

用于全水分和分析水分测试的微机自动水分测定仪

货号: KT-TE27



简介

探索高精度微机自动水分测定仪系统，该系统具备微波和红外双重干燥模式，可为工业固体燃料、化工原料及质量控制实验室提供快速、自动化的全水分和分析水分测试。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤炭开采与选矿	在加工和配煤操作过程中，对原煤、洗选煤和尾矿中的全水分和空干基固有水分进行定量分析。	确保为洗煤厂优化提供快速反馈，并验证合同合规性的精确热值计算。
火力发电	监测入厂煤粉原料和锅炉燃烧配煤的水分含量，以优化锅炉热效率。	防止磨煤机结垢，优化燃烧空气比，并通过20分钟快速批次筛选减少燃料浪费。
冶金与焦化厂	在高炉装料前确定炼焦煤、冶金焦配煤和喷吹煤粉（PCI）燃料中的水分含量。	防止耐火材料热冲击，优化焦炉加热周期，并稳定碳平衡。
石油化工与重油炼制	石油焦、重质炼油残渣、有机浆料和化学合成原料的水分测定。	确保符合下游炼油规范，并防止加工装置中的腐蚀或催化剂失活。
生物质与可再生能源燃料	在运输和混烧前对木屑颗粒、农业残渣和致密生物燃料压块进行快速水分验证。	消除储存期间的霉变风险，并确保基于净热值的准确能源结算。
商业检验与测试实验室	根据官方贸易标准，对大宗矿产品、固体燃料和可燃进出口货物进行大批量认证测试。	通过同时分析8个样品、自动重称和可审计的报告，提高每日样品处理量。
化学制造与矿物盐	颗粒状化合物、合成肥料和工业矿物的水分脱水动力学和自由水分验证。	提高批次间的一致性，防止在包装、储存和气力散装输送过程中结块。

规格参数	KT-TE27（全水分配置）	KT-TE27F（分析与全水分双重配置）
功能范围	测量煤炭、焦炭和可燃材料中的全水分	测量分析水分（固有/空干基）和全水分
同步样品容量	每批次8个样品	每批次8个样品
分析时间	每批次约20分钟	每批次约20分钟
测定精度	全水分：≤0.4%	全水分：≤0.4%；分析水分：≤0.2%
样品质量要求	10 g 至 12 g（全水分）	10 g 至 12 g（全水分）；0.9 g 至 1.1 g（分析水分）
样品粒度	≤6 mm（全水分）	≤6 mm（全水分）；≤80目（分析水分）
可用干燥技术	微波干燥、红外干燥、组合混合干燥	微波干燥、红外干燥、组合混合干燥
微波输入功率	≤1400 W	≤1400 W
微波输出功率	≤900 W	≤900 W
微波频率	2450 MHz	2450 MHz
红外加热功率	≤1100 W	≤1100 W
称重系统	进口高精度自动电子天平	进口高精度自动电子天平
测试程序	快速测定程序，经典测定程序	快速测定程序，经典测定程序

规格参数	KT-TE27 (全水分配置)	KT-TE27F (分析与全水分双重配置)
智能诊断	样品存在自动检测, 称重错误重新测量	样品存在自动检测, 称重错误重新测量
数据输出与报告	自动结果打印, 重复打印功能	自动结果打印, 重复打印功能
控制工作站	带专用分析软件的微机控制	带专用分析软件的微机控制
电源要求	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
系统总功耗	1 kW	1 kW