



KINTEK SOLUTION

## 液压加热实验室压力机 目录

联系我们获取更多目录 样品制备, 热能设备, 实验室耗材和材料, 生化设备, 等等

# KINTEK SOLUTION

## 公司简介

### >>> 关于我们

郑州科恩泰科仪器有限公司是一家以技术为导向的机构，团队成员致力于在生化反应、新材料研究、热处理、真空制造、制冷以及制药和石油提取设备等科研设备领域探索最有效、最可靠的技术和创新。

在过去的20年里，我们在科研设备领域积累了丰富的经验，我们能够根据客户的需求和实际情况提供设备和解决方案，我们还根据特定的工作目的开发了许多客户定制的设备，我们在亚洲、欧洲、北美和南美、澳大利亚和新西兰、中东和非洲等不同国家的许多大学和研究所都有许多成功的项目。

专业、快速反应、勤奋、真诚是我们团队成员工作态度的显著标签，这为我们在客户中赢得了良好的声誉。

在这里，我们随时准备为来自不同国家和地区的客户提供服务，共同分享最高效、最可靠的技术！



# 液压加热实验室颗粒机 24T / 30T / 60T

货号: PCH



## 简介

您在寻找可靠的液压加热实验室压力机吗？我们的 24T / 40T

型号是材料研究实验室、制药、陶瓷等行业的理想之选。它占地面积小，可在真空手套箱内工作，是满足样品制备需求的高效多功能解决方案。

[了解更多](#)

仪器型号	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-60T1818
压力范围	0-24.0 吨	0-30.0 吨	0-60.0 吨
活塞直径	镀铬油缸 95 毫米 (d)	镀铬油缸 110 毫米 (直径)	镀铬油缸 150mm (d)
主要整体结构	无密封连接以减少漏油点的设备	无密封连接以减少漏油点的设备	无密封连接以减少漏油点的设备
模具加热温度	室温-300.0C/500.0C	室温-300.0C/500.0C	室温-300.0C/500.0C
保温方式	进口隔热板	进口隔热板	进口隔热板
冷却方式	水冷却快速冷却[可选水冷却机]	水冷却快速冷却[可选水冷却机]	水冷却快速冷却[可选水冷却机]
热压板尺寸	100×100mm (M×N)，带倒角	200×200毫米 (M×N)	180×180 毫米 (M×N)
主机尺寸	245×175×500毫米 (K×P×H)	405×260×525 毫米 (K×P×H)	405×260×525 毫米 (K×P×H)
尺寸	500×175×500 毫米 (长×宽×高)	950×260×525 毫米 (长×宽×高)	950×260×525 毫米 (长×宽×高)
电源	600 W (220V/110V, 可定制)	1200 W (220V/110V, 可定制)	1000 W (220V/110V 可定制)
重量	60 千克	180 千克	180 公斤

# 真空热压炉

货号: KT-VHP



## 简介

了解真空热压炉的优势！在高温高压下生产致密难熔金属和化合物、陶瓷以及复合材料。

[了解更多](#)

规格	<ul style="list-style-type: none"> <li>电炉采用立式炉体加热（压力范围为 5-800T，加压方式分为单向和双向）。进料和出料方式分为顶部和侧面。电子控制系统和其他组件。</li> </ul>
炉壳	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉壳为双层水冷结构，内层为严格抛光的不锈钢，外层为不锈钢喷砂亚光处理或碳钢防锈处理，双层之间通水冷却，炉壳温度不超过 60℃。炉盖由机械机构抬起，手动向后旋转打开（单向压力），炉盖上安装有锁定装置。</li> </ul>
炉侧	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉侧装有观察窗、热电偶自动进出装置、红外线温度计和水冷电极（三相）。热电偶自动进出机构为电动，高低温自动切换。为防止炉温异常造成事故，炉侧还设有超温保护热电偶。</li> </ul>
加热元件	<ul style="list-style-type: none"> <li>加热元件由石墨管（或钼丝）制成，可分为单相加热和三相加热。加热元件的合理设计提高了炉温的均匀性。</li> </ul>
保温层	<ul style="list-style-type: none"> <li>保温层由石墨（或石墨纸）、碳毡等制成，具有良好的保温性能，独特的结构设计减少了抽真空时间。钼丝热压炉的保温层为金属反射屏。</li> </ul>
真空系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>真空系统由两级真空泵、一台油扩散泵和一台机械泵组成，完成高真空和低真空。真空阀采用我公司设计生产的高真空挡板阀，通过数显真空表和 PLC 实现高低真空的自动切换和控制。</li> </ul>
电控系统主电路	<ul style="list-style-type: none"> <li>电控系统主电路为低压大电流输入。电控柜参照威图标准机柜制作。采用人性化设计。控制面板上有图形模拟屏和按钮。操作直观、方便。温度和压力控制由进口品牌程序控制。仪表、箱体配有 PLC，烧结过程在预设程序附近自动完成。控制系统具有声光报警功能，可对断水、超温、超流、热电偶自动切换故障等异常现象进行报警。</li> </ul>
工作温度	1500°C / 2200°C
加热元件	钼/石墨
工作压力	10-400T
压力距离	100-200 毫米
真空压力	6x10 <sup>-3</sup> Pa
有效工作区直径范围	90-600 毫米
有效工作区域直径范围	120-600 毫米

