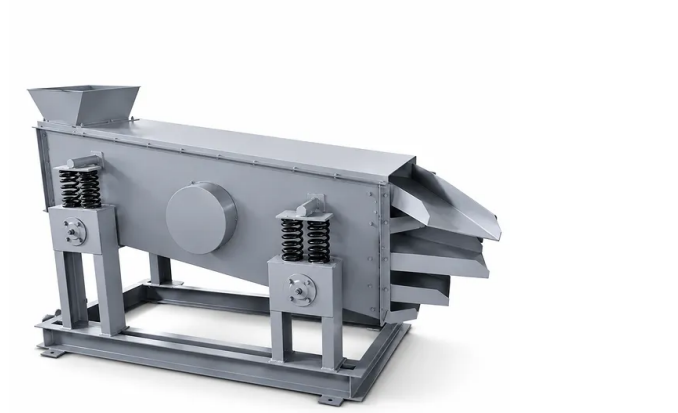


烧结矿与球团矿筛分分级用鼓前多层机械振动筛

货号: KT-JTN



简介

本设备专为满足 GB/T 24531 标准而设计，是一款自动化多层机械振动筛，用于优化滚筒试验前的烧结矿和球团矿分级。通过精确的可编程定时和耐用的多层筛分结构，在提高实验室处理能力的同时，有效降低了人工劳动强度。

了解更多

应用	描述	核心优势
烧结矿鼓前分析	对高炉烧结矿进行分级，在标准转鼓和耐磨性测试前分离出精确的颗粒级配。	消除人工筛分偏差，确保符合国家及国际冶金标准。
氧化球团质量验证	在压缩强度和转鼓指数机械完整性筛分前，对焙烧和熔剂性铁矿球团进行粒度分级。	在机械振动过程中实现干净的粒度切割，且不会造成脆性团聚体的破碎或降级。
高炉炉料优化	对直接从高炉料仓输送带采样的炼铁炉料成分进行常规质量审计。	提供即时、准确的粒度分布曲线，帮助操作员微调炉料透气性。
矿物团聚研发	研究机构对新型粘结剂、生球和冷固结球团进行实验室规模的筛分。	提供一致、可编程的振动周期，支持对比降解和强度研究。
烧结厂工艺控制	沿连续烧结线进行在线质量保证/质量控制测试，以确定烧结均匀性和产品破碎特性。	降低劳动强度，同时快速反馈烧结台车和点火罩的运行效率。
第三方检验与化验	在港口码头和转运站对冶金散货进行商业验证前的独立测试。	利用经认证的合规孔径尺寸，确保筛分结果具有法律可重复性。

规格参数	数值/详情
设备型号	KT-JTN
制造标准	GB/T 24531-2009
筛层配置	2 层 / 4 层
筛网孔径尺寸	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
筛面尺寸 (长 × 宽)	1600 × 500 mm
筛面倾角	10° – 11.5°
振动振幅	6 – 8 mm
激振频率	960 次/分钟
驱动电机额定功率	2.2 kW
电源供应	380 V (三相)
运行定时控制	集成自动数字定时器，支持用户自定义设置
结构组件	底座机架、支撑架、振动筛箱、筛层、弹簧座、减震弹簧、进料槽、驱动机构、电机