颗粒的过滤效率高达 99%，具有自动脉冲喷吹清灰、智能 PLC 控制以及超低噪音运行等特点，专门针对样品制备、破碎、筛分 and 材料处理工艺量身定制。

[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
煤炭及矿物样品破碎	捕获由颚式破碎机、锤式磨机和粉碎样品研磨单元产生的大量颗粒物排放。	防止样品交叉污染，同时确保高度的分析重复性和操作人员的呼吸安全。
筛分与机械筛分	在振动筛分机和旋转筛分机上方提供高速侧向和顶部负压抽吸。	在不改变保留样品级配粒度分布的情况下，控制超细可吸入粉尘。
物料输送与转运溜槽	将专用收集风管直接连接到内部皮带转运点、落料箱和封闭式溜槽。	防止物料移位引起的粉尘喷涌，保持设施清洁和地面干净。
冶金与地质样品制备	在切割、粉碎和精密分样过程中拦截磨损性矿物粉尘、炉渣碎片和耐火颗粒。	延长敏感分析天平、光谱仪和机械部件的使用寿命。
水泥与陶瓷熟料研磨	在连续实验室球磨和自动环磨循环期间管理浓密的细矿物粉尘羽流。	通过东丽 PTFE 膜滤筒拦截 0.5 μm 的微细粉尘，防止气流飘移到相邻的湿化学实验室中。
散装粉末袋装与称重	中和手动铲取称重、散装粉末包装和样品配料操作过程中产生的粉尘云。	提供 6 m/s 的面风速，保护实验室技术人员免受吸入有害或刺激性化合物的危害。

技术参数	规格值（型号：KT-CC）
主风量	4800–6400 m³/h
总过滤面积	80 m²
滤筒介质	东丽基材 PTFE 膜
粉尘过滤效率	≥99%（捕获小至 0.5 μm 的颗粒）
运行系统阻力	1500–2200 Pa
初级过滤	粗颗粒粉尘处理模块
二级过滤	集中式滤筒过滤组件
清灰机制	自动压缩空气反吹脉冲
脉冲压缩空气供应	0.4–0.6 MPa
洁净空气粉尘排放浓度	≤50 mg/m³
运行噪音水平	≤75 dB(A)
系统漏风率	≤5%
集尘器主进风口风速	15 m/s
内部粉尘源捕获进风口风速	4 m/s
外部粉尘源风罩风速	6 m/s

技术参数	规格值（型号：KT-CC）
运行工艺气体温度	环境室温
电源供应	380 V, 50 Hz（三相）
额定电机功率	7.5 kW
主机重量	300-500 kg
主机尺寸（长 × 宽 × 高）	1100 × 1000 × 2100 mm
控制架构	PLC 智能自动化控制系统