

微波水分仪 快速煤炭水分干燥失重测定系统

货号: KT-TE39

简介

这款微波水分仪专为快速煤炭质量检测而设计，可提供自动化的干燥失重测量。它集成精密分析天平、动态数字控制，并符合测试标准，可在二十分钟内处理九个样品。

了解更多



应用	描述	核心优势
火力发电	快速测试煤粉和生锅炉原料，以计算净热值并实时调整空燃比。	减少锅炉热损失，防止大量燃料交付中的账单差异。
商业煤炭检验	在铁路、驳船和船舶转运作业期间对煤炭货物进行第三方检验和认证。	在 20 分钟内提供用于贸易结算的认证全水分和分析水分数据。
煤炭洗选与水洗	监测各个准备厂中洗煤泥、滤饼和脱水细粒中的水分含量。	实现脱水离心机和压滤机的闭环优化，以最大化产品产率。
炼焦和冶金厂	在向高炉和焦炉加料之前，评估炼焦煤混合物和喷吹煤（PCI）燃料。	确保精确的碳输入计算，避免耐火墙中的热冲击，并稳定焦炭质量。
矿业质量实验室	在勘探和活跃开采矿脉中，对原煤散样进行井口和加工设施筛查。	为矿山工程师提供快速操作反馈，用于对煤层进行分级和管理混煤堆场。
固体燃料与生物质测试	对混合固体回收燃料、煤-生物质混烧混合物和工业固体燃料进行水分筛查。	以高重复性和最低的制备开销适应可变的水分含量曲线。

参数	规格（型号：KT-TE39）
额定工作电压	(220 ± 22) V AC, (50 ± 1) Hz
微波干燥箱输入功率	≤ 1400 W
微波干燥箱输出功率	≤ 900 W
微波工作频率	2450 MHz
红外干燥器功率	≤ 1200 W
集成电子天平量程	≤ 240 g
天平可读性 / 灵敏度	0.001 g (0.001% 精度)
全水分样品质量 (\$M_{t}\$)	(10 ± 1) g (粒径：< 6 mm)
分析水分样品质量 (\$M_{ad}\$)	(1 ± 0.1) g (粒径：≤ 0.2 mm)
每周测试容量	9 个单标本 / 批次
完整分析时间	通常每批 ≤ 20 分钟
测量精度标准	符合 GB/T 15334 和 GB/T 211
工作温度范围	0 °C 至 40 °C
工作相对湿度	≤ 85% RH (无冷凝)
系统尺寸 (\$W \times D \times H\$)	510 mm × 380 mm × 540 mm

参数

规格 (型号 : KT-TE39)

内置子系统

微波干燥腔、天平、机械传动、微机板、液晶屏、微型打印机