# 120Mm / 180Mm / 200Mm / 300Mm 一体式手动加热实验室颗粒机

货号: PCY



## 简介

使用我们的一体化手动加热实验室压片机，可高效处理热压样品。它的加热范围最高可达 500°C，是各行各业理想之选。

[了解更多](#)

仪器型号	PCY-5T1212	PCY-10T1818	PCY-10T2020	PCY-15T3030
压力范围	0-5.0 吨	0-10.0 吨	0-10.0 吨	0-15.0 吨
活塞直径	镀铬油缸 50 毫米 (d)	镀铬油缸 65mm (d)	镀铬油缸 65 毫米 (直径)	镀铬油缸 95 毫米 (直径)
主要整体结构	无密封连接以减少漏油点的设备	无密封连接以减少漏油点的设备	无密封连接以减少漏油点的设备	无密封连接以减少漏油点的设备
模具加热温度	室温 -300.0C/500.0C	室温 -300.0C/500.0C	室温 -300.0C/500.0C	室温 -300.0C/500.0C
保温方式	进口保温板	进口隔热板	进口隔热板	进口保温板
冷却方式	水冷却快速冷却 [可选配水冷却机]	水冷却快速冷却 [可选水冷却机]	水冷却快速冷却 [选配水冷却机]	水冷却快速冷却 [选配水冷却机]
热压板尺寸	双板加热 120×120mm (M×N)	双板加热 180×180mm (M×N)	双板加热 200×200mm (M×N)	双板加热 300×300mm (M×N)
工作空间	140×140×60 毫米	180×180×60 毫米	200×200×60 毫米	300×300×65 毫米
尺寸	250×230×390毫米 (长×宽×高)	290×290×420 毫米 (长×宽×高)	320×290×420 毫米 (长×宽×高)	450×420×450毫米 (长×宽×高)
电源	700 瓦 (220 伏/110 伏可定制)	1000 瓦 (220V/110V, 可定制)	1200 W (220V/110V, 可定制)	3000 瓦 (220V/110V 可定制)
重量	55 千克	90 千克	95 千克	180 千克
粉末压片机尺寸图	见下图	见下图	见下图	见下图

## 分体式手动加热实验室颗粒机 30T / 40T

货号: PCSM



### 简介

使用我们的分体式手动加热实验室压片机可高效制备样品。压力范围最高可达 40T，加热板温度最高可达 300°C，是各行各业的理想之选。

### [了解更多](#)

仪器型号	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
压力范围	0-30.0 吨	0-40.0 吨
活塞直径	镀铬油缸 130 毫米 (d)	镀铬油缸直径 130 毫米 (d)
主要整体结构	无密封连接以减少漏油点的设备	设备无密封连接，以减少漏油点
模具加热温度	室温-300.0C/500.0C	室温-300.0C
保温方式	进口保温板	进口隔热板
冷却方式	水冷却快速冷却 [可选配水冷却机]	水冷却快速冷却[可选水冷却机]
热压板尺寸	300×300毫米 (M×N)	400×400 毫米 (M×N)
主机尺寸	380×350×600毫米 (K×P×H)	500×480×650 (K×P×H)
主机尺寸	700×400×600毫米 (长×宽×高)	800×480×650 (长×宽×高)
电源	3000 W (220V/110V, 可定制)	5000 W (220V/110V 可定制)
重量	260 千克	460 千克
粉末压片机尺寸图	见下图	见下图

