

触摸屏哈氏可磨性指数测定仪全自动煤炭可磨性分析仪

货号: KT-TE41



简介

这款触摸屏哈氏可磨性指数测定仪专为精密煤质测试而设计，提供自动 60 转循环、经校准的线性回归计算以及可靠的数字数据存储，可优化采矿、冶金和发电实验室设施中的研磨能耗。

[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
火力发电厂燃料评估	评估进厂动力煤的可磨性，以预测磨煤机吞吐量、功率消耗和辅助锅炉能耗。	防止磨煤机过载，减少辅助电力消耗，并优化锅炉燃烧器给料的一致性。
商业煤炭检验与贸易	验证煤炭发运、转运码头和出口装货港合同中规定的 HGI 值。	提供第三方验证，通过可审计的线性回归指标防止合同纠纷。
冶金焦炭与钢铁制造	测试用于高炉喷吹准备的炼焦煤和喷吹煤（PCI）等级。	优化高炉喷吹速率，确保在重型磨煤机中产生均匀的细颗粒。
煤炭开采与洗选厂质量控制	在勘探和加工过程中分析整个地质煤层的原煤（ROM）和洗精煤级分。	提供快速煤层分类数据，指导洗选厂产率和分选参数。
固体燃料掺混设施	评估将高 HGI 软煤与低 HGI 硬煤掺混以形成均匀燃烧器给料时的可磨性变异性。	最大程度减少下游辊磨机和碗式磨机中的差分可磨性问题。
学术与地质研究	研究固体燃料的机械粉碎特性、岩相组分和断裂力学。	产生可重复的、与国际煤岩学基准兼容的标准化研究数据。

参数类别	规格属性	值/标准 (KT-TE41)
核心标识	型号项编号	KT-TE41
机械运动学	工作转数	60 ± 0.25 转 (自动停止)
	主轴转速	20 ± 1 r/min
	施加的研磨垂直力	284 ± 2 N (预校准的重锤机构)
样品要求	钢球数量/直径	8 个精密研磨轴承钢球 / 标准校准直径
	进料粒度	0.63 毫米至 1.25 毫米 (通过标准筛分制备)
	初始样品质量要求	50.00 ± 0.01 g
分析智能	筛下质量筛分尺寸	0.071 毫米 (200 目) 标准试验筛
	支持的校准标准	GBW12005b, GBW12006b, GBW12007b, GBW12008b
	计算引擎	板载一元线性回归算法 ($HGI = a + b \times m$)
操作参数	接口类型	带交互式图形菜单的工业级全彩触摸屏
	数据管理	本地非易失性内存存储，支持历史记录调取
	电源	220 V AC ± 10%, 50/60 Hz 单相
安全系统	结构材料	重型铸造结构外壳，淬火合金工具钢研磨部件
	安全系统	联锁驱动外壳、过载保护、紧急停止开关