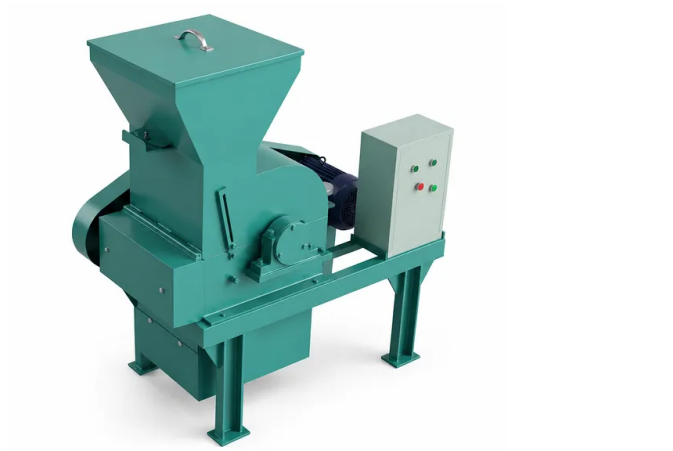


湿煤破碎机 湿料样品制备锤式粉碎机

货号: KT-SM



简介

这款高性能湿煤破碎机可高效处理水分含量高达 20% 的脆性物料，且不会造成样品水分流失。它配备了集成式预筛分振动机构和耐用的冲击锤，确保为工业实验室提供准确的样品制备。

了解更多

应用	描述	主要优势
煤矿质量控制	在进行全水分和工业分析前，破碎表面水分较高的原煤（ROM）样品。	防止筛网堵塞和水分流失，保持准确的热值测定。
火力发电	对进厂燃料煤样品进行连续粒度缩减，用于电厂锅炉燃料测试和验证。	高达 6.0 吨/小时的处理能力，可快速处理大批量燃料货物。
冶金与焦化生产	在实验室粉碎前，对湿炼焦煤混合物、铁矿粉和熔剂材料进行预破碎。	提供均匀的圆润颗粒团聚体，提高下游筛分和研磨效率。
地质与矿产勘探	处理从野外勘探现场提取的湿矿芯、页岩和脆性矿石。	高冲击劈裂力可处理最大 150 毫米的硬质进料，且不会卡机。
自动化样品制备线	集成到结合了采样器、干燥机、缩分机和粉碎机的全自动采样系统中。	标准化的模块化接口实现了连续工作流程中顺畅的在线物料传输。

参数	KT-SM-300	KT-SM-400	KT-SM-500	KT-SM-600
进料粒度 / 输入尺寸	65 mm	80 mm	125 mm	150 mm
出料粒度 / 输出尺寸	≤ 15 mm	≤ 15 mm	≤ 20 mm	≤ 25 mm
处理量 / 产能	≤ 1.5 T/h	≤ 2.5 T/h	≤ 4.0 T/h	≤ 6.0 T/h
适用物料水分	~20%	~20%	~20%	~20%
破碎原理	劈裂冲击	劈裂冲击	劈裂冲击	劈裂冲击
预筛分方法	振动筛	振动筛	振动筛	振动筛
水分保持	零流失密封	零流失密封	零流失密封	零流失密封
传动防护	全封闭防护罩	全封闭防护罩	全封闭防护罩	全封闭防护罩
系统兼容性	独立 / 集成生产线	独立 / 集成生产线	独立 / 集成生产线	独立 / 集成生产线