## 30T / 40T 分体式自动加热实验室颗粒机

货号: PCSE



### 简介

#### 30T/40T

分体式自动加热实验室压机适用于材料研究、制药、陶瓷和电子行业的精确样品制备。该设备占地面积小，加热温度高达 300°C，非常适合在真空环境下进行加工。

### [了解更多](#)

仪器型号	PCSE-40T4040	PCSE-30T3030
压力范围	0-40.0 吨	0-30.0 吨
加压过程	程序加压 - 程序保持 - 定时泄压	程序加压 - 程序保持 - 定时
模具加热温度	室温-300.0C	室温 -300.0C/500.0C
保温方法	进口隔热板	进口隔热板
冷却方式	水冷却快速冷却 [可选配水冷却机]	水冷却快速冷却[可选水冷却机]
热压板尺寸	400×400毫米 (长×宽)	300×300 毫米 (长×宽)
主机尺寸	500×480×650 (K×P×H)	380×350×600 毫米 (K×P×H)
主机尺寸	850×480×650 (长×宽×高)	700×400×600毫米 (长×宽×高)
电源	5500W (220V/110V, 可定制)	3500W (220V/110V 可定制)
重量	480 千克	280 公斤

# 自动加热实验室颗粒机 25T / 30T / 50T

货号: PCAH



## 简介

使用我们的自动加热实验室压片机可高效制备样品。压力范围高达 50T，控制精确，是各行业的理想之选。

## [了解更多](#)

仪器型号	PCAH-5T1212/1212G	PCAH-25T1818/1818G	PCAH-25T2020/2020G	PCAH-30T3030/3030G	PCAH-40T4040/4040G
压力范围	0-5.0 吨	0-25.0 吨	0-25.0 吨	0-30.0 吨	0-40.0 吨
加压过程	程序加压 - 程序保持 - 定时泄压	程序加压 - 程序保持 - 定时泄压	程序加压 - 程序保持 - 定时泄压	程序加压 - 程序保持 - 定时卸压	程序加压 - 程序保持 - 定时卸压
模具加热温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0
保温方法	进口保温板	进口保温板	进口保温板	进口保温板	进口保温板
冷却方式	水冷却快速冷却[可选配水冷却机 ]	水冷却快速冷却[可选水冷却机 ]	水冷却快速冷却[选配水冷却机 ]	水冷却快速冷却[选配水冷却机 ]	水冷却快速冷却[选配水冷却机 ]
热压板尺寸	120X×120毫米 (长×宽)	180×180 毫米 (米×网)	200×200 毫米 (M×N)	300×300 毫米 (米×网)	400×400 毫米 (马×牛)
外形尺寸	182×306×460 毫米 (长×宽×高)	300×390×560 毫米 (长×宽×高)	300×390×560 毫米 (长×宽×高)	400×490×580 毫米 (长×宽×高)	500×550×620 毫米 (长×宽×高)
电源	900 瓦 (220 伏/110 伏可定制)	1700 瓦 (220V/110V 可定制)	1700 瓦 (220V/110V 可定制)	3500 W (可定制 220V/110V 电压)	5500 W (220V/110V 可定制)
重量	75 千克	140 千克	140 千克	280 千克	480 公斤

# 真空层压机

货号: KT-VLP



## 简介

使用真空层压机，体验干净、精确的层压。非常适合晶圆键合、薄膜转换和 LCP 层压。立即订购！

[了解更多](#)

机器尺寸	总长：775 毫米（长）x 550 毫米（宽）x 1325 毫米（高）
结构	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 两个 135 x 135 毫米的平面加热板，由耐高温铬钢制成，最高工作温度为 500°C。</li> <li>• 工作温度为 500°C</li> <li>• 1000 瓦加热元件插入加热板中心，可快速加热</li> <li>• 最大负载135x135 毫米加热板上的载荷：500°C 时为 10 公吨（55 千克/平方厘米）；RT 时为 20 公吨（110 千克/平方厘米）</li> <li>• 两个精密温度控制器分别控制两个加热板</li> <li>• 有 30 个可编程段</li> <li>• 加热板的顶部和底部均装有水冷套，用于辅助冷却</li> </ul>
液压泵	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 改良型电动液压泵与真空室相连。</li> <li>• 两块加热板之间的可移动距离为15 毫米。</li> <li>• 通过数字压力表自动控制最大压力。</li> <li>• 压力精度 +/-0.01 Mpa ( 0.1 kg/cm<sup>2</sup>)</li> <li>• 两块平面加热板上安装有水冷却板，最高工作温度为 500°C。500°C 工作温度。</li> <li>• 当工作温度超过 200 °C 时，需要使用水冷却（&gt;15 升/分钟）来冷却加热板。</li> </ul>
温度控制和压力显示	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 带有 30 个可编程段的两个精密温度控制器分别控制加热板。</li> <li>• 分别控制加热板，精度为 +/-1°C。</li> <li>• 温度控制器具有 PID 自动调节功能、过温保护和热耦合断开保护功能。</li> <li>• 最高温度最高温度惰性气体或真空条件下 500°C，精度 +/-1°C</li> <li>• 最高温度：500°C（惰性气体或真空），精度 +/-1°C加热速率：2.5°C/分钟</li> <li>• 控制器内置软件和 PC 接口，可通过 RS232 接口连接到 PC 进行计算机控制。</li> <li>• 数字压力计（控制器）安装在真空室外部。</li> <li>• 您可以将压力设定在所需值，从而自动停止电动液压机。</li> </ul>
真空箱	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电动液压机和加热板放置在真空箱内。</li> <li>• 真空室由 SS304 材料制成，尺寸为：525 长 x 480 宽 x 450 高（毫米）。</li> <li>• 真空室容量：约 75 升。</li> <li>• 直径 300 毫米的真空密封铰链式门，配有直径 150 毫米的石英玻璃窗，便于装载和观察样品。</li> <li>• 硅胶 O 形圈可用于所有真空密封。</li> <li>• 真空室上安装有一个精密数字真空计（10E-4 托）。</li> </ul>

