

密封式制样粉碎机氧化锆研磨罐实验室研磨机

货号: KT-LB

简介

这款密封式制样粉碎机配备纯氧化锆研磨罐，可快速将坚硬的地质矿石、煤炭和矿物粉碎成细目粉末，在工业分析设施和质量控制的严苛实验室测试过程中防止重金属污染

了解更多



应用	描述	核心优势
采矿和矿产勘探	在火试金或 XRF 元素分析之前，对钴芯、石英脉、硬岩矿石和尾矿进行快速粉碎。	防止金属工具污染，同时提供均匀的 200 目细度，以便进行可靠的品位测定。
煤炭和焦炭质量测试	根据标准分析规程，对原煤、洗精煤、无烟煤、矸石和冶金焦炭进行粉碎。	完全符合 GB474-1996 制样要求，由于采用密封研磨，水分或挥发分零损失。
冶金炉渣和合金精炼	对炉渣、烧结矿、石灰石熔剂和有色冶金中间产物进行细碎，用于过程控制分析。	可承受高达 800 kg/cm ² 抗压强度的磨蚀性矿物硬度，罐体磨损微乎其微。
地球化学微量元素勘测	对需要超微量 ICP-MS 和 AAS 元素定量分析的土壤、沉积物和地质标本进行超细研磨。	高纯度氧化锆研磨介质可防止 Fe、Ni、Cr 和 Co 出现 ppm 级的背景峰值。
先进技术陶瓷	制备前驱体氧化物粉末、电子基板材料和结构陶瓷批量料。	消除相间杂质，并产生无二氧化硅污染的紧密分布微粒轮廓。
化学与制药研发	对于化学中间体、活性催化剂和结晶化合物进行均质化和粒度减小。	化学惰性接触面可防止容器与试剂反应，确保原始的分析可重复性。

型号标识	样品工位 (罐数)	最大进料粒度 (mm)	每工位负载能力 (g)	粉碎持续时间 (min)	出料细度 (目)	电机功率 (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5

型号标识	样品工位（罐数）	最大进料粒度（mm）	每工位负载能力（g）	粉碎持续时间（min）	出料细度（目）	电机功率（kW）
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	双混合工位	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	双混合工位	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

工程参数	技术规范
研磨介质与容器材质	高纯度钇稳定氧化锆（ZrO2），配有相匹配的研磨块和研磨环
介质磨损水平	超低 ppm 级损耗，零重金属/玻璃基质污染
允许物料抗压强度	< 800 kg/cm²
动态研磨模式	高速轨道振动冲击和摩擦剪切粉碎
制样合规性	超越国家标准 GB474-1996 制样规范
外壳架构	重型冷轧钢板，带粉末涂层的防振密封外壳
机座结构	高密度铸铁阻尼平台，低重心设计
初级隔振	多点高强度、高弹性合金弹簧悬挂
次级吸振	工业级模压减振橡胶垫（双动减振）
动力传动组件	带有屏蔽偏心配重和封闭销套的重型电动机
夹紧系统	带有人体工学手柄的高压垂直快动机械锁
控制系统选项	标准手动操作或自动数字定时器控制（由 -A 后缀表示）