

## 真空热压炉

货号: KT-VHP



### 简介

了解真空热压炉的优势！在高温高压下生产致密难熔金属和化合物、陶瓷以及复合材料。

### [了解更多](#)

规格	<ul style="list-style-type: none"> <li>电炉采用立式炉体加热（压力范围为 5-800T，加压方式分为单向和双向）。进料和出料方式分为顶部和侧面。电子控制系统和其他组件。</li> </ul>
炉壳	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉壳为双层水冷结构，内层为严格抛光的不锈钢，外层为不锈钢喷砂亚光处理或碳钢防锈处理，双层之间通水冷却，炉壳温度不超过 60℃。炉盖由机械机构抬起，手动向后旋转打开（单向压力），炉盖上安装有锁定装置。</li> </ul>
炉侧	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉侧装有观察窗、热电偶自动进出装置、红外线温度计和水冷电极（三相）。热电偶自动进出机构为电动，高低温自动切换。为防止炉温异常造成事故，炉侧还设有超温保护热电偶。</li> </ul>
加热元件	<ul style="list-style-type: none"> <li>加热元件由石墨管（或钼丝）制成，可分为单相加热和三相加热。加热元件的合理设计提高了炉温的均匀性。</li> </ul>
保温层	<ul style="list-style-type: none"> <li>保温层由石墨（或石墨纸）、碳毡等制成，具有良好的保温性能，独特的结构设计减少了抽真空时间。钼丝热压炉的保温层为金属反射屏。</li> </ul>
真空系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>真空系统由两级真空泵、一台油扩散泵和一台机械泵组成，完成高真空和低真空。真空阀采用我公司设计生产的高真空挡板阀，通过数显真空表和 PLC 实现高低真空的自动切换和控制。</li> </ul>
电控系统主电路	<ul style="list-style-type: none"> <li>电控系统主电路为低压大电流输入。电控柜参照威图标准机柜制作。采用人性化设计。控制面板上有图形模拟屏和按钮。操作直观、方便。温度和压力控制由进口品牌程序控制。仪表、箱体配有 PLC，烧结过程在预设程序附近自动完成。控制系统具有声光报警功能，可对断水、超温、超流、热电偶自动切换故障等异常现象进行报警。</li> </ul>
工作温度	1500°C / 2200°C
加热元件	钼/石墨
工作压力	10-400T
压力距离	100-200 毫米
真空压力	6x10 <sup>-3</sup> Pa
有效工作区直径范围	90-600 毫米
有效工作区域直径范围	120-600 毫米