

微机全自动多试样定硫仪

货号: KT-TE12



简介

这款微机全自动多试样定硫仪专为高通量检测实验室设计，可提供从零到百分之九十九的精确库仑滴定分析。它配备了24位自动进样器、动态优先级队列以及快速热裂解控制功能。

了解更多

应用领域	描述	主要优势
煤炭开采与洗选	对原煤、洗精煤及煤矸石副产品中的总硫进行常规定量测定。	确保准确的硫分等级，防止环境罚款，并通过4至7分钟的快速测试周期优化煤炭配比。
火力发电	监测进厂煤粉、炉渣及烟气脱硫输入材料中的硫浓度。	优化燃烧效率，减少锅炉管腐蚀，确保严格遵守区域二氧化硫排放配额。
焦炭及副产品制造	监测冶金焦、铸造焦、半焦及炼焦煤原料中的元素硫。	精确跟踪进入高炉的硫含量，保持铁水纯度并优化熔剂消耗。
石油化工与重油测试	在920°C下分析重质残渣燃料油、石油焦、原油残渣和润滑脂中的总硫含量。	满足海事及工业硫含量法规限制，同时防止炼油过程中的催化剂中毒。
冶金与高炉作业	测定铁矿石、烧结混合料、冶金熔剂及燃烧灰渣中的硫。	通过严格遵守GB/T 214-2007标准的进厂原材料筛查，防止钢铁制造中的热脆现象。
商业检测实验室	对各种固体矿物燃料和可燃工业废弃物进行大批量合同分析筛查。	通过24位自动进样器和优先样品插队功能，最大化每日可收费样品通量。
环境废弃物表征	测量城市固体废弃物、垃圾衍生燃料(RDF)和生物质颗粒中的可燃硫组分。	为垃圾焚烧发电设施提供经过验证的排放建模数据，以确保环境合规。
地质与矿产勘探	对岩心样品、沉积地层和勘探矿床进行总硫矿化地球化学分析。	低至0.00001%的高分辨率允许在极少样品量的情况下，对地质构造中的痕量硫进行可靠跟踪。

参数	规格 (KT-TE12)
型号标识	KT-TE12
工作原理	高温催化燃烧库仑滴定法（微库仑法）
标准合规性	GB/T 214-2007（煤中全硫的测定方法）
总硫测量范围	0.00% – 99.99%
分析分辨率	0.00001%（显示分辨率0.001%）
自动进样器容量	每转盘加载24个样品位
进样方式	自动连续推杆式进样，支持动态优先级插入和队列重排
单样分析时间	4 – 7分钟（取决于基质和样品质量）
燃烧工作温度	煤、焦炭及矿物为1150°C；油类及石油产品为920°C
控温精度	整个加热区域内±1°C
样品重量范围	10 mg – 100 mg
分析重复性与准确度	符合GB/T 214-2007认证标准物质的允许误差范围
炉体设计	卧式热解管式炉，配有低热容隔热材料

参数	规格 (KT-TE12)
控制系统核心	32位ARM工业微控制器，嵌入实时多任务操作系统
主机通信接口	热插拔USB接口（支持单台PC连接多台分析仪组网）
天平接口	直接双向串行/USB链路，实现一键自动获取重量
载气源	内部空气净化、干燥及稳流隔膜输送系统
电源要求	220 V $\pm$ 10% AC, 50 Hz
最大功耗	$\leq$ 3.0 kW