型号	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
加热板尺寸	100x100 毫米	300x300 毫米	400x400 毫米
加热板移动距离	30 毫米	40 毫米	40 毫米
工作压力	加热时 30T/ 冷态时 40T		

压力表	数字压力表
加热温度	<500°C
温度控制	带 PID 热敏控制器的触摸屏
真空室	304 不锈钢
真空泵	旋片真空泵
真空压力	-0.1Mpa
电源	交流 110-220V , 50/60 赫兹

## 真空管热压炉

货号: KT-VTP



### 简介

利用真空管式热压炉降低成型压力并缩短烧结时间，适用于高密度、细粒度材料。是难熔金属的理想选择。

### [了解更多](#)

液压机	工作压力：0-30 兆帕 移动距离<50毫米 压力稳定性：≤1MPa/10 分钟 压力表数字压力表 驱动解决方案电动驱动，带备用手动驱动
立式分体炉	工作温度：≤1150°C 加热元件：浸铂镍铬铂电阻丝 加热速度<15°C/分钟 热区长度：300 毫米 恒温区：100 毫米 控制器带 PID 热敏控制器的触摸屏 额定功率：2200W
真空炉管	炉管材料石英管（可选氧化铝/镍合金） 管径：100 毫米（可选 120/160 毫米） 真空密封：带硅 O 型圈的 SS 法兰 法兰冷却方式层间水循环冷却
石墨压模	模具材料高纯度石墨 （石墨必须在真空下工作以防止氧化） 压杆直径：87 毫米 套模尺寸：外径 55 毫米/高度 50 毫米 模芯外径 22.8 x 内径 20.8 推杆：外径 12.7 毫米/高度 40 毫米 其他尺寸的模具可根据客户要求定制
真空泵设置	旋片泵真空可达 10-2 托 涡轮泵站真空可达 10-4 托
电源	交流 110-220伏，50/60赫兹

## 手动高温热压机

货号: PCHT



### 简介

高温热压机是专为在高温环境下压制、烧结和加工材料而设计的机器。它能够在几百摄氏度到几千摄氏度的范围内工作，满足各种高温工艺要求。

### [了解更多](#)

仪器型号	PCHT
压力范围	0-5.0 吨
加压过程	手动加压
保压时间	1 秒 ~ ∞ 秒
气缸行程	80 毫米
加热温度	最高 1000°C
模具材料	镍基合金 (耐高温材料)
样品尺寸	中等 10-30 毫米
模具形状	中型 50x90mm
熔炉直径	中型 60mm
整机尺寸	400x380x780 (长x宽x高)
电源	220 伏 50 赫兹
粉末压片机尺寸图	

## 自动高温热压机

货号: PHA



### 简介

高温热压机是专为在高温环境下压制、烧结和加工材料而设计的机器。它能够在几百摄氏度到几千摄氏度的范围内工作，满足各种高温工艺要求。

[了解更多](#)

仪器型号	PHA
压力范围	0-10T
加压过程	程序加压-程序压力维持-定时压力释放
压力保持时间	1秒~∞秒
气缸行程	80毫米
加热温度	最高 1000°C
模具材料	镍基合金 (耐高温材料)
样品尺寸	中等 10-30 毫米
模具形状	中型 50*90 毫米
炉子直径	中型 60mm
整机尺寸	400*380*780 (长*宽*高)
电源	220 伏 50 赫兹
粉末压片机尺寸图	



## Kintek Solution

总部：中国郑州市高新区科学大道89号

