

微机粘结指数测定仪 炼焦煤分析全自动罗加指数测定装置

货号: KT-TE60



简介

这款微机粘结指数测定仪专为严苛的炼焦煤评估而设计，以超高精度测量煤的粘结能力，同时采用非接触式霍尔感应、免维护齿轮减速机以及动态LED追踪，确保可靠的冶金实验室质量控制工作流程。

了解更多

应用	描述	核心优势
冶金炼焦煤评估	冶金炼焦煤的常规实验室测试，以评估热炭化过程中的塑性层发展和胶结强度。将样品与标准无烟煤混合、炭化并在转鼓中旋转，以确定罗加指数和粘结指数（G值）。	提供煤炭粘结性能的准确分类，确保只有符合要求的炼焦煤才能装入工业焦炉中，以生产出坚固、多孔的冶金焦炭。
高炉焦炭配煤优化	应用于综合钢铁厂和商业焦化厂，评估多煤种配煤行为。测试可确定高粘性主焦煤与具有成本效益的弱粘结或不粘结添加煤之间的最佳平衡。	在保持最终焦炭所需的转鼓强度和 CSR 的同时，最大限度地替代廉价煤炭，从而大幅降低原料采购成本。
煤炭洗选厂质检	监测煤炭洗选厂的洗精煤产品和浮选精煤。评估降灰、脱泥和水分调整对精煤固有胶结强度的影响。	提供关于洗选工艺效率的快速、可重复反馈，防止不合格产品的发运，并在运输前验证精煤合同规范。
商品检验与贸易	由独立检验机构、海关检测设施和进出口码头使用，根据合同粘结指数基准对炼焦煤 consignment（货载）进行认证。	通过提供符合标准且旋转误差极小（ ± 0.3 r/min）的明确测试数据，消除商业仲裁风险。
碳材料与电极研究	部署在大学和工业实验室中，研究新型煤炭液化、炭化动力学、焦油生产和合成碳材料前驱体。	在严格控制的转数下进行高度可重复的机械搅拌，支持对煤大分子结构转化的科学探索。
电极与人造石墨生产	评估用于制造碳电极、炼铝阳极和阴极块的煤沥青、粘结焦和含碳原料。	通过准确追踪粘结剂焦化行为，确保下游焙烧碳产品的均匀粘结性能和热冲击抗力。

规格参数	技术详情
产品货号	KT-TE60
转鼓转速	(50 $\pm$ 0.3) r/min
自动控制范围	(1 ~ 999) r，任意预置
显示技术	LED 数字显示
动态显示指标	实时转速、累计转数、已用时间
复位机制	手动按键复位或上电自动复位
转速传感开关	智能微处理器霍尔效应转速传感器
控制开关架构	固态非接触式电子开关
传动减速机	重载、密封免维护齿轮减速机
电机额定功率	120 W
电源要求	220V $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 1Hz
外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)	550 mm $\times$ 370 mm $\times$ 340 mm

规格参数	技术详情
设备总质量	约 30 kg
适用分析测试	煤粘结指数（G值）和罗加指数（RI）测定
适用行业	煤炭开采、冶金加工、焦化厂、科学研究