

快速自动氢分析仪碳氢测定系统

货号: KT-TE58



简介

这款快速自动氢分析仪专为煤炭和固体燃料设计，具有高精度库仑滴定、微机自动数据校正功能，符合既定测试标准，并提供可靠的碳测定，可在十三分钟的操作时间内提供经认证的分析重复性，从而最大化实验室通量。

了解更多

应用	描述	核心优势
煤炭开采与洗选燃料	对原煤、洗精煤、中煤和煤泥进行定量的氢和碳分析，以确定元素组成和燃料等级。	快速的 10-13 分钟测定加速了产品分级、洗选优化和商业批次发货。
火力发电公用事业	常规燃料元素筛查，用于计算净发热量、燃烧过剩空气比和锅炉热损失指标。	高重现性（<0.15% H 偏差）确保精确的热效率计算和合规报告。
冶金与炼焦作业	监测高炉作业中使用的冶金焦、喷吹煤粉（PCI）和石油焦混合物中的氢含量。	低漂移线性度（±0.1%）保证了严格的质量控制，防止氢脆和高炉热失稳。
地质与矿产勘探	表征沉积岩、页岩、合成石墨和钻芯标本中的有机质。	广泛的测量范围（0-20% H；1-99% C）适应各种基质密度和痕量至常量元素浓度。
化工与合成燃料合成	对煤制液体（CTL）、煤气化、生物质混燃原料和固体碳氢化合物衍生物进行工艺评估。	双重测定功能允许同时评估碳利用率和氢碳比（H/C）。
商业第三方检测实验室	用于商业燃料检验、出口认证和合同仲裁的高通量标准化测试。	全面合规的标准实验室程序和自动报告减少了审计开销和人为错误。

规格参数	数值/操作特性
产品货号	KT-TE58
氢 (H) 测量范围	0.00% 至 20.00%
碳 (C) 测量范围	1.00% 至 99.00% (重量吸收法)
允许分析误差 (重复性)	氢：< 0.15% (同实验室极限) 碳：< 0.50%
分析测试持续时间	每个样品大约 10 至 13 分钟
程序化分阶段序列	300°C 停留 30 秒；500°C 停留 2 分钟；二次 300°C 停留 30 秒
炉膛工作温度	主阶段：800°C ± 10°C 次阶段：300°C ± 10°C
炉膛升温速率	20°C/min (40分钟内从室温升至 800°C)
库仑积分器稳定性	线性度偏差在 ±0.1% 以内
电解电压	镀层电压：10 V 工作电解电压：24 V
电解电流特性	初始/活动电解电流：> 500 mA 滴定终点电流：< 60 mA
符合行业标准	GB476-91 (煤中碳和氢的测定方法)
样品要求	空气干燥分析煤样，粒度 < 0.2 mm

规格参数	数值/操作特性
推荐样品质量	65 mg 至 75 mg
数据输入与读数	触控薄膜键盘，多参数数字显示（mg H, wt% H），集成热敏/矩阵打印机
电源要求	220V ± 10% AC, 50 Hz
环境工作温度	5°C 至 40°C
工作相对湿度	< 70% RH (无冷凝)
环境安放标准	无明显机械振动和强电磁场干扰的稳定台面
物理尺寸（宽 × 深 × 高）	1400 mm × 430 mm × 435 mm
结构配置	集成单机箱外壳，具有增强的多层隔热性能