

用于精密粉碎的实验室棒磨机滚筒研磨罐

货号: KT-MG1



简介

这款实验室棒磨机滚筒研磨罐采用钢棒进行线接触粉碎。专为间歇和循环操作中的湿法和干法加工而设计，可提供窄粒度分布，而不会产生过度粉碎。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
矿物加工与浮选进料制备	在台式泡沫浮选和湿法冶金浸出试验之前，将原矿石、岩心样品和冶金尾矿粉碎至精确的颗粒解离阈值。	防止脆性有价值矿物的过度粉碎，大大减少矿泥损失并最大限度地提高浮选回收率。
先进技术陶瓷与电子基板	在湿溶剂悬浮液中均质化和细化硬质陶瓷化合物，包括氧化铝、氧化锆、碳化硅和电子钛酸盐。	确保严格控制、狭窄的粒度分布，促进最大生坯堆积密度和无缺陷烧结。
电池活性材料与固态电解质合成	在干燥惰性或湿磨条件下处理锂前驱体盐、正极配方、固态电解质粉末和导电碳添加剂。	最大限度地减少结构晶格退化，防止金属铁脱落，并提供均匀的颗粒球形度以增强电化动力学。
工业玻璃、熔块与玻璃质瓷釉配方	将特种玻璃碎料、陶瓷熔块和玻璃质瓷釉助熔剂粉碎成稳定、均匀的水性滑移料，用于工业釉料和表面涂层应用。	消除未磨碎的过大颗粒，同时控制悬浮流变性，不会发生不希望的细粉团聚。
地球化学分析与岩心样品分析	将硬质地质勘探样品、勘探岩屑和钻孔岩心研磨成 XRF、XRD 和 ICP-OES 光谱所需的筛下分析粉末。	保证分析样品的完全代表性，在加工过程中零挥发损失或交叉样品污染。
特种化学品合成与催化剂载体研磨	在间歇或再循环流体载体中分散异质催化前驱体、无机颜料和聚合物化学添加剂。	提供高能线接触剪切力，在保持精确工艺温度稳定性的同时，均匀增加比表面积。

参数组	规格属性	值 / 标准配置 (KT-MG1 系列)
核心系统分类	设备标识符	KT-MG1
核心系统分类	容器架构	密封圆柱形棒磨机滚筒 / 滚筒罐
粉碎机制	主要研磨动力学	线性冲击与线接触剪切 / 磨损
粉碎机制	内部介质几何形状	校准圆柱形硬化钢棒
操作灵活性	加工气氛	干粉研磨与湿浆料研磨
操作灵活性	工艺流模式	间歇分批模式与连续循环模式
滚筒兼容性	驱动辊长度要求	兼容标准 24 英寸 (610 毫米) 辊台
滚筒兼容性	辊间距适应性	可调 2 辊和 3 辊工业实验室驱动器
冶金与制造	筒壁结构	高强度淬火合金钢 (镜面抛光内壁)
冶金与制造	介质冶金	整体淬火耐磨碳/铬钢
密封与防漏	闭合界面	带 O 形圈垫片的高扭矩快夹法兰
密封与防漏	垫片兼容性	高硬度氟橡胶 (Viton) / 丁腈橡胶 / PTFE 化学弹性体

参数组	规格属性	值 / 标准配置 (KT-MG1 系列)
加工进料规格	最大推荐进料尺寸	< 5.0 毫米 (异质颗粒进料)
最终粒度控制	目标排放分布	低至 < 45 微米 (325 目, 视基质和进料而定)

变体型号代码	工作容积	内径	内长	介质装载重量	操作模式
KT-MG1-1000	1.0 升	100 毫米	130 毫米	2.5 公斤	间歇分批
KT-MG1-2000	2.0 升	125 毫米	165 毫米	5.0 公斤	间歇分批
KT-MG1-5000	5.0 升	180 毫米	200 毫米	12.0 公斤	间歇分批
KT-MG1-1000C	1.0 升	100 毫米	130 毫米	2.5 公斤	连续循环
KT-MG1-5000C	5.0 升	180 毫米	200 毫米	12.0 公斤	连续循环

介质装载属性	分级比例	直径范围	长度公差
粗冲击棒	总质量的 25%	Ø 20.0 毫米	容器长度 - 5.0 毫米 (±0.5 毫米)
中等减径棒	总质量的 40%	Ø 15.0 毫米	容器长度 - 5.0 毫米 (±0.5 毫米)
精细磨损棒	总质量的 35%	Ø 10.0 毫米	容器长度 - 5.0 毫米 (±0.5 毫米)