

微机全自动量热仪（固体燃料燃烧热分析）

货号: KT-TE6



简介

利用这款微机全自动量热仪优化固体燃料热值测试。它具备自动注水、0.0001 K 温度分辨率和 15 分钟快速测试周期，确保在电力、冶金、煤炭和石化质量控制领域提供可靠且符合标准的燃烧分析。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
火力发电	粉煤、入厂原煤及燃烧灰渣的常规发热量测定。	准确计算锅炉热效率，验证合同能源合规性，并优化燃料掺配以降低运营成本。
煤炭开采与加工	洗选厂对洗精煤、原煤、中煤及煤矸石进行高通量质量控制。	实现燃料等级的实时分类，保证出口合规性，并防止因热值差异导致的经济损失。
冶金焦炭评估	高炉原料中冶金焦、半焦及碳质还原剂的精确燃烧分析。	通过验证入炉焦炭的精确碳能量输出，确保冶炼作业的热平衡。
石油化工炼制	石油焦、炼油重残渣、固体沥青及碳质副产物流的发热量表征。	为二次热电联产锅炉和危险副产物处置合规性提供必要的热力学参数。
第三方检验与计量	根据 GB/T 213-2008 协议对商业固体燃料运输进行独立验证和争议仲裁。	生成可审计追踪、防篡改的数字记录和标准化打印件，用于法律计量和合同清算。
环境与生物质回收	评估固体回收燃料 (SRF)、垃圾衍生燃料 (RDF) 及农业颗粒生物质废弃物。	评估可再生能源潜力，并验证城市垃圾发电设施的燃烧特性。

参数	规格 (KT-TE6)
产品标识	KT-TE6 微机全自动量热仪
标准合规性	GB/T 213-2008 煤的发热量测定方法
系统热容量	约 10,500 J/K
温度分辨率	0.0001 K
热值精度	0.1% (苯甲酸参考物)
典型测试时长	约 15 分钟
定量加注误差	≤ ±0.1 g
外水套容量	30 L
内水桶容量	约 2.3 L
温度测量范围	0°C 至 65°C
工作环境温度范围	5°C 至 40°C
点火电压	24 V
点火定时顺序	6 分钟
操作系统	Windows PC 控制架构
电源要求	AC 220V ±10%, 50 Hz

参数	规格 (KT-TE6)
功耗	< 300 W