

真空管热压炉

货号: KT-VTP



简介

利用真空管式热压炉降低成型压力并缩短烧结时间，适用于高密度、细粒度材料。是难熔金属的理想选择。

[了解更多](#)

液压机	工作压力：0-30 兆帕 移动距离压力稳定性：≤1MPa/10 分钟 压力表数字压力表 驱动解决方案电动驱动，带备用手动驱动
立式分体炉	工作温度：≤1150°C 加热元件：浸铂镍铬铂电阻丝 加热速度热区长度：300 毫米 恒温区：100 毫米 控制器带 PID 热敏控制器的触摸屏 额定功率：2200W
真空炉管	炉管材料石英管（可选氧化铝/镍合金） 管径：100 毫米（可选 120/160 毫米） 真空密封：带硅 O 型圈的 SS 法兰 法兰冷却方式层间水循环冷却
石墨压模	模具材料高纯度石墨 （石墨必须在真空下工作以防止氧化） 压杆直径：87 毫米 套模尺寸：外径 55 毫米/高度 50 毫米 模芯外径 22.8 x 内径 20.8 推杆：外径 12.7 毫米/高度 40 毫米 其他尺寸的模具可根据客户要求定制
真空泵设置	旋片泵真空可达 10 ⁻² 托 涡轮泵站真空可达 10 ⁻⁴ 托
电源	交流 110-220伏，50/60赫兹