

快速智能一体化定硫仪

货号: KT-CD3



简介

这款快速智能一体化定硫仪采用自动库仑滴定、高温燃烧和碳化硅加热技术，循环周期短至五分钟以内，可优化煤炭及矿物测试，在严苛的工业实验室环境中实现精确的全硫测定。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤炭与焦炭质量分析	动力煤、炼焦煤及精制冶金焦中全硫含量的高通量测定，用于能源定价。	防止锅炉腐蚀，并在严格的周期时间内确认冶金硫合规性。
石油与石化炼制	重质残油、原油馏分和烃类原料中结合硫的定量分析。	最大限度减少下游催化剂中毒，确保符合区域排放阈值。
矿业与矿石加工	铁矿石、有色金属精矿、尾矿残渣和岩芯样品中全硫含量的筛选。	加速冶炼、焙烧和矿物选矿过程中的工艺控制决策。
水泥与建筑材料	生料浆、熟料、石膏及成品建筑水泥中三氧化硫前体的测量。	在满足结构化学规范的同时，控制凝结时间和结构完整性。
化工与聚合物制造	原料合成原料、农业肥料和有机特种化合物的常规批次质量保证。	保证批次间的化学一致性，并保护工艺管道免受亚硫酸腐蚀。
环境与炉渣监测	工业固体废物、燃烧灰渣和冶金渣中硫化化合物的分析评估。	通过可辩护、可重复的分析记录支持排放报告和环境安全审计。

参数	KT-CD3 规格
测量范围	0% 至约 99% 全硫
分析时间	总计5分钟（在约700°C停留45秒；在1150°C停留4分15秒）
高温炉区长度	约 90 mm
预设工作温度	1150 ± 5°C（最高可调至 1250°C）
加热元件类型	碳化硅管（型号 40/30 × 200/160）
加热电流范围	0 至 15 A，分10个离散档位可调
电极平衡响应时间	≤ 1.0 秒（双铂指示电极）
电解池容积	400 mL
电解铂电极表面积	1 cm × 1.5 cm
积分器基线稳定性	零点漂移 ≤ ±0.2 ppm 硫/10分钟
线性误差	±0.01%
样品粒度	约 0.1 mm 目数通过
典型样品质量	约 50 mg
载气要求	干燥、无酸的净化环境空气
载气流量	输入流量 > 1500 mL/min；分析气流 1000 mL/min

参数	KT-CD3 规格
环境工作温度	5°C 至 40°C
相对湿度限制	≤ 85% RH (无冷凝)
电源要求	AC 220V ± 10%, 50 Hz, 最大功耗 3 kW
控制器尺寸 (宽 × 深 × 高)	360 mm × 280 mm × 140 mm
高温管式炉尺寸	60 mm × 29 mm × 25 mm