

煤炭、焦炭及可燃物微机一体化定硫仪

货号: KT-TE14



简介

这款微机一体化定硫仪专为煤炭、焦炭及可燃物分析而设计，提供符合 GB/T214-2007 标准的自动化库仑滴定测定。系统具备 0.00001 的分辨率、快速多级校准、智能终点判断、铂金电极，以及适合工业实验室连续运行的可靠性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
火力发电	锅炉进料前对煤粉和混合燃料进行定量筛选。	确保符合二氧化硫排放环保要求，并指导烟气脱硫系统运行。
冶金与焦化作业	对炼焦煤、冶金焦和高炉还原剂进行严格监控。	防止生铁中硫含量过高，保护钢材延展性和加工效率。
煤炭开采与洗选	对原煤、洗精煤、中煤和矿井尾矿进行在线及实验室质量分级。	提供快速的热值-硫比数据，以优化配煤、洗选产率和商业定价。
煤矸石与矿物废料利用	分析煤矸石、油页岩和固体碳质矿物残留物中的硫浓度。	对矿物副产品进行分类，用于耐火砖制造或安全的填埋处理，防止酸性径流。
商业检验实验室	根据 GB/T 214-2007 进行高通量合同质量验证和合规性测试。	提供无可争议、高度可重复的分析报告，每次测试周转时间仅需 3 至 9 分钟。
石油化工与合成燃料	测试重质石油焦、煤制油固体及二次工业燃料。	识别会降解裂化催化剂和下游炼油反应器的腐蚀性硫前体。
环境废物燃烧	测定城市固体废物 RDF、生物质压块和工业污泥中的硫阈值。	为酸性气体洗涤器选型和评估环境许可标准提供必要的化学计量数据。

规格参数	数值 / 运行特性
产品型号参考	KT-TE14
测试方法	微机控制库仑滴定法 (燃烧法)
执行分析标准	GB/T 214-2007 (煤中全硫的测定)
硫测量范围	0.00% 至 99.99% 全硫
最小分析分辨率	0.00001 (1×10^{-5} / 0.001%)
单样分析时长	3 至 9 分钟 (自动进样、燃烧和返回)
控温精度	1150 °C $\pm$ 5 °C (可编程工作温度设定点)
测温精度	0.5 级工业测温标准
加热核心元件	高纯碳化硅 (SiC) 电阻加热管
升温能力	25 °C/min 至 30 °C/min (约 35 分钟达到 1200 °C)
就绪稳定时间	冷机开机后 $\leq$ 1 分钟达到电气基线稳定
电解池规格	450 mL 透明容器，集成磁力搅拌
电极材料与配置	金属铂 (Pt) 分析指示电极和对电极
载气工作流量	1000 mL/min 净化空气/氧气流

规格参数	数值 / 运行特性
滴定终点检测	自动化智能微机导数计算
校准架构	多级线性和非线性数学校准矩阵
数据归档能力	内部非易失性存储器，支持自动历史查询和记录
工作电源	220 V ± 20% AC，单相，50 Hz
最大功耗	全功率升温时 ≤ 2.2 kW