

## 微机氢分析仪 自动化煤炭氢碳分析系统

货号: KT-TE36

### 简介

该微机氢分析仪专为精确的元素分析而设计，可对煤炭、焦炭及固体燃料进行快速库仑法测氢和重量法测碳。该自动化系统完全符合标准方法，确保了卓越的重现性、先进的温度调节能力和高通量处理能力。

### 了解更多



| 应用          | 描述                                        | 核心优势                                 |
|-------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|
| 热电煤质分级      | 对入厂粉碎烟煤、无烟煤及混合锅炉燃料中的氢、碳组分进行定量分析。          | 加速弹筒发热量（GCV）计算，并协助商业燃料批次的合规性追踪。      |
| 水煤浆燃料评估     | 针对需要严密燃烧监测和水平衡建模的浆体悬浮液及合成煤混合物进行分析。        | 减轻由挥发性碳氢化合物和水分汽化引起的基准测量偏差。           |
| 冶金焦炭表征      | 验证高炉焦炭及特种冶金还原剂中的残余挥发分和元素碳比例。              | 提供优化焦矿比及评估冶炼炉结构稳定性所需的可靠数据。           |
| 石化含碳固体      | 测试含有结合有机氢的固体裂解残渣、石油焦和精炼沥青材料。              | 高温氧化确保难降解芳香族基质完全消化，且不产生烟灰。           |
| 地质与煤炭勘探     | 在地质普查、煤层测绘和资源分类期间进行高通量岩芯样品表征。             | 10分钟的快速循环时间使商业实验室能够清理积压的地层勘探样品。      |
| 生物质与固体垃圾混合物 | 为可再生能源工厂对颗粒状生物质、烘焙木屑及垃圾衍生燃料（RDF）基质进行元素分析。 | 通过0%至100%的宽动态测量范围适应多变的水分和元素含量。       |
| 监管与标准测试实验室  | 根据GB/T 476-2008要求对进出口固体燃料进行第三方检测和认证。      | 通过自动化数据采集确保分析的可追溯性、测试结果的抗辩性及稳健的审计追踪。 |

| 参数组  | 技术规格       | 值 / 配置 (KT-TE36)                        |
|------|------------|-----------------------------------------|
| 型号标识 | 标准基础型号标识   | KT-TE36                                 |
| 分析目标 | 可测元素       | 氢 (H), 碳 (C)                            |
|      | 适用样品类型     | 褐煤、烟煤、无烟煤、水煤浆、有机固体                      |
| 测量范围 | 氢 (H) 测量范围 | 0.00% – 100.00%                         |
|      | 碳 (C) 测量范围 | 0.00% – 100.00%                         |
| 分析时间 | 氢测定周期      | 约10分钟/样品                                |
|      | 碳测定周期      | 约15分钟/样品                                |
| 热管理  | 燃烧炉工作温度    | 850°C (控制稳定性: $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ) |
|      | 转换炉工作温度    | 350°C (控制稳定性: $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ) |
|      | 控温精度       | $\pm 1^{\circ}\text{C}$                 |
|      | 升温速率       | 25°C – 30°C/min                         |
| 燃烧组件 | 管材与结构      | 高纯石英，全密封设计                              |
|      | 燃烧炉长度      | 约90 cm                                  |
|      | 送样方式       | 密封石英管内运行的内部自动机械推杆                       |

| 参数组     | 技术规格     | 值 / 配置 (KT-TE36)                            |
|---------|----------|---------------------------------------------|
| 电解系统    | 电解池尺寸    | 长度: 约10 cm; 内径: 约5 mm; 外径: 约8 mm            |
|         | 内壁涂层     | 五氧化二磷 (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) 吸收基质 |
|         | 散热方式     | 外部强制/对流冷却散热器装置                              |
|         | 薄膜制备电压   | 10 V                                        |
|         | 工作电解电压   | 24 V                                        |
|         | 最大电解电流   | ≤ 600 mA                                    |
|         | 分析终止电流   | ≤ 65 mA (自动检测)                              |
|         |          |                                             |
| 样品要求    | 样品容量     | 单次循环1个样品                                    |
|         | 所需样品粒度   | 80目 (0.2 mm 筛孔)                             |
| 气体与化学流路 | 载气 / 燃烧气 | 通过集成净化系统的氧气 (O <sub>2</sub> ) 流             |
|         | 碳定量模块    | 集成化学吸收机制, 带重量法质量差读数                         |
| 合规与自动化  | 标准合规性    | GB/T 476-2008 (煤的碳氢测定方法)                    |
|         | 控制架构     | 带专用图形操作软件的微机主机系统                            |
|         | 数据呈现与输出  | 实时数字显示、自动计算及直接打印支持                          |