

用于煤炭、焦炭和石油的微机多样品硫含量分析仪

货号: KT-CD2



简介

这款微机多样品硫含量分析仪专为煤炭、焦炭和石油实验室设计，提供自动库仑滴定功能，具备二十个样品容量、双级燃烧、先进的碳化硅管加热及自动校正精度，旨在最大化处理量并提高操作测试效率。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电厂煤质筛选	快速测定原煤和煤粉中的总硫，以监测锅炉排放并确保符合环境脱硫阈值。	实现快速燃烧优化，并通过每个样品5至7分钟的周转时间避免合规罚款。
冶金焦炭与碳分析	对高炉作业和炼钢中使用的冶金焦、铸造焦和石油针状焦中的硫含量进行定量测试。	防止硫转移到铁水中，保护结构钢性能并提高炉效。
石化与重油监测	评估原油残渣、燃料油、润滑油和固体石油沥青馏分中的硫浓度。	促进严格遵守燃料硫规格，同时保护下游裂化催化剂。
商业矿物测试与化验	第三方检验实验室对商业煤炭运输、矿石和固体可燃物进行高通量批次测试。	连续转盘补充允许全天候测试，并具有完整的可追溯性和自动报告功能。
生物质与垃圾衍生燃料测试	表征生物质颗粒、农业残渣、垃圾衍生燃料（RDF）和合成固体回收燃料中的总硫。	准确预测工业生物质锅炉和垃圾焚烧发电厂中硫引起的腐蚀风险。
学术与环境燃料研究	对燃烧动力学、合成燃料开发、脱硫催化剂效率和硫转化路径的学术研究。	在0%至10%的硫范围内提供一致的基线精度，并带有自动算法补偿。

技术参数	规格值 (KT-CD2)
产品编号	KT-CD2
主要应用	煤炭、焦炭、石油及可燃材料
硫测量范围	0% 至 10%
样品批次容量	每个序列1至20个样品（支持连续添加）
每个样品分析时间	总计约5至7分钟
燃烧停留配置	500°C下45秒；1050°C下4分45秒
炉体工作温度	1050°C ± 5°C（用户可调）
温度控制精度	±5°C
测温等级	0.5级
测温分辨率	0.0001°C
加热元件类型	碳化硅 (SiC) 加热管
高温区长度	≥ 90 mm
加热升温速率	20°C 至 25°C/min（约30分钟达到1050°C）
电解池体积	450 mL
铂金电极表面积	150 mm ²

技术参数	规格值 (KT-CD2)
重复性 (St < 1.00%)	St,ad ≤ 0.05%
再现性 (St < 1.00%)	St,d ≤ 0.10%
重复性 (St 1.00% - 4.00%)	St,ad ≤ 0.10%
再现性 (St 1.00% - 4.00%)	St,d ≤ 0.20%
重复性 (St > 4.00%)	St,ad ≤ 0.20%
再现性 (St > 4.00%)	St,d ≤ 0.30%
测试标准符合性	精度超过 GB/T 213-2008 要求
误差校正机制	自动实验校准修正
温度补偿	自动补偿 (测量误差 : 5%)
硬件安全保护	碳化硅管启动保护和过流联锁
电源要求	AC 220 V ± 22 V (220 V ± 10% / ±15%), 50 Hz
最大额定功耗	≤ 4.3 kW
工作环境温度	5°C 至 40°C (每次测量运行环境变化 ≤ 1°C)
工作相对湿度	≤ 80% RH
系统外部尺寸	770 mm (长) × 460 mm (宽) × 410 mm (高)
数据归档与接口	自动历史存储、查询功能和报告打印