

微机双控全自动制冷氧弹量热仪

货号: KT-TE8



简介

这款微机双控全自动制冷量热仪专为高通量燃料分析而设计，提供 0.0001 K 的分辨率、自动定量注水、主动压缩机制冷，以及符合 GB/T 213 固体生物质燃料发热量测定实验室规程的双独立测试线路。

了解更多

应用	描述	主要优势
火力发电厂	每日测定进厂煤粉和块煤的发热量，以优化锅炉燃烧空气比和热耗率计算。	防止锅炉结垢，最大化热效率，并验证交付燃料是否符合商业合同热值规格。
煤炭开采与加工	在开采和选煤设施现场对原煤、洗中煤、滤饼和含碳矸石进行大批量分级。	加速分选作业，并确保立即符合精确的热值分类发货要求。
冶金焦炭生产	评估炼焦煤配比和冶金焦炭的发热量，以监测高炉和铸造作业中的热能输入。	在降低冶炼过程燃料消耗的同时，保证一致的高温还原性能。
石油炼化	对炼油流中产生的残余石油焦、重质炼油沥青和合成碳燃料副产品进行精确的热值分析。	通过验证的热值文档将化学废物流转化为可货币化的能源资产。
第三方检验与校准	根据 GB/T 213-2008 标准对商业固体燃料运输进行独立验证和商业仲裁测试。	提供经审计的分析精度，苯甲酸校准重复性超过 0.2%。
垃圾发电与生物质运营	测定加工后的垃圾衍生燃料 (RDF)、固体回收燃料 (SRF) 和压缩生物质颗粒的热密度。	为烟气监测、进料速率和合规性报告提供可靠的基准能量指标。

规格参数	数值 / 操作特性
产品编号	KT-TE8
系统架构	微机管理双容器独立控制
标准合规性	优于 GB/T 213-2008 (煤的发热量测定方法)
热容量 (能量当量)	约 10,500 J/K
温度分辨率	0.0001 K
测试时长	每个分析周期约 15 分钟
发热量测试精度	优于 0.2% (经认证的苯甲酸验证)
温度测量范围	0°C 至 65°C
工作环境温度范围	5°C 至 40°C
外筒水容量	40 L
内筒测量容量	约 2.3 L
定量注水精度	≤ ±0.1 g
点火电压	24 V
点火定时周期	6 分钟定时周期
点火机制	熔断式棉线点火

规格参数	数值 / 操作特性
搅拌机制	内部叶片式叶轮；外部潜水搅拌器
制冷技术	主动蒸汽压缩机机械制冷
隔热技术	热屏障聚氨酯结构泡沫
数据接口	串行通信协议 (RS-232)
电源要求	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
系统总功耗	< 300 W