

分体式智能快速煤炭石油焦炭测硫仪

货号: KT-CD4



简介

探索用于煤炭、石油和焦炭测试的高精度分体式智能快速测硫仪技术。该系统采用模块化库仑滴定、自动化双级燃烧和稳定的铂电极，确保每个周期都能获得快速、合规且准确的分析结果。

了解更多

应用	描述	主要优势
燃煤发电	对原煤、煤粉和燃烧后炉渣中的总硫进行高通量分析，以评估锅炉结渣情况并计算烟气脱硫 (FGD) 负荷。	提供每个样品 3 到 5 分钟的快速周转时间，实现实时锅炉燃料配比和合规排放。
冶金焦炭与冶炼	测定铸造焦、冶金焦煤和含铁烧结混合料中的总硫，以保护高炉内衬并控制生铁质量。	通过直接数字硫百分比读数消除人工滴定偏差，将钢水纯度保持在严格的工艺范围内。
石油与石油化工炼制	定量分析残渣燃料油、重质原油、沥青、石油焦和炼油催化剂中的结合硫，以监测催化剂中毒和排放。	提供高达 99% 的宽测量动态范围，处理稠密烃类时不会因燃烧不完全而结垢。
地质勘探与矿产开采	矿芯样品、地层岩石标本和硫化物精矿的快速筛选，以界定商业矿床的可行性和矿石品位。	卓越的 $\pm 0.01\%$ 线性度和标准样品校准能力，允许在同一次分析运行中进行精确的低硫和高硫化验。
环境与第三方商业实验室	根据国内外库仑法规范，对固体化石燃料、生物颗粒和城市固体废物衍生燃料进行合同测试和验证。	内置 1,000 条目内存和自动样品编号确保完整的监管链数据完整性，并为外部审计提供无缝报告。
化学与合成燃料制造	合成碳原料、炭黑和碳质化学添加剂中硫污染物的过程监测。	独立的炉温加热控制 (700°C – 1300°C) 允许自定义热解曲线，以分解热稳定性强的硫化化合物。

参数类别	规格详情 (KT-CD4)
型号名称	KT-CD4
测量原理	库仑滴定法 (符合 GB/T 214-2003)
测量范围	0% – 99% 总硫含量
分析周期时长	每个样品总计 3 – 5 分钟
燃烧分段程序	第 1 阶段：约 500°C 停留 45 秒 第 2 阶段： 1150°C 停留 4 分钟 30 秒
炉温范围	700°C – 1300°C (连续可调；出厂预设为 $1150 \pm 5^{\circ}\text{C}$)
高温区长度	约 90 mm 等温中心
炉体加热元件	高密度碳化硅 (SiC) 加热管 (尺寸: 40/30 × 200/160 mm)
加热电流控制	0 – 12 A (通过键盘连续可调)
进样机构	高可靠性自动化电子开关进样机构
指示电极系统	双铂 (Pt) 指示电极

参数类别	规格详情 (KT-CD4)
电极动态响应时间	≤ 3 秒 (碘-碘离子平衡响应)
电极表面积	电解铂电极板：10 mm × 15 mm (1.5 cm²)
电解池体积	400 mL 容量反应容器
积分器零点漂移	在 10 分钟连续基线窗口内 ≤ ±0.2 ppm 硫
分析线性度	±0.01%
系统误差校正	通过认证标准参考物质 (SRM) 校准
数据记录与存储	1,000 条历史测试记录，具备机内查询和打印功能
自动索引与计数范围	从 1 到 65535 自动顺序递增 (断电保持)
用户界面与控制	触觉薄膜键盘，带硫百分比和毫克数字显示
控制器尺寸 (宽 × 深 × 高)	360 mm × 300 mm × 140 mm
管式炉尺寸 (宽 × 深 × 高)	600 mm × 290 mm × 300 mm
电源要求	AC 220 V ± 10%, 50 Hz, 单相
最大功耗	3.0